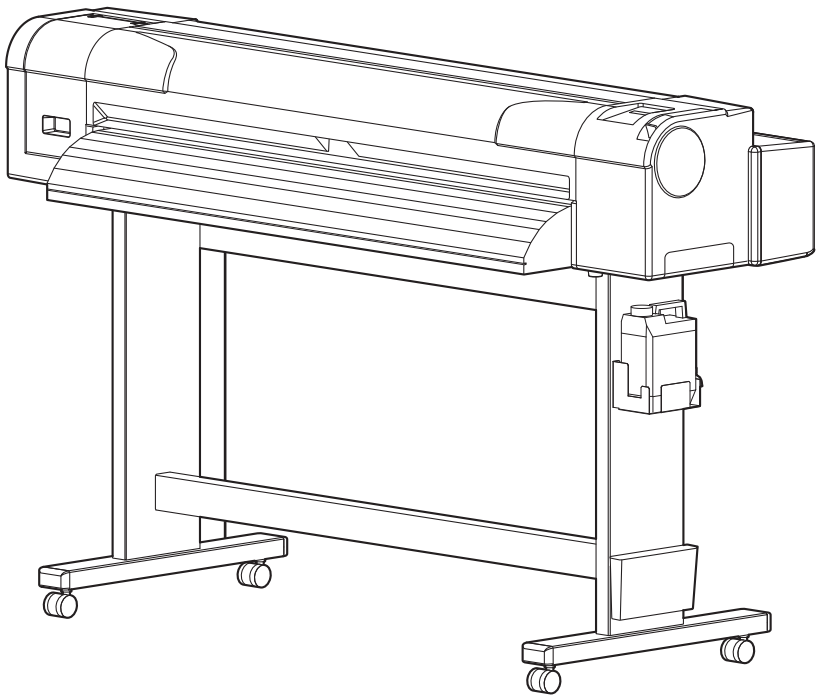
Océ CS9350

Istruzioni operative

Eco Solvent



AP-40805_1.0

Sommario

Capitolo 1 Istruzioni sulla sicurezza - 9

1.1 Tipo e significato degli avvisi - 9

1.2 Importanti istruzioni sulla sicurezza - - - - - - - - - - - - - - - - - - 10

1.3 Etichette di avvertenza - 13

- *Gestione e manutenzione delle etichette - - - - - - - - - - - - - - - - - - - 13*
- *Tipo e posizionamento delle etichette - 13*

1.4 Etichette delle istruzioni - 15

- *Precauzioni per le etichette delle istruzioni - - - - - - - - - - - - - - - - 15*
- *Tipo e posizionamento delle etichette - 15*

Capitolo 2 Panoramica sul prodotto - 17

2.1 Componenti e funzioni - 17

- *Parte anteriore - 17*
- *Parte posteriore - 19*
- *Pannello - 20*

2.2 Stato della stampante - 23

- *Normal - 23*
- *Setup - 23*
- *Modifica dello stato della stampante - 23*

Capitolo 3 Prima dell'utilizzo - 25

3.1 Accensione e spegnimento della stampante - - - - - - - - - - - - - 25

- *Accensione della stampante - 25*
- *Spegnimento della stampante - 26*

3.2 Caricamento del supporto - 28

- *Caricamento del supporto a rullo - 28*
- *Impostazione del supporto a rullo - 30*
- *Configurazione delle impostazioni per il tipo di supporto - - - - - - - 33*

3.3 Stampa di prova - 35

- *Nozzle Check* - - - - - 38
- *Mode Print* - - - - - 39
- *Setup print* - - - - - 40

3.4 Adjust Print - - - - - 41
- *Regolazione della stampa standard* - - - - - 42
- *Schema di regolazione personalizzato* - - - - - 52

Capitolo 4 Gestione della stampante - - - - - 67

4.1 Supporti - - - - - 68
- *Tipo di supporti* - - - - - 68
- *Precauzioni per l'utilizzo dei supporti* - - - - - 69
- *Precauzioni per la conservazione dei supporti* - - - - - 69
- *Area di stampa* - - - - - 70
- *Regolazione dell'altezza della testina* - - - - - 70
- *Compensazione dell'alimentazione del supporto* - - - - - 73

4.2 Configurazione del menu nel pannello - - - - - 78
- *Procedura di configurazione del menu* - - - - - 78
- *Panoramica sui menu di configurazione* - - - - - 80

4.3 Funzioni attivabili tramite il pannello - - - - - 81
- *Alimentazione del supporto* - - - - - 81
- *Interruzione della stampa* - - - - - 81
- *Taglio del supporto* - - - - - 82
- *Taglio manuale del supporto* - - - - - 83
- *Modifica e verifica delle impostazioni durante la stampa* - - - - - 84
- *Messa in pausa della stampa* - - - - - 85
- *Avvio della stampa durante il riscaldamento* - - - - - 86

4.4 Utilizzo dello spettrofotometro - - - - - 87

Capitolo 5 Menu di configurazione - - - - - 97

Capitolo 6 Manutenzione - - - - - 99

6.1 Sostituzione dei materiali di consumo - - - - - 99
- *Sostituzione delle cartucce d'inchiostro* - - - - - 99

- *Sostituzione della taglierina* - - -

Avviso sul Copyright

COPYRIGHT ©2012 Océ Technologies B.V.Tutti i diritti riservati.

Il presente documento non può essere riprodotto con alcun mezzo, né in toto né in parte, senza l'autorizzazione del detentore del copyright.

Il presente documento è fornito come supporto per la stampante Eco-Solvent Ultra CS9350 della Océ. Date le informazioni contenute nel presente documento, la parte a cui è consegnato ne assume la custodia e il controllo e accetta le seguenti condizioni.

Le informazioni ivi contenute sono date in via riservata e quindi non possono essere copiate o riprodotte senza previa autorizzazione scritta della Océ Technologies B.V..

Il presente documento e il suo contenuto non possono essere utilizzati in alcuna circostanza per produrre o riprodurre il prodotto mostrato e la consegna del presente documento non dà alcun diritto di farlo.

Il presente manuale si rivolge solo al mercato europeo, mediorientale e africano (regione EMEA).

16 March 2012

Published: Océ - Technologies B.V.

St. Urbanusweg 43

Venlo, The Netherlands,

P.O. Box 101, NL 5900 MA Venlo

Capitolo 1 Istruzioni sulla sicurezza

WARNING

- **Quando si installa e si usa questa stampante, assicurarsi di seguire le indicazioni e gli avvisi riportati nel presente manuale.**

1.1 Tipo e significato degli avvisi

Gli avvisi contenuti nel Manuale e nelle etichette allegate alla stampante sono suddivisi in tre categorie. Leggere attentamente il significato degli avvisi descritti di seguito e attenersi alle istruzioni contenute nel presente manuale.

Avviso	Significato
WARNING	Usato per indicare situazioni pericolose che potrebbero comportare gravi lesioni o morte.
CAUTION	Usato per indicare situazioni pericolose che potrebbero comportare lesioni da moderate a lievi o quando i prodotti o parte di essi risultano danneggiati.
NOTE	Usato per indicare avvertenze speciali e informazioni importanti.

1.2 Importanti istruzioni sulla sicurezza

WARNING

Non installare la stampante sulle seguenti superfici.
In caso di caduta, potrebbe causare lesioni.
- Su un piano d'appoggio instabile
- Su superfici in pendenza
- In luoghi soggetti alle vibrazioni di altri macchinari e simili

Non salire sulla la stampante né appoggiarvi oggetti pesanti.
In caso di caduta, potrebbe causare lesioni.

Non ostruire il foro di aerazione coprendo la stampante con panni e tessuti di alcun genere.
Se il foro di aerazione è ostruito, il calore potrebbe accumularsi all'interno della stampante provocando un incendio.

Non installare la stampante in luoghi umidi o polverosi.
Ciò potrebbe causare scosse elettriche e incendi.

Non usare cavi di alimentazione danneggiati.
Ciò potrebbe causare scosse elettriche e incendi.

Non attaccare né staccare la spina di corrente con le mani bagnate.
Ciò potrebbe causare scosse elettriche.

Non collegare la messa a terra nelle seguenti posizioni.
- Tubature del gas
  Potrebbe causare scintille ed esplosioni.
- Messa a terra di cavi telefonici e parafulmini
  Potrebbero defluire grossi carichi di corrente in caso di fulmine.
- Tubature idrauliche e rubinetti
  La messa a terra potrebbe non funzionare se vi è un tubo di plastica al centro del tubo metallico.

Non inserire né lasciar penetrare oggetti metallici o infiammabili nella stampante attraverso le aperture, come ad esempio il foro di aerazione.
Ciò potrebbe causare scosse elettriche e incendi.

Non rovesciare liquidi infiammabili sulla piastra.
Ciò potrebbe causare un incendio.

Non collocare materiali combustibili sulla piastra quando il riscaldatore è in funzione.
Ciò potrebbe causare un incendio.

Se sostanze estranee oppure acqua o altri liquidi sono penetrati nella stampante, non usarla.
Ciò potrebbe causare scosse elettriche e incendi.
Posizionare immediatamente l'interruttore di accensione su OFF, staccare la spina dalla presa elettrica e contattare il fornitore Océ locale.

Collegare tutti i cavi come riportato nel Manuale di funzionamento.
Un cablaggio errato potrebbe causare un incendio.

Assicurarsi di usare il cavo di alimentazione specificato.
L'utilizzo di cavi di alimentazione diversi da quello specificato potrebbe causare scosse elettriche e incendi.

Assicurarsi di usare unicamente l'alimentazione specificata (CA 100 V-120 V o CA 220 V-240 V).
L'utilizzo di un'alimentazione con voltaggio diverso da quello specificato potrebbe causare scosse elettriche e incendi.

Collegare la stampante direttamente alla presa elettrica (CA 100 V-120 V o CA 220 V-240 V).
Non collegare spine multiple alla stessa presa.
Ciò potrebbe causare un surriscaldamento e conseguentemente un incendio.

Assicurarsi di usare una presa elettrica apposita con messa a terra per l'alimentazione elettrica e collegarla alla messa a terra.
Se la messa a terra non è collegata, potrebbero verificarsi scosse elettriche e incendi.

I liquidi reflui della stampante rientrano nella categoria dell'olio esausto (inchiostro esausto) dei rifiuti industriali.
È obbligatorio procedere allo smaltimento dei liquidi reflui in conformità con le normative locali.
Incaricare dello smaltimento un'azienda specializzata.

⚠ CAUTION

Prestare particolare attenzione a quanto segue quando si maneggia il cavo di alimentazione.
- Non manomettere il cavo di alimentazione.
- Non posizionare oggetti pesanti sul cavo di alimentazione.
- Non piegare, torcere o tirare con forza il cavo di alimentazione.
- Non collocare il cavo di alimentazione accanto ad apparecchi di riscaldamento.

Prestare particolare attenzione a quanto segue quando si maneggia la spina di corrente.
Eventuali danni al cavo di alimentazione potrebbero causare un incendio.
- Assicurarsi che sulla spina non vi siano sostanze estranee, per esempio polvere.
- Assicurarsi che la spina sia ben inserita nella presa elettrica.

Nel maneggiare le cartucce d'inchiostro, prestare particolare attenzione affinché l'inchiostro non entri in contatto con gli occhi o con la pelle.
In caso di contatto con occhi o pelle, lavare immediatamente con acqua.
In caso contrario potrebbero verificarsi irritazioni o lievi infiammazioni oculari.
Consultare immediatamente un medico in caso di eventuali anomalie o disturbi.

Non smontare le cartucce d'inchiostro.
Facendolo, l'inchiostro potrebbe entrare in contatto con occhi e pelle.

Non azionare la leva di caricamento del supporto durante l'inizializzazione o la stampa.
La porzione della testina di stampa potrebbe toccare quella del rullo di pressione, causando un malfunzionamento.

Non usare solventi volatili come diluenti, benzene o alcol.
Tali solventi potrebbero danneggiare la vernice.

Non toccare la guida del supporto durante la stampa.
La guida del supporto si surriscalda molto e potrebbe causare ustioni.

Non toccare lo slot di alimentazione del supporto, la piastra e la guida del supporto quando il riscaldatore è in funzione.
Lo slot di alimentazione, la piastra e la guida si surriscaldano molto e potrebbero causare ustioni.

Prestare attenzione affinché non penetri umidità all'interno della stampante.
Ciò potrebbe causare il cortocircuito del circuito elettrico posizionato all'interno della stampante.

Non aprire mai i coperchi fissati con viti.
Ciò potrebbe causare scosse elettriche o malfunzionamenti.

Quando si pulisce la spazzola di pulizia:
- Non toccare la spazzola né il cappuccio della testina. La pulizia della testina potrebbe non essere eseguita correttamente a causa dell'unto derivante dal contatto con le mani.
- Assicurarsi di strofinare la testina di stampa con il bastoncino di pulizia.
  Un bastoncino di pulizia bagnato potrebbe causare l'intasamento della testina.
- Non riutilizzare i bastoncini di pulizia.
  Polvere o altre sostanze presenti sul bastoncino usato potrebbero danneggiare la testina di stampa.

Quando si pulisce la zona circostante la testina di stampa:
- Non toccare gli ugelli della testina di stampa.
  Ciò potrebbe danneggiare la testina.
- Non toccare la punta del bastoncino di pulizia.
  La testina di stampa potrebbe essere danneggiata a causa dell'unto derivante dal contatto con le mani.
- Non versare mai acqua o altre sostanze sulla punta del bastoncino di pulizia.
  Ciò potrebbe danneggiare la testina.
- Non riutilizzare i bastoncini di pulizia.
  Polvere o altre sostanze presenti sul bastoncino usato potrebbero danneggiare la testina di stampa.

Non inclinare la stampante, appoggiarla a una parete né capovolgerla.
L'inchiostro all'interno della stampante potrebbe fuoriuscire.
Inoltre non è garantito un funzionamento normale della stampante dopo questi tipi di spostamento.

Il disimballaggio e lo spostamento della stampante richiedono il seguente numero di persone.
- CS9350: più di tre persone

L'installazione delle apposite basi sulla stampante richiede il seguente numero di persone.
- CS9350: più di tre persone

Quando si installano le basi d'appoggio, assicurarsi che l'interruttore della stampante sia su OFF e che il cavo di alimentazione sia scollegato dalla presa elettrica.
In caso contrario potrebbero verificarsi scosse elettriche.

Quando non si usa la stampante per un lungo periodo, assicurarsi di staccare la spina dalla presa elettrica per maggiore sicurezza.

Assicurarsi di collegare la messa a terra a un collegamento di massa conforme ai seguenti standard.
- Terminale di massa della presa elettrica.
- Messa a terra con piastra di rame ad almeno 650 mm sotto terra.

Prima di utilizzare la stampante, leggere la scheda tecnica di sicurezza del materiale MSDS (Material Safety Data Sheet).

Assicurarsi di areare il posto di lavoro.
In caso contrario potrebbero verificarsi malesseri o incendi.

Subito dopo la stampa, la guida del supporto si surriscalda molto.
Lasciarla raffreddare prima di riutilizzare la stampante.

Quando si carica il supporto a rullo, posizionarlo su una superficie piana come ad esempio una scrivania.
Se il supporto a rullo viene caricato con lo srotolatore verso l'alto, questo potrebbe danneggiarsi.

Prestare particolare attenzione a quanto segue quando si tagliano i supporti a rullo.
Un uso improprio della lama potrebbe causare lesioni a dita e mani.
- Quando si maneggia il supporto, non posizionare le dita sulla scanalatura di taglio.
- Muovere la lama lungo la scanalatura di taglio del supporto.

Quando si puliscono altre parti della stampante che non siano la spazzola, assicurarsi che l'interruttore della stampante sia su OFF e che il cavo di alimentazione sia scollegato dalla presa elettrica.

Spostare la stampante mantenendola sempre in orizzontale.

1.3 Etichette di avvertenza

Sulle parti della stampante che richiedono particolare attenzione sono apposte delle etichette di avvertenza.
Comprendere la posizione e la descrizione del pericolo correlato a ciascuna etichetta prima di usare la stampante.

1.3.1 Gestione e manutenzione delle etichette

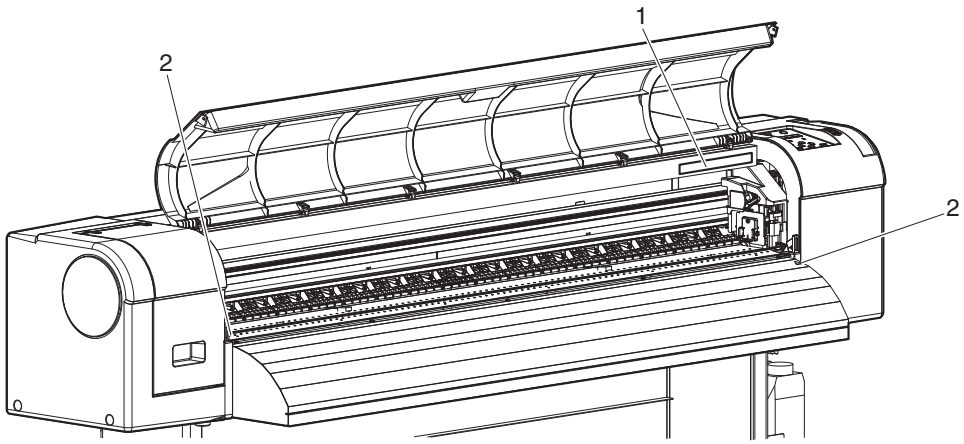
Prestare particolare attenzione a quanto segue nella gestione e manutenzione delle etichette.

NOTE

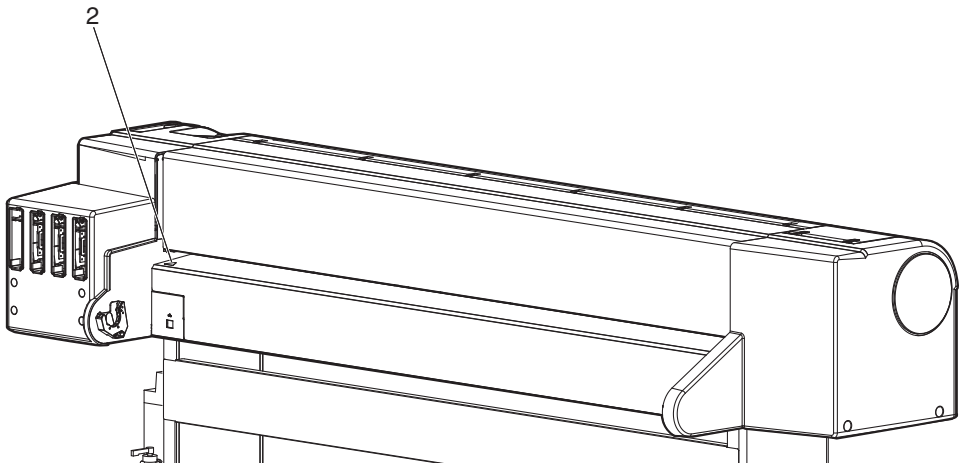
- **Verificare che tutte le etichette siano leggibili.**
  Se le lettere o le figure non sono chiaramente visibili, rimuovere lo sporco dall'etichetta.
- **Usare un panno, dell'acqua e un detergente delicato per rimuovere lo sporco dalle etichette.**
  Evitare l'uso di solventi organici o benzina.
- **Sostituire le etichette se danneggiate o illeggibili, o se si sono staccate dalla stampante.**
  Per la sostituzione delle etichette, contattare il fornitore Océ locale.

1.3.2 Tipo e posizionamento delle etichette

(1) Parte anteriore



(2) Parte posteriore



N°	Tipo di etichette
1	⚠ 注意 カッター刃でけがをする可能性がありますので、指を入れないでください。 ⚠ Caution Do not insert your fingers the cutting blade inside may injure your fingers. ⚠ 注 意 请勿伸进手指，以免刀片割伤手指。 ⚠ 주 의 Cutting blade 내부로 손가락을 넣지 마십시오. 손가락을 다칠 수 있습니다. ⚠ 注 意 請勿將手指插入Cutting blade內，否則會割傷手指。
2	

1.4 Etichette delle istruzioni

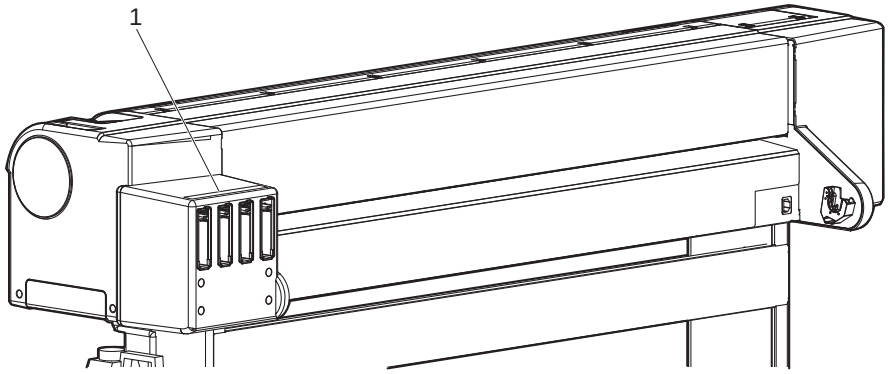
Questa stampante ha delle etichette contenenti indicazioni semplificate per il funzionamento laddove è richiesta particolare attenzione.
Comprendere la posizione e il contenuto delle etichette prima di utilizzare la stampante.

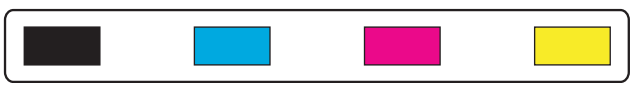
1.4.1 Precauzioni per le etichette delle istruzioni

NOTE

- **Verificare che tutte le etichette delle istruzioni siano leggibili.**
  Se le lettere o le figure non sono chiaramente visibili, rimuovere lo sporco dall'etichetta.
- **Usare un panno, dell'acqua e un detergente delicato per pulire le etichette.**
  Evitare l'uso di solventi organici o benzina.
- **Sostituire le etichette delle istruzioni se danneggiate o illeggibili, o se si sono staccate dalla stampante.**
  Per la sostituzione delle etichette, contattare il fornitore Océ locale.

1.4.2 Tipo e posizionamento delle etichette

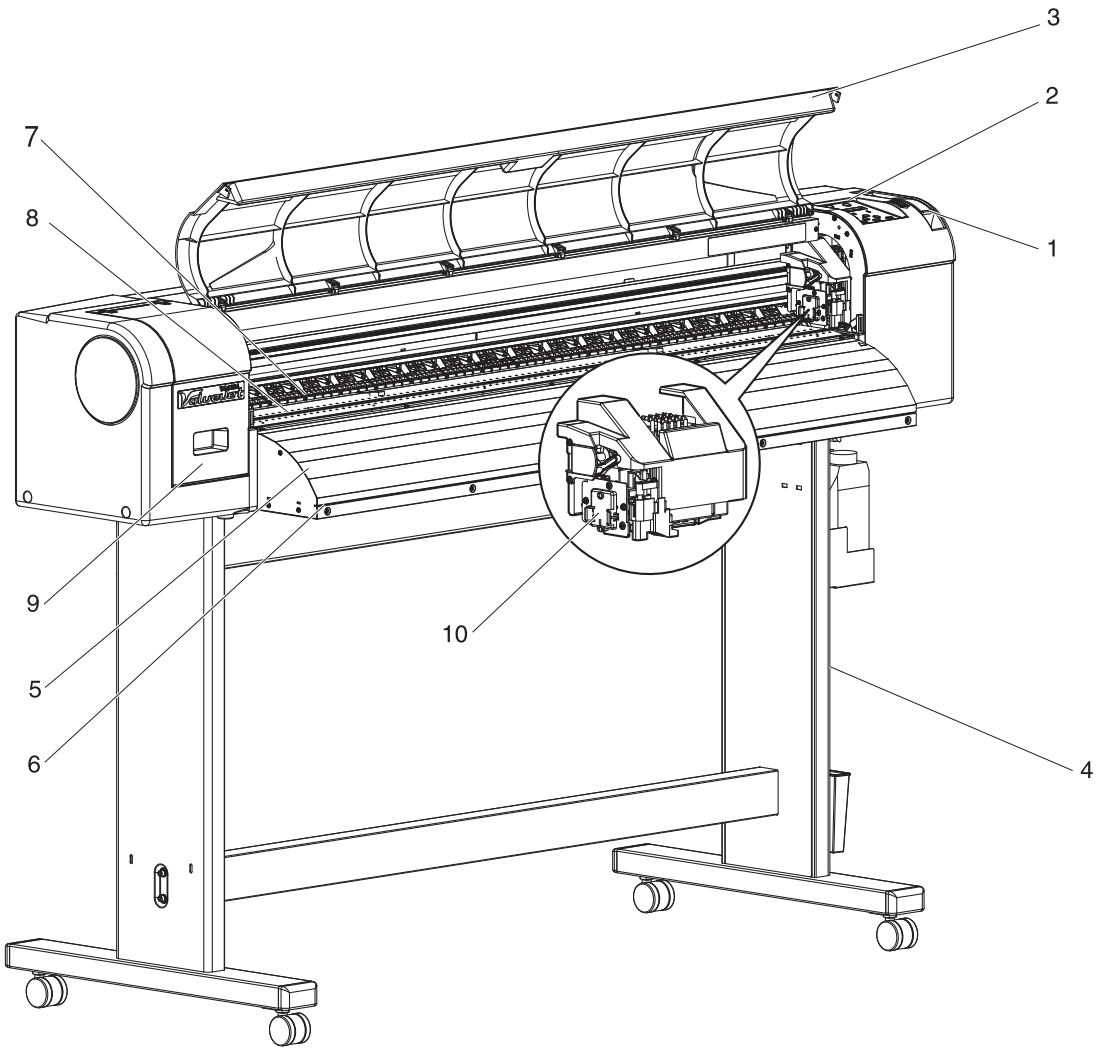


N°	Tipi di etichette delle istruzioni	Riferimento
1		☞6.1.1 Sostituzione delle cartucce d'inchiostro

Capitolo 2 Panoramica sul prodotto

2.1 Componenti e funzioni

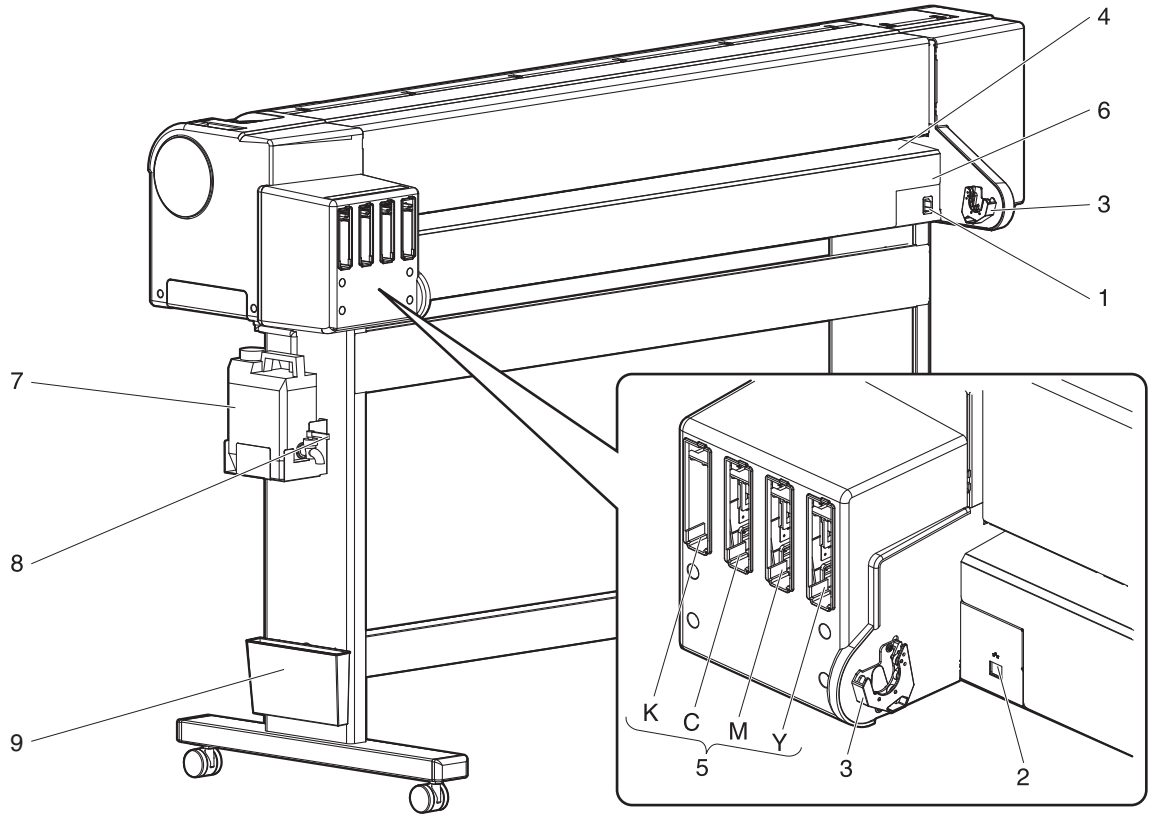
2.1.1 Parte anteriore



N°	Nome	Funzione
1	Leva di caricamento del supporto	Consente di fissare o rilasciare il supporto.
2	Pannello	Consente di impostare le condizioni di funzionamento, visualizzare lo stato della stampante e impostare diverse funzioni.

N°	Nome	Funzione
3	Coperchio frontale	Evita che l'operatore entri in contatto con il meccanismo di azionamento durante il funzionamento. Viene aperto e chiuso per il posizionamento del supporto o in caso di inceppamento. Solitamente è chiuso.
4	Base	Usata per installare la stampante su una superficie piana.
5	Guida del supporto	Consente di alimentare il supporto in maniera lineare durante il posizionamento o la stampa.
6	Scanalatura di taglio del supporto	Consente di eseguire tagli diritti del supporto.
7	Rulli di pressione	All'interno del coperchio frontale. Esercitano una pressione e mantengono fermo il supporto durante la stampa.
8	Piastra	All'interno del coperchio frontale. Stabilizza il lato stampabile del supporto.
9	Coperchio di ispezione	Usato per impedire che l'operatore tocchi la parte meccanica interna. Viene aperto e chiuso nei seguenti casi: • quando si pulisce la spazzola di pulizia • quando si pulisce la zona circostante la testina di stampa • quando si sostituisce la taglierina Solitamente è chiuso.
10	Connettore	Consente di installare lo spettrofotometro.

2.1.2 Parte posteriore



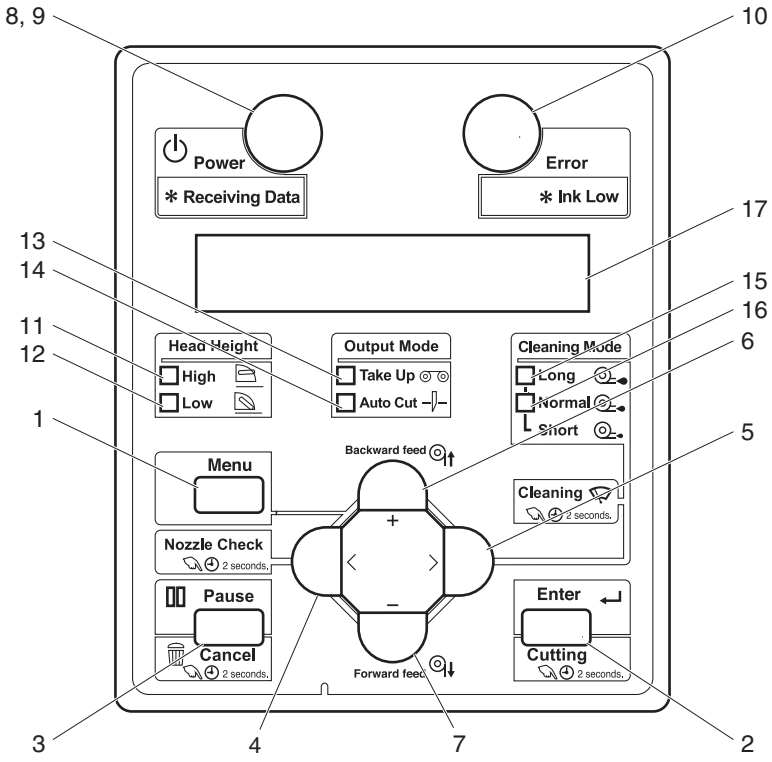
N°	Nome	Funzione
1	Presa CA	Presa cui collegare il cavo di alimentazione.
2	Connettore per il cavo di rete	Connettore cui collegare un cavo di rete.
3	Porta srotolatore	Fissare qui lo srotolatore quando si usa un supporto a rullo.
4	Slot di alimentazione del supporto	Consente di caricare il supporto.
5	Alloggiamento cartuccia	Alloggiamento in cui inserire la cartuccia d'inchiostro.
6	Guida del supporto	Consente di alimentare il supporto in maniera lineare durante il posizionamento o la stampa.
7	Serbatoio dei liquidi reflui	Usato per raccogliere l'inchiostro esausto dalla stampante.
8	Valvola dei liquidi reflui	Si apre e si chiude quando scarica i liquidi reflui dall'apposito serbatoio. Solitamente è chiusa.
9	Portadocumenti	Alloggiamento in cui riporre manuali o documenti.

2.1.3 Pannello

Consente di impostare le condizioni di funzionamento, visualizzare lo stato della stampante e impostare diverse funzioni.
Sono spiegati i nomi di ciascun tasto e del display insieme alle relative funzioni.

TIP

- **Per maggiori dettagli sul funzionamento del pannello, consultare le seguenti sezioni.**
  - Per configurare il menu dal pannello: ☞4.3 Configurazione del menu
  - Per eseguire varie operazioni dal pannello: ☞4.4 Funzioni attivabili tramite il pannello



(1) Tasti

NOTE

- **Ai tasti sono assegnati nomi e funzioni differenti a seconda dello stato della stampante (sul display appare Normal o Setup).**
  Per informazioni sullo stato della stampante, consultare la sezione “2.3 Stato della stampante”.

N°	Nome	Normal	Setup
1	Tasto [Menu]	Passa al menu Setup.	Passa da Setup a Normal.
2	Tasto [Enter]	Riprende la stampa se è stata sospesa.	• Seleziona il menu da configurare e passa al sottomenu successivo. • L’impostazione viene configurata e salvata.
	Tasto [Cutting]	Procede al taglio del supporto se premuto per più di due secondi.	—
3	Tasto [Pause]	Mette in pausa la stampa.	—
	Tasto [Cancel]	• Durante la stampa: Se premuto per più di due secondi, forza l’interruzione della stampa e cancella un file dei dati rimanenti. • Durante la ricezione o l’analisi dei dati: Se premuto per più di due secondi, cancella i dati già ricevuti e analizzati.	• Torna al menu precedente. Le modifiche apportate all’impostazione non vengono salvate. • Passa da Setup a Normal.
4	Tasto [<]	—	—
	Tasto [Nozzle Check]	Premere questo tasto per almeno due secondi per eseguire una stampa di verifica ugelli.	—
5	Tasto [>]	• Imposta la modalità Cleaning. • Si accende la spia verde della modalità Cleaning impostata.	Passa al livello successivo nella struttura della directory.
	Tasto [Cleaning]	Se premuto per più di due secondi avvia il processo di pulizia.	—
6	Tasto [Backward↑]	Il supporto viene alimentato all’indietro.	—
	Tasto [+]	—	• Passa all’elemento successivo nel menu visualizzato. • Viene selezionata la direzione contraria. • Il valore numerico viene aumentato durante l’immissione.
7	Tasto [Forward↓]	Il supporto viene alimentato in avanti.	—
	Tasto [–]	—	• Passa all’elemento precedente nell’impostazione visualizzata. • Viene selezionata la direzione in avanti. • Il valore numerico viene diminuito durante l’immissione.
8	Tasto [Power]	Accende e spegne la stampante.	Accende e spegne la stampante.

(2) Display

N°	Nome	Colore	Stato	Descrizione
9	Spia Power	Blu	Spia ON	La stampante è accesa.
			Spia lampeggiante	• Ricezione e analisi dei dati. • Inizializzazione supporto.
			Spia OFF	La stampante è spenta.
10	Spia Error	Arancione	Spia ON	Si è verificato un errore. Il messaggio di errore appare sull'LCD.
			Spia lampeggiante	Il livello d'inchiostro rimanente è basso.
			Spia OFF	Nessun errore.
11	Spia High	Verde	Spia ON	L'altezza della testina è impostata su High.
			Spia OFF	L'altezza della testina è impostata su Low.
12	Spia Low	Verde	Spia ON	L'altezza della testina è impostata su Low.
			Spia OFF	L'altezza della testina è impostata su High.
13	Spia Take Up	Verde	Spia ON	La modalità di espulsione del supporto è impostata su "Take-up".
			Spia OFF	La modalità di espulsione del supporto è impostata su "Off" o "Auto cut".
14	Spia Auto Cut	Verde	Spia ON	La modalità di espulsione del supporto è impostata su "Auto cut".
			Spia OFF	La modalità di espulsione del supporto è impostata su "Off" o "Take-up".
15	Spia Long	Verde	Spia ON	• La modalità Cleaning è impostata su Long. • Quando è accesa anche la spia Normal, la modalità Cleaning è impostata su Short.
			Spia OFF	La modalità Cleaning è impostata su Normal.
16	Spia Normal	Verde	Spia ON	• La modalità Cleaning è impostata su Normal. • Quando è accesa anche la spia Long, la modalità Cleaning è impostata su Short.
			Spia OFF	La modalità Cleaning è impostata su Long.
17	Display LCD	—	—	Mostra lo stato della stampante o i messaggi di errore.

TIP

- **Quando si verifica un errore che richiede il riavvio (malfunzionamento grave che impedisce il normale utilizzo della stampante), tutte le spie lampeggiano e viene emesso un avviso acustico. Se l'errore persiste anche dopo aver risolto il malfunzionamento, contattare il fornitore Océ locale.**

2.2 Stato della stampante

2.2.1 Normal

Quando il supporto è caricato, è possibile stampare.
Si possono eseguire varie funzioni di stampa direttamente dal pannello.

2.2.2 Setup

Si possono configurare varie impostazioni di stampa direttamente dal pannello.
Si possono eseguire varie funzioni di stampa direttamente dal pannello.
Di seguito sono riportati i messaggi visualizzati sull'LCD del pannello.

2.2.3 Modifica dello stato della stampante

(1) Normal → Setup

Premere [Menu] quando la stampante è nello stato Normal.

- "Menu 1: Setup>" appare sul display, che passa al menu Setup.

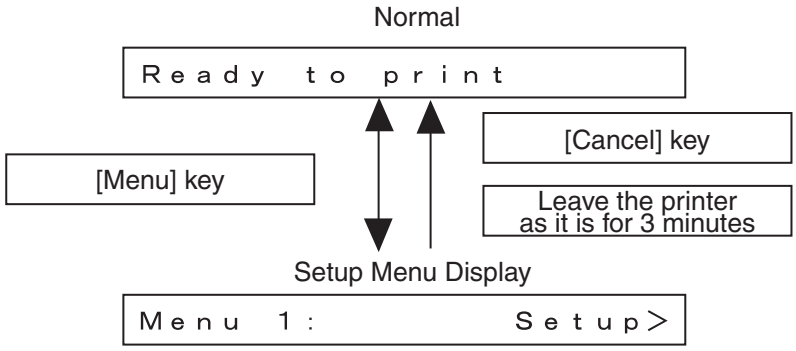
NOTE

- **Per informazioni sul menu Setup, consultare la sezione "4.3 Configurazione del menu".**

(2) Setup → Normal

Quando la stampante è nello stato Setup, eseguire una delle seguenti operazioni per passare allo stato Normal.

- Premere [Cancel] o [Menu].
- Nel menu Setup, non toccare alcun tasto per tre minuti.



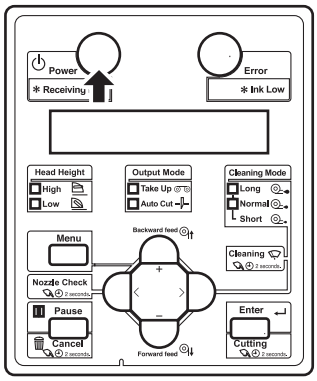
Capitolo 3 Prima dell'utilizzo

3.1 Accensione e spegnimento della stampante

3.1.1 Accensione della stampante

Punto 1: Premere [Power] per accendere la stampante.

- La spia Power sul pannello si accende (blu).



- La stampante avvia le operazioni di inizializzazione.
- Al termine, la stampante entra nello stato Normal.

NOTE

- **Se si verifica un problema durante l'inizializzazione, appare un messaggio e la stampante potrebbe smettere di funzionare.**

3.1.2 Spegnimento della stampante

Punto 1: Verificare quanto segue in merito alle condizioni di funzionamento del prodotto.

- Non sono in corso stampe o altre operazioni.
- Il display del pannello visualizza la scritta Normal.
- La spia Low verde è accesa.

NOTE

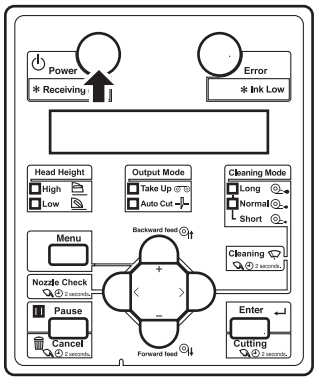
- **Se la spia High verde è accesa, l'altezza della testina è impostata su High. Reimpostare l'altezza della testina su Low prima di spegnere la stampante.**
  ☞4.2.5.2 Ritorno alla posizione originale della testina di stampa

Punto 2: Premere [Power] per spegnere la stampante.

- La spia Power si spegne.

NOTE

- **Se il pannello è nello stato seguente, la stampante è accesa.**
  - [Power] è premuto.
  - La spia Power è accesa (blu).
  - Premere nuovamente il tasto per spegnere la stampante.



- La stampante si spegne.
- Appare la scritta "Power Off".

NOTE

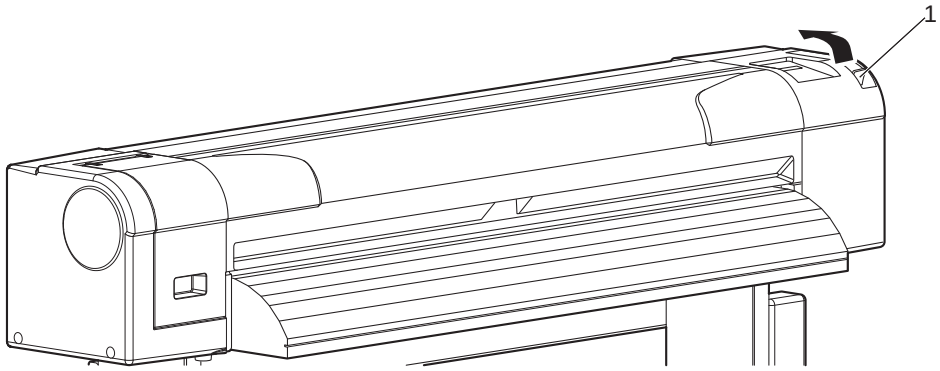
- **Se l'altezza della testina è impostata su High, appare il messaggio "Set Height to Low" e la procedura di spegnimento si interrompe.**
  Per riavviare la procedura, reimpostare l'altezza della testina su Low.
  ☞4.2.5.2 Ritorno alla posizione originale della testina di stampa

- Tutte le spie e il display LCD sono spenti.
- La stampante si spegne automaticamente.

NOTE

- **Se si verifica un problema durante la procedura di spegnimento, appare un messaggio e la stampante potrebbe smettere di funzionare.**
- **Dopo aver spento la stampante, attendere almeno dieci secondi prima di riaccenderla.**

Punto 3: Quando non si utilizza il prodotto per un lungo periodo, sollevare la leva di caricamento del supporto.



3.2 Caricamento del supporto

NOTE

- **Per maggiori informazioni circa i supporti, consultare la sezione seguente.**
  ☞4.2 Supporti
- **Per maggiori informazioni sui supporti raccomandati, contattare il fornitore Océ locale.**

3.2.1 Caricamento del supporto a rullo

Per caricare il supporto a rullo, usare lo srotolatore fornito con la stampante.

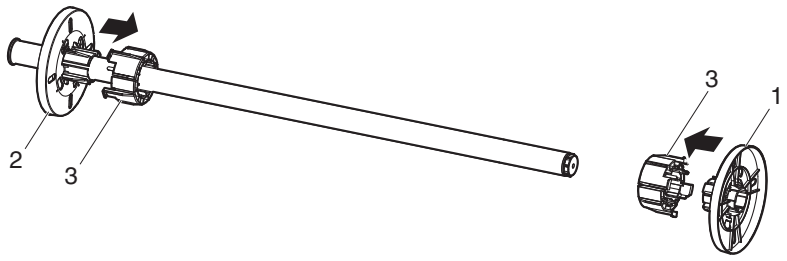
NOTE

- **I seguenti supporti a rullo possono essere caricati sullo srotolatore fornito con la stampante.**
  - Tubo con diametro di tre pollici: meno di 150 mm come diametro esterno e meno di 19 kg di peso
  - Tubo con diametro di due pollici: meno di 150 mm come diametro esterno e meno di 19 kg di peso

CAUTION

- **Quando si carica il supporto a rullo, posizionarlo su una superficie piana come ad esempio una scrivania.**
  Se il supporto a rullo viene caricato con lo srotolatore verso l'alto, questo potrebbe danneggiarsi.

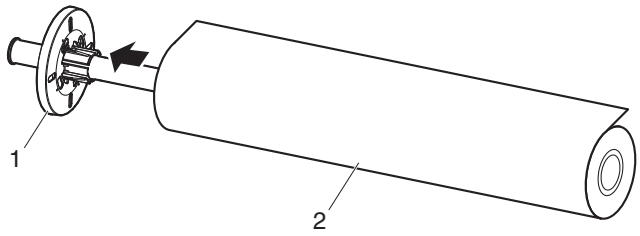
Punto 1: Quando si usa un supporto a rullo con un tubo del diametro di due pollici, rimuovere gli attacchi per il tubo da tre pollici dal fermo mobile e dal fermo fisso del supporto.



N°	Nome
1	Fermo mobile del supporto
2	Fermo fisso del supporto
3	Attacchi per il tubo da tre pollici

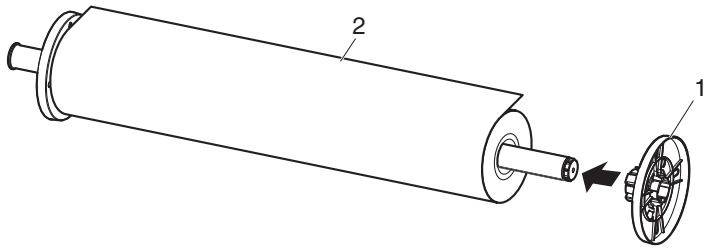
Punto 2: Per fissare il supporto a rullo allo srotolatore, assicurarsi che la carta risulti arrotolata in senso antiorario se osservata dal lato del fermo fisso del supporto.

Punto 3: Inserire completamente il supporto a rullo finché l'anima del rullo non tocca l'estremità destra del fermo fisso del supporto.



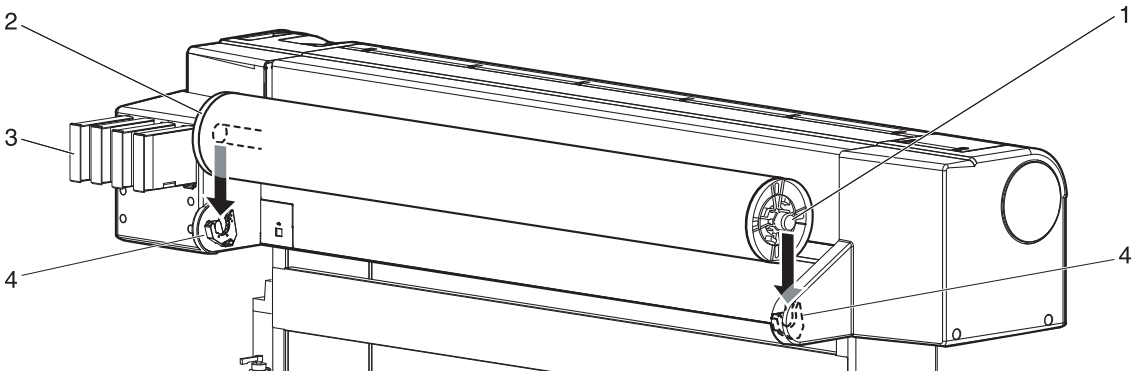
N°	Nome
1	Fermo fisso del supporto
2	Supporto a rullo

Punto 4: Fissare il fermo mobile del supporto saldamente all'anima del rullo.



N°	Nome
1	Fermo mobile del supporto
2	Supporto a rullo

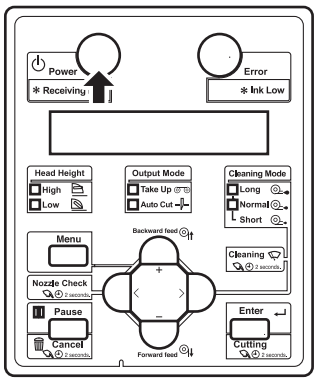
Punto 5: Posizionare lo srotolatore sul porta srotolatore con il fermo fisso del supporto dal lato dell'alloggiamento delle cartucce.



N°	Nome
1	Srotolatore
2	Fermo fisso del supporto
3	Alloggiamenti
4	Porta srotolatore

3.2.2 Impostazione del supporto a rullo

Punto 1: Accendere la stampante.

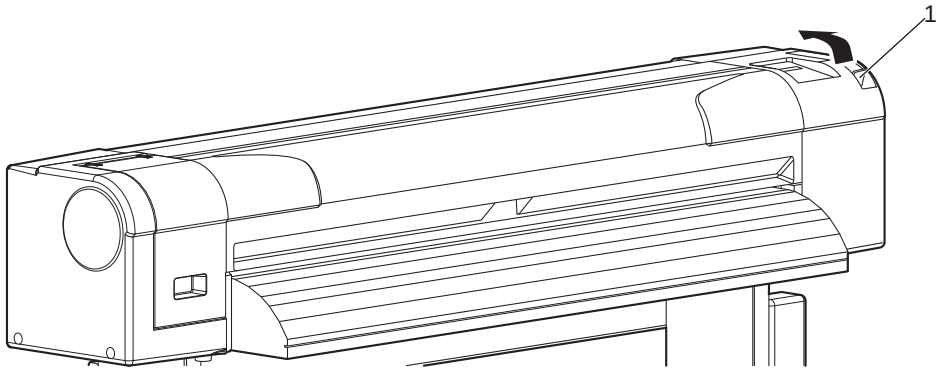


CAUTION

- **Non azionare la leva di caricamento del supporto durante l'inizializzazione o la stampa. La porzione della testina di stampa potrebbe toccare quella del rullo di pressione, causando un malfunzionamento.**

- La stampante avvia le operazioni di inizializzazione.
- Appare la scritta "Media End".

Punto 2: Sollevare la leva di caricamento del supporto.



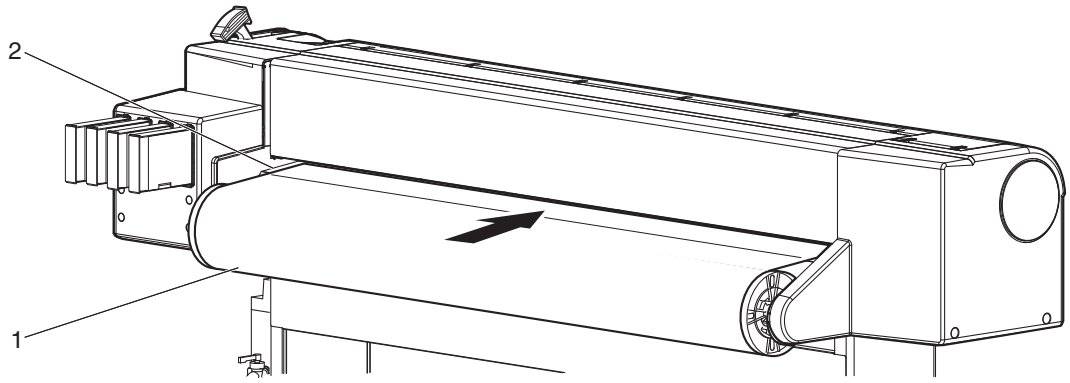
N°	Nome
1	Leva di caricamento del supporto

- Appare la scritta “Lever Up”.

Punto 3: Fissare il supporto a rullo allo slot di alimentazione del supporto.

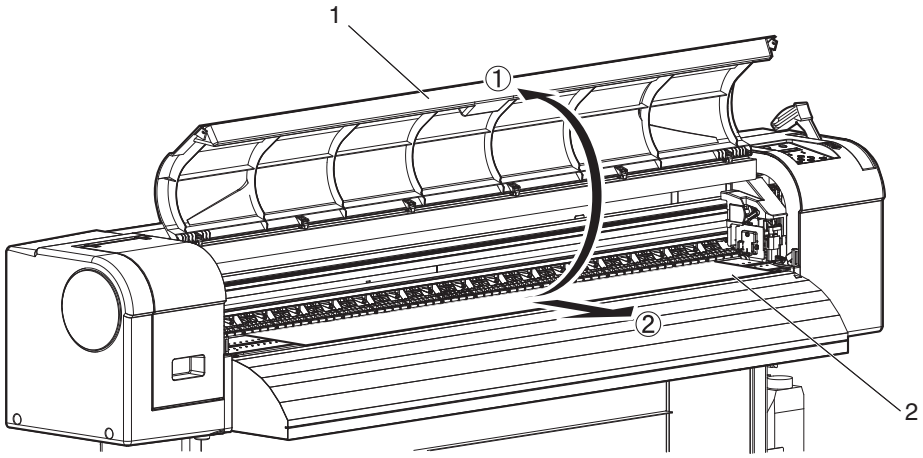
NOTE

- **Se l’estremità del supporto a rullo non è avvolta saldamente, riavvolgerla correttamente quindi caricarla.**



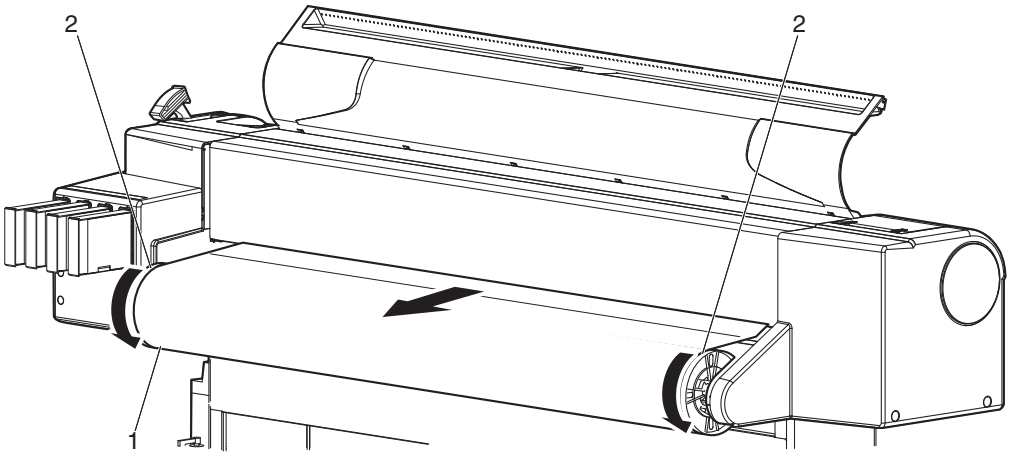
N°	Nome
1	Supporto a rullo
2	Slot di alimentazione del supporto

Punto 4: Aprire il coperchio frontale per estrarre il supporto a rullo.



N°	Nome
1	Coperchio frontale
2	Supporto a rullo

Punto 5: Tenendo l'estremità del supporto, riavvolgerlo parzialmente ruotando lo srotolatore a mano ed eliminare angoli e increspature.



N°	Nome
1	Supporto a rullo
2	Srotolatore

Punto 6: Abbassare la leva di caricamento del supporto.

NOTE

- **Quando si carica un nuovo supporto a rullo, tagliare il bordo anteriore del supporto se non è dritto.**
  ☞4.4.3 Taglio del supporto

Punto 7: Chiudere il coperchio frontale.

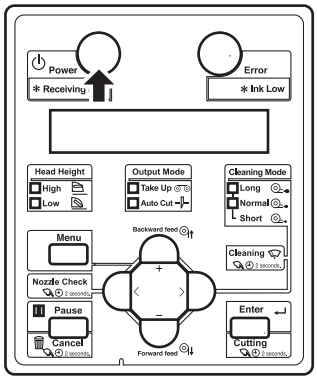
- Appare il menu di configurazione del tipo di supporto.

TIP

- **Per cambiare il tipo di supporto, consultare la sezione "3.4.3 Configurazione delle impostazioni per il tipo di supporto" e impostare il tipo di supporto.**

3.2.3 Configurazione delle impostazioni per il tipo di supporto

Punto 1: Accendere la stampante e caricare il supporto.

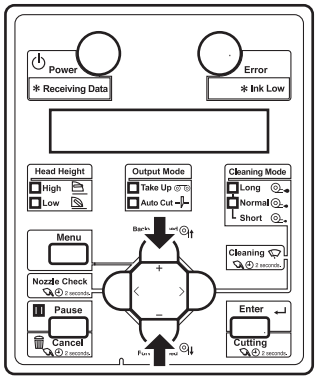


- Una volta caricato il supporto, la stampante entra nel menu di impostazione del tipo di supporto.

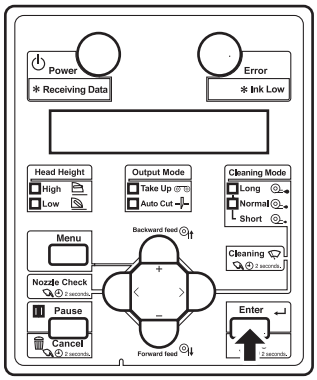
TIP

- **Per maggiori informazioni sull'impostazione del supporto, consultare la sezione seguente.**
  ☞3.4.2 Impostazione del supporto a rullo

Punto 2: Premere [+] o [-] per selezionare l'impostazione desiderata.



Punto 3: Premere [Enter].



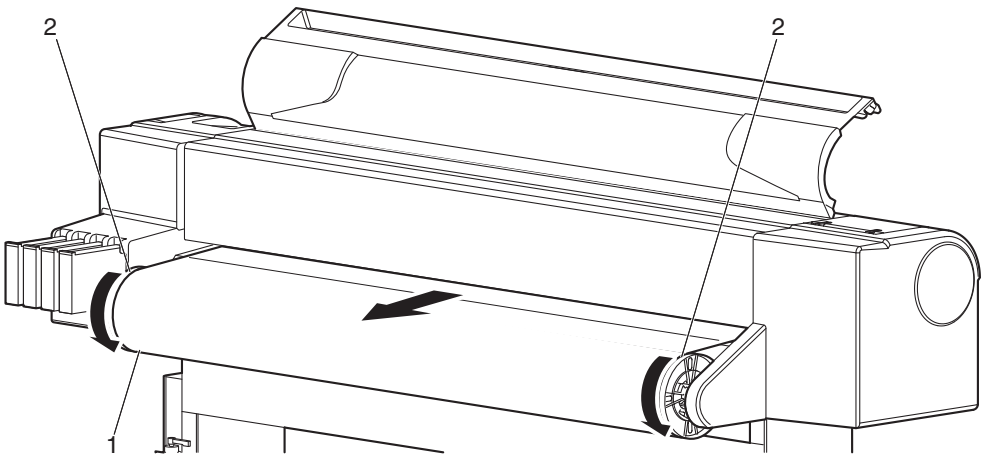
- Viene impostato il tipo di supporto.
- Appare il messaggio “Media initial” e si avvia l’inizializzazione del supporto.

NOTE

- **Se le seguenti operazioni vengono eseguite nel menu dell’impostazione del tipo di supporto, la stampante avvia le operazioni di inizializzazione del supporto senza specificare un’impostazione definita dall’utente.**
  - Se si preme [Cancel].
  - Se non si preme alcun tasto sul pannello per dieci secondi.

- Una volta completata la fase di inizializzazione, appare il messaggio “Ready to Print” e il display passa allo stato Normal.

Punto 4: Quando si usa il supporto a rullo, ruotare manualmente lo srotolatore per riavvolgere il supporto ed eliminare le increspature.



N°	Nome
1	Supporto a rullo
2	Srotolatore

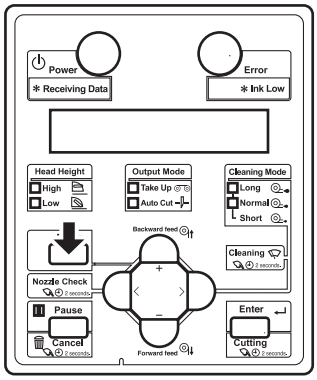
3.3 Stampa di prova

Punto 1: Accendere la stampante e caricare il supporto.
☞3.4.2 Impostazione del supporto a rullo

Punto 2: Verificare che la stampante funzioni normalmente.

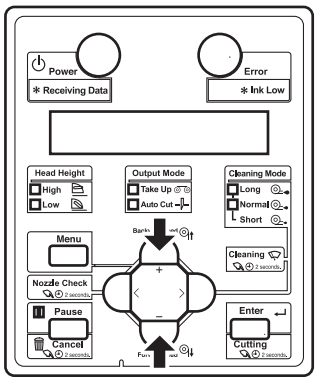
Punto 3: Accedere al menu Test Print.

a. Premere [Menu].

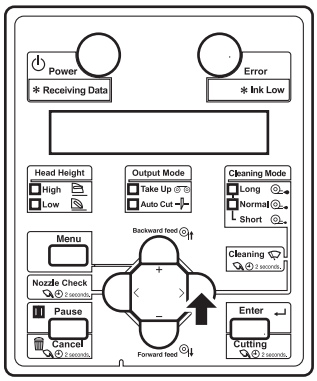


- “Menu 1: Setup>” appare sul display.
- Il pannello passa al menu Setup.

b. Premere [+] o [–] per selezionare “Menu2: Test Print>”.



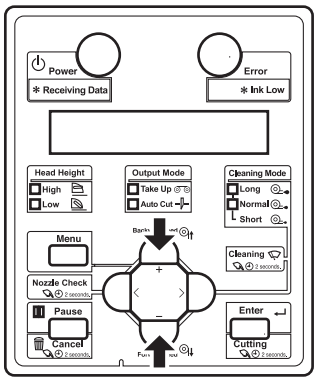
c. Premere [>].



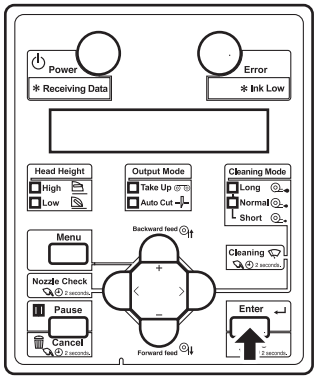
- “Test1: Nozzle Check” appare sul display.
- Il display passa al menu Test Print.
  ☞5.2 Menu Test Print

Punto 4: Premere [+] o [–] per selezionare uno degli elementi seguenti.

- Nozzle Check
- Mode Print
- Setup List



Punto 5: Premere [Enter].



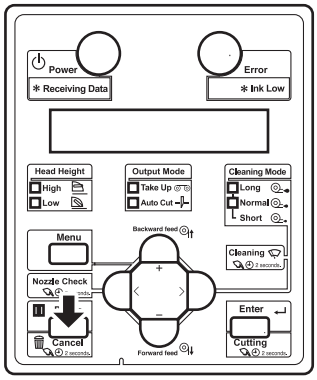
- Avviare la stampa di prova per l’elemento selezionato.

TIP

- **Per maggiori dettagli sugli elementi nell'elenco, consultare le sezioni seguenti.**
  ☞3.5.1 Nozzle Check - 3.5.3 Setup print

Punto 6: Ripetere i passaggi 4 e 5 quando si esegue una stampa di prova per gli altri elementi.

Punto 7: Premere [Cancel] per uscire dalla stampa di prova.



- Il pannello torna allo stato Normal.

3.3.1 Nozzle Check

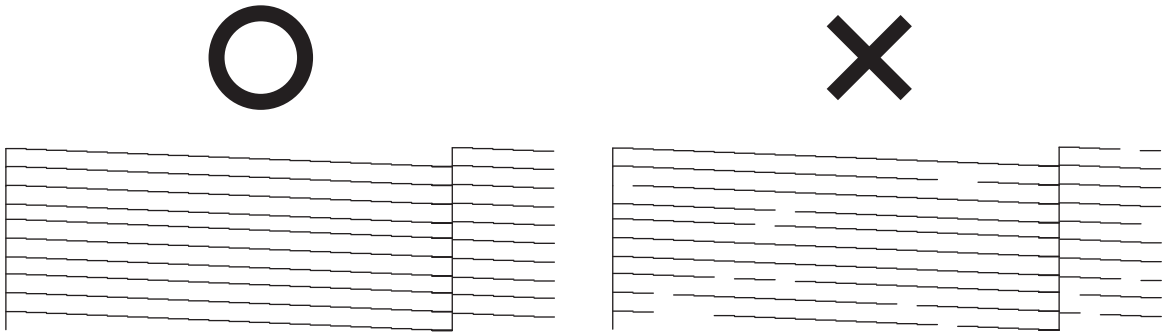
Consente di verificare se vi sono testine ostruite o punti in cui la stampa risulta mancante o sfocata.

NOTE

- **Se la verifica degli ugelli indica che i punti controllati sono sfocati o mancanti, è necessario pulire la testina.**
  ☞6.2.3 Pulizia della testina
  Eseguire nuovamente la verifica degli ugelli al termine della pulizia.

TIP

- **Per maggiori informazioni sulla procedura di stampa, consultare la sezione seguente.**
  ☞3.5 Stampa di prova

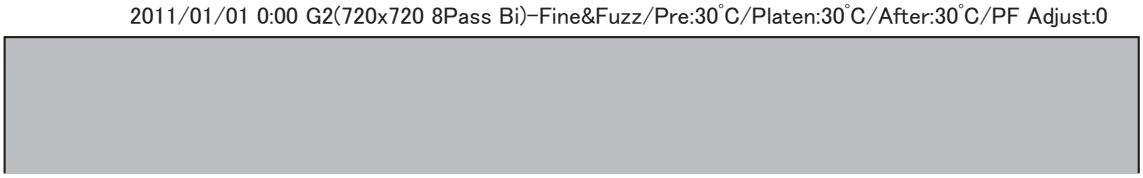


3.3.2 Mode Print

- Modalità di stampa
- Effetto
- Temperatura preimpostata del pre-riscaldatore
- Temperatura preimpostata del riscaldatore della piastra
- Temperatura preimpostata dell'asciugatore
- Valore di regolazione

TIP

- **Per maggiori informazioni sulla procedura di stampa, consultare la sezione seguente.**
  ☞3.5 Stampa di prova



3.3.3 Setup print

NOTE

- **Tenere a portata di mano la stampa della configurazione.**

TIP

- **Per maggiori informazioni sulla procedura di stampa, consultare la sezione seguente.**
  ☞3.5Stampa di prova

Setup List

<Information> 2010/08/01 0:00

SerialNo.	= XXXX000001			!Error!			
Model	= VJ-1324	Firmware M	= V 1.00	0 : None [ ]	2 : None [ ]	4 : None [ ]	
Memory Size	= 128MB	Firmware C	= V 1.10	1 : None [ ]	3 : None [ ]	5 : None [ ]	

<Menu Setup> Head Height : Low Cleaning Mode: Normal

```
[Number][Select]Menu        =  Setup
[ 1][*]User Type            =  Type 1
          [1]Print Mode     =  Graphics 2
          [2]Effect         =  A-S.Fine&Wave
          [3]Adjust Print
          [4]PF Adjust
               [1]Initial Adj.Print
               [2]Initial Adjust     =  250.0/250mm
               [3]Confirm Adj.Print
               [4]Micro Adj. Print
               [5]Micro Adjust       =    0.00%
          [5]PreHeater      =  30°C
          [6]PlatenHeater   =  30°C
          [7]Dryer          =  30°C
          [8]Vacuum Fan     =  30°C
[ 2][*]Spitting             =  On(Pass Count    =    1cnt)
[ 3][*]Side Margin          =  5mm
[ 4][*]Media Initial        =  Width
[ 5][*]Media Width          =  1000mm
[ 6][*]Output Mode          =  Off
[ 7][ ]Method of Cut        =SingleCut-2steps(InkDryerTimer=    0sec)
[ 8][*]Origin
[ 9][ ]Prevent Stick        =  Off
[10][*]Standby Heating      =   60min
[11][*]Head Travel          =  Data
[12][*]Multi Strike         =  1cnt
[13][*]Strike Wait          =  0.0sec
[14][*]Media Slant          =  On
```

```
[Number][Select]Menu        =  Setup
[15][*]Auto Cleaning
       WaitingTime          =  360min
       PrintingTime         =  Off
       Before Print         =  Off
[16][*]Ink Status               Smart/Chip   KCMY  ----/----/----
                                Smart/C       0%
                                        Max  3520ml

[17][*]RollKind             =  Off
[18][*]Longstore
[19][*]CR Maintenance
[20][*]Initialization
[21][*]Life Times               Head     : E★★★★★F
                                Pump     : E★★★★★F
                                CR Motor : E★★★★★F
                                PF Motor : E★★★★★F
[22][*]IP Address           =  192.168.001.253
[23][*]Subnet Mask          =  255.255.255.000
[24][*]Gateway              =  192.168.001.254
      SleepModeTimer        =  6h
            Language        = English
            Temperature     =  Celsius[°C]
            Length          =  mm
```

<User Type List>

User Type	Type 1	Type 2	Type 3	Type 4	Type 5	Type 6	Type 7	Type 8	Type 9	Type10
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
Effect	A-S.Fine&Wave	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz
PF>Initial Adjust	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm
PF>Micro Adjust	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
PreHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
PlatenHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Dryer	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Vacuum Fan	High	High	High	High	High	High	High	High	High	High

User Type	Type11	Type12	Type13	Type14	Type15	Type16	Type17	Type18	Type19	Type20
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
Effect	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz
PF>Initial Adjust	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm
PF>Micro Adjust	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
PreHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
PlatenHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Dryer	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Vacuum Fan	High	High	High	High	High	High	High	High	High	High

User Type	Type21	Type22	Type23	Type24	Type25	Type26	Type27	Type28	Type29	Type30
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
Effect	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz	Fine&Fuzz
PF>Initial Adjust	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm
PF>Micro Adjust	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%	0.00%
PreHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
PlatenHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Dryer	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Vacuum Fan	High	High	High	High	High	High	High	High	High	High

3.4 Adjust Print

Consente di ottimizzare la qualità delle stampe di immagini.
Questa stampante include i seguenti metodi di regolazione.

Metodo di regolazione	Descrizione	Riferimento
Standard	Regola solamente la modalità di stampa nelle impostazioni del tipo di supporto attualmente configurate.	☞3.6.1 Regolazione della stampa Standard
Custom	Regola tutte le modalità di stampa.	☞3.6.2 Schema di regolazione personalizzato

NOTE

- **Questa stampante è già stata regolata di fabbrica al fine di ottenere una qualità di stampa ottimale.**
  Apportare ulteriori regolazioni se la qualità di stampa dovesse variare in base all'ambiente in cui è stata installata l'unità o quando si cambia supporto.
- **Se si modificano le impostazioni del tipo di supporto dopo aver eseguito una regolazione della stampa Standard, assicurarsi di eseguire una regolazione della stampa.**
- **•Quando si esegue una regolazione della stampa Custom, le modalità di stampa vengono regolate tutte contemporaneamente. Pertanto non è necessario eseguire una regolazione della stampa quando si modificano o configurano nuove impostazioni del tipo di supporto.**
- **Quando si usa software RIP o simili e si imposta la risoluzione su un parametro differente da quello specificato nell'impostazione del tipo di supporto, eseguire una regolazione della stampa Custom per tutte le modalità di stampa.**

3.4.1 Regolazione della stampa standard

Regola solamente la modalità di stampa nelle impostazioni del tipo di supporto attualmente configurate. Questo menu presenta i seguenti sottomenu.

Nome menu	Descrizione	Riferimento
Standard Confirmation Pattern	Stampa lo schema di conferma e verifica la quantità di disallineamento.	☞3.6.1.1 Schema di conferma standard
Standard Rough Adjustment Pattern	Eseguire questa regolazione quando il disallineamento è grande.	☞3.6.1.2 Schema di regolazione normale standard
Standard Micro Adjustment Pattern	Eseguire questa regolazione quando il disallineamento è piccolo.	☞3.6.1.3 Schema di regolazione micro standard

Punto 1: Stampare lo schema di conferma e verificare la quantità di disallineamento.
☞3.6.1.1 Schema di conferma standard

Punto 2: Eseguire la regolazione normale quando il disallineamento è grande.
☞3.6.1.2 Schema di regolazione normale standard
Eseguire la regolazione micro quando il disallineamento è piccolo.
☞3.6.1.3 Schema di regolazione micro standard

NOTE

- **Eseguire per prima la regolazione normale quando non è possibile valutare la quantità di disallineamento.**

Punto 3: Stampare lo schema di conferma e verificare se la stampante è stata regolata correttamente.
☞3.6.1.1 Schema di conferma standard

Punto 4: Se la stampante non è stata regolata correttamente, tornare al punto 2.

NOTE

- **Se il risultato della regolazione normale non è soddisfacente, eseguire una regolazione micro.**

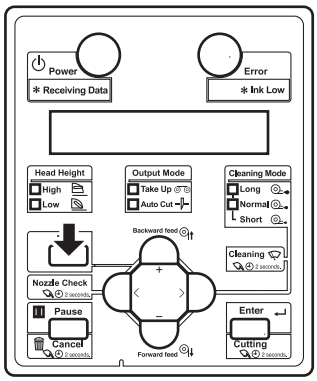
Schema di conferma standard

Stampare lo schema di conferma per la modalità di stampa nelle impostazioni del tipo di supporto attualmente configurate.

Punto 1: Accendere la stampante e caricare il supporto a rullo.
☞3.4.2 Impostazione del supporto a rullo

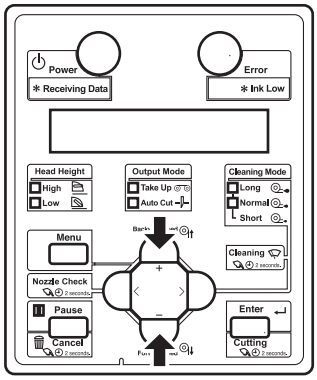
Punto 2: Accedere al menu Adjust Print.

a. Premere [Menu].

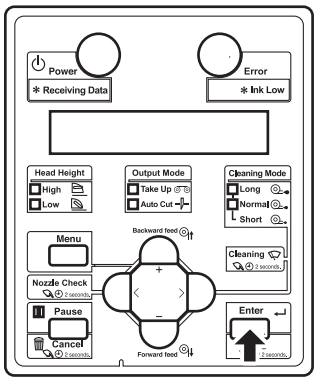


- “Menu1: Setup>” appare sul display.
- Il pannello passa al menu Setup.

b. Premere [+] o [–] per selezionare “Set 1: User Type”.



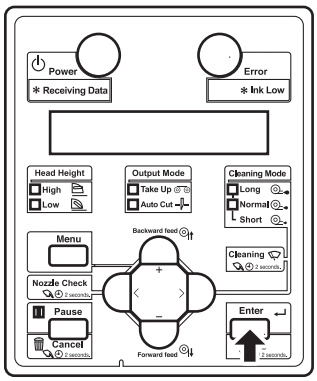
c. Premere [Enter].



- “User: TypeXX” (XX è un numero compreso tra 1 e 30) appare sul display.

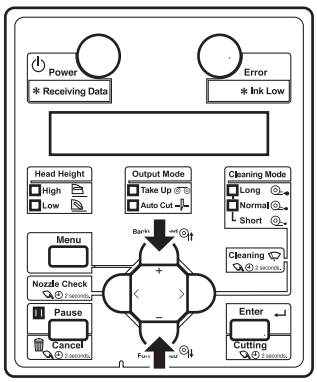
d. Premere [+] o [–] per selezionare il tipo di supporto da caricare.

e. Premere [Enter].

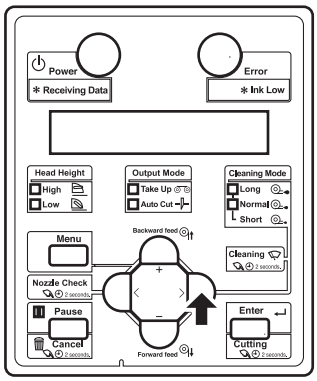


- “**>1: Print Mode” appare sul display.

f. Premere [+] o [–] per selezionare “**>2: Adjust Print>”.

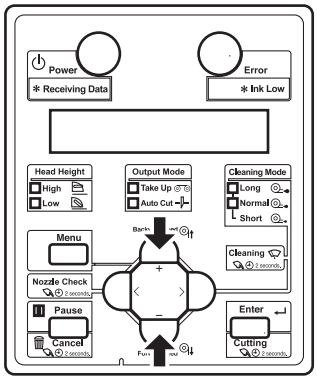


g. Premere [>].

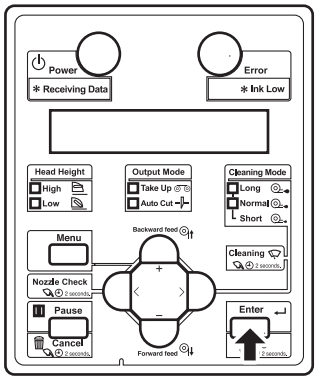


- "Adj.Print1: Standard" appare sul display.

h. Premere [+] o [–] per selezionare "Adj.Print1: Standard>".

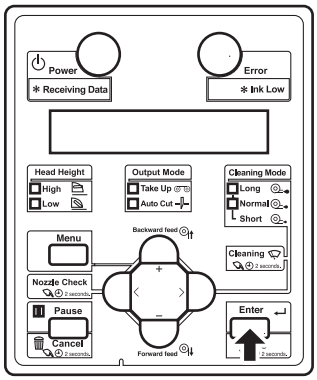


i. Premere [Enter].



- "Adj.1: Confirm Ptn." appare sul display.
- Il display passa al menu Adjust Print.
  ☞5.1.1.1.3 Menu Adjust Print

Punto 3: Premere [Enter].

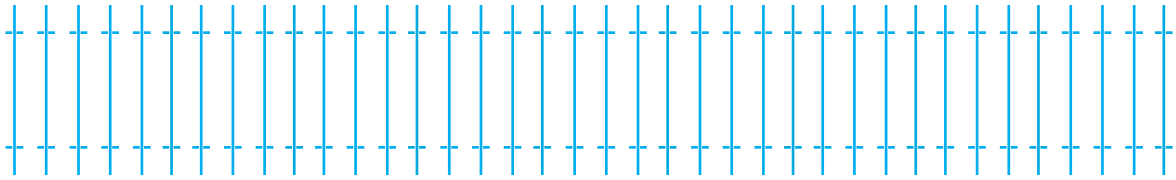


- "Warming Up", quindi "Warming Up Skip -> E" appaiono sul display.

NOTE

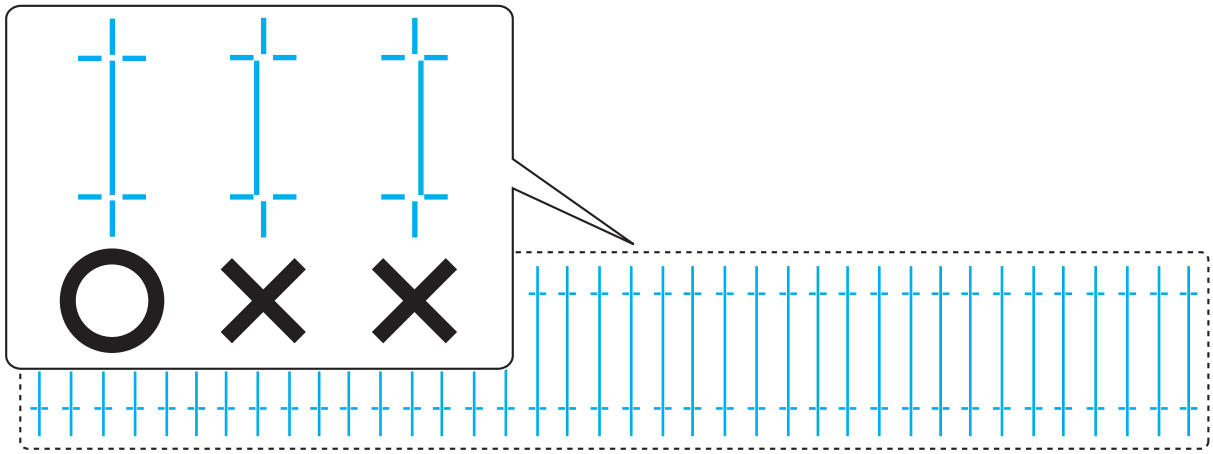
- **Per avviare la stampa durante la fase di riscaldamento, premere [Enter] quando appare "Warming Up Skip -> E".**
  ☞4.4.7 Avvio della stampa durante il riscaldamento

- Dopo il riscaldamento viene stampato uno schema di conferma della regolazione della qualità di stampa.
- Viene stampato uno schema di conferma.



- Una volta stampato lo schema di conferma, "Adj.1: Confirm Ptn." appare sul display.

Punto 4: Verificare che la stampa dello schema di conferma sia come illustrato qui sotto.



a. Se il risultato di stampa è OK:
non è necessario eseguire una regolazione della stampa;
la procedura di regolazione è completa.

b. Se il risultato di stampa è ×:
è necessario eseguire un allineamento.

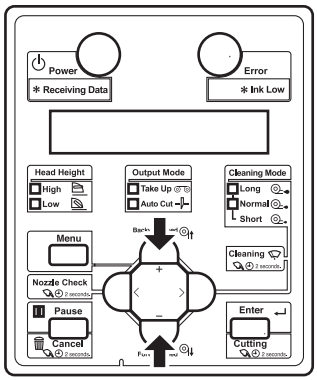
- Eseguire la regolazione normale quando il disallineamento è grande.
☞3.6.1.2 Schema di regolazione normale standard
- Eseguire la regolazione micro quando il disallineamento è piccolo.
☞3.6.1.3 Schema di regolazione micro standard

Schema di regolazione normale standard

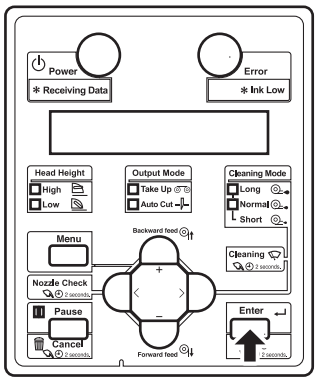
Verificare lo schema di conferma: se il disallineamento è grande, eseguire una regolazione normale. Stampare uno schema di regolazione normale e registrare il valore dell'impostazione.

Punto 1: Accedere al menu Adjust Print come illustrato al punto 2 della sezione "3.6.1.1 Schema di conferma standard".

Punto 2: Premere [+] o [-] per selezionare "Adj.2: Rough Pattern".



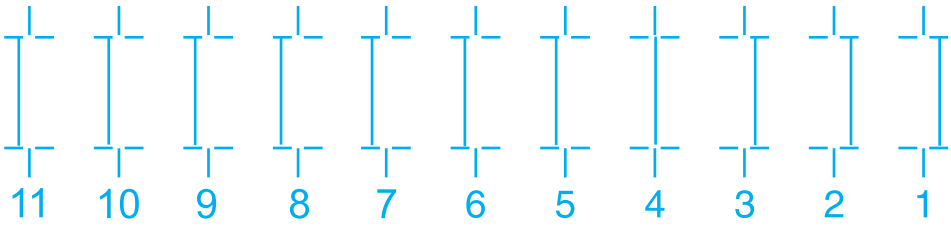
Punto 3: Premere [Enter].



- La stampante avvia la stampa di uno schema di conferma normale.
- Le immagini dello schema vengono stampate alle estremità della carta e al centro del supporto.

Punto 4: Verificare entrambe le estremità e il centro della stampa dello schema di regolazione e selezionare il numero (da 1 a 11) meglio allineato.

- "4" è il numero da selezionare nell'esempio di stampa qui sotto.



NOTE

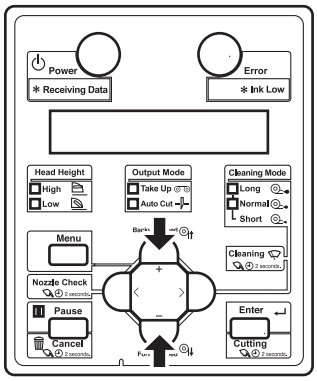
- **"6" è l'attuale valore dell'impostazione.**

Punto 5: "Pattern *: 6" appare sul display.

- Il nome dello schema (*) varia a seconda della modalità di stampa impostata. Le modalità di stampa e i relativi nomi degli schemi sono riportati di seguito.

Modalità di stampa	"Adj.2:
Quality 1, 2	C
Quality 3, 4	B
Graphics 1, 2	E
Graphics 3, 4	D
Banner 1, 2	A
Banner 3, 4	A

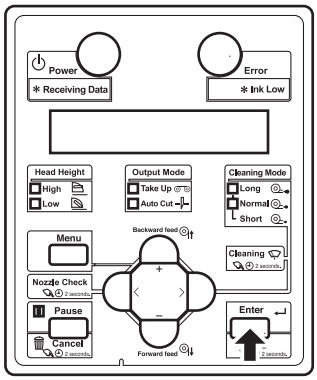
Punto 6: Premere [+] o [–] per inserire il numero selezionato al punto 4.



NOTE

- **Se si preme [Cancel], l'operazione non viene eseguita e "Adj.2: Rough Pattern" appare sul display.**

Punto 7: Premere [Enter].



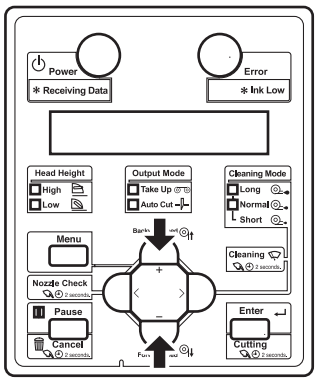
- Il valore è impostato in “Adjustment: *” (* indica un numero da 1 a 11).
- Sul pannello appare nuovamente “Adj.2: Rough Pattern”.

Schema di regolazione micro standard

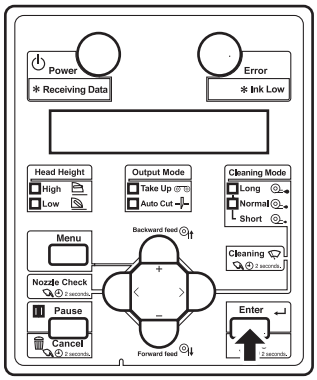
Verificare lo schema di conferma: se il disallineamento è piccolo, eseguire una regolazione micro. Stampare uno schema di regolazione micro e registrare il valore dell’impostazione.

Punto 1: Accedere al menu Adjust Print come illustrato al punto 2 della sezione “3.6.1.1 Schema di conferma standard”.

Punto 2: Premere [+] o [-] per selezionare “Adj.3: Fine Pattern”.



Punto 3: Premere [Enter].



- "Warming Up", quindi "Warming Up Skip -> E" appaiono sul display.

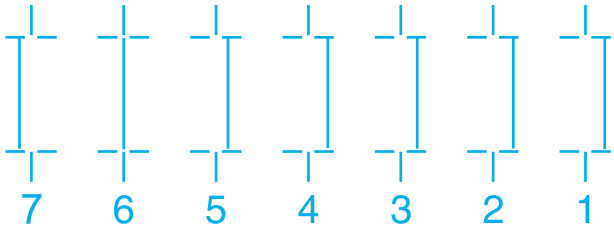
NOTE

- **Per avviare la stampa durante la fase di riscaldamento, premere [Enter] quando appare "Warming Up Skip -> E".**
  ☞4.4.7 Avvio della stampa durante il riscaldamento

- **Dopo il riscaldamento viene stampato uno schema di conferma della regolazione della qualità di stampa.**
- **Gli schemi per la regolazione della stampa vengono stampati su entrambe le estremità e il centro della carta.**

Punto 4: Verificare entrambe le estremità e il centro della stampa dello schema di regolazione e selezionare il numero (da 1 a 7) meglio allineato.

- "6" è il numero da selezionare nell'esempio di stampa qui sotto.



NOTE

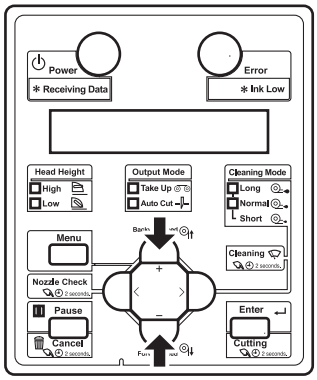
- **"4" è l'attuale valore dell'impostazione.**

Punto 5: “Pattern *: 4” (* indica il nome di uno schema) appare sul display.

- Il nome dello schema (*) varia a seconda della modalità di stampa impostata. Le modalità di stampa e i relativi nomi degli schemi sono riportati di seguito.

Modalità di stampa	Nome dello schema
Quality 1, 2	C
Quality 3, 4	B
Graphics 1, 2	E
Graphics 3, 4	D
Banner 1, 2	A
Banner 3, 4	A

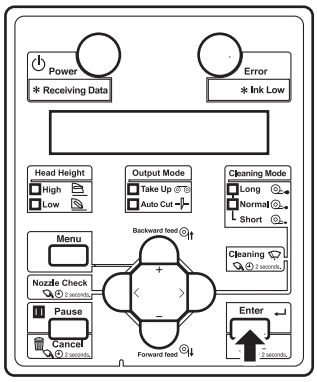
Punto 6: Premere [+] o [–] per inserire il numero selezionato al punto 4.



NOTE

- **Se si preme [Cancel], l’operazione non viene eseguita e “Adj.3: Fine Pattern” appare sul display.**

Punto 7: Premere [Enter].



- Il valore è impostato in “Pattern: *” (* indica un numero da 1 a 7).
- Sul pannello appare nuovamente “Adj.3: Fine Pattern”.

3.4.2 Schema di regolazione personalizzato

Tutti gli schemi da A a F possono essere regolati.
In tal modo si regolano tutte le modalità di stampa.
Questo menu presenta i seguenti sottomenu.

Nome menu		Descrizione	Riferimento
Custom Confirmation Pattern		Stampa gli schemi di conferma da A a F e verifica la quantità di disallineamento.	☞3.6.2.1 Schema di conferma personalizzato
Custom Rough Adjustment Pattern		Eseguire questa regolazione quando il disallineamento è grande. Regola tutti gli schemi di conferma da A a F.	☞3.6.2.2 Schema di regolazione normale personalizzato
Custom Micro Adjustment Pattern	Adj. PatternALL	Eseguire questa regolazione quando il disallineamento è piccolo. Regola tutti gli schemi di conferma da A a F.	☞3.6.2.3.1 Tutti gli schemi di regolazione
	Each Adjust Patterns	Eseguire questa regolazione quando il disallineamento è piccolo. Regola tutti gli schemi di conferma da A a F.	☞3.6.2.3.2 Singoli schemi di regolazione

Punto 1: Stampare lo schema di conferma e verificare la quantità di disallineamento.
☞3.6.2.1 Schema di conferma personalizzato

Punto 2: Eseguire la regolazione normale quando il disallineamento è grande.
☞3.6.2.2 Schema di regolazione normale personalizzato
Eseguire la regolazione micro quando il disallineamento è piccolo.
☞3.6.2.3 Schema di regolazione micro personalizzato

NOTE

- **Eseguire per prima la regolazione normale quando non è possibile valutare la quantità di disallineamento.**

Punto 3: Stampare lo schema di conferma e verificare se la stampante è stata regolata correttamente.
☞3.6.2.1 Schema di conferma personalizzato

Punto 4: Se la stampante non è stata regolata correttamente, tornare al punto 2.

NOTE

- **Se il risultato della regolazione normale non è soddisfacente, eseguire una regolazione micro.**
- **Per lo schema di regolazione micro, selezionare “Adjust pattern ALL” per regolare tutti gli schemi o “Each Adjust pattern” per regolare singolarmente gli schemi da A a F.**
  ☞3.6.2.3.1 Tutti gli schemi di regolazione
  ☞3.6.2.3.2 Singoli schemi di regolazione

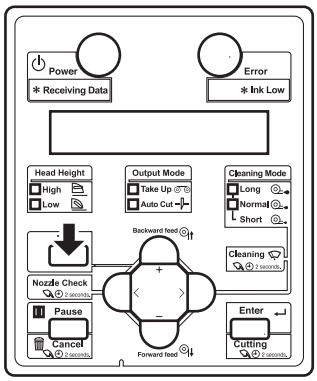
Schema di conferma personalizzato

Da questo menu è possibile stampare tutti gli schemi di conferma da A a F per verificare la quantità di disallineamento.

Punto 1: Accendere la stampante e caricare il supporto a rullo.
☞3.4.2 Impostazione del supporto a rullo

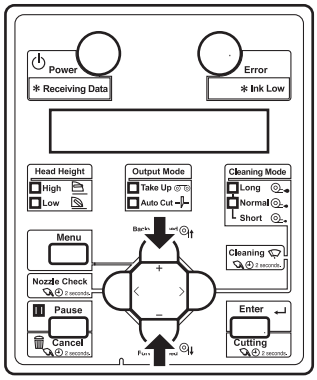
Punto 2: Accedere al menu Adjust Print.

a. Premere [Menu].

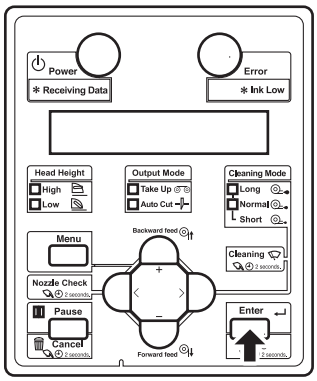


- "Menu1: Setup>" appare sul display.
- Il pannello passa al menu Setup.

b. Premere [+] o [–] per selezionare "Set 1: User Type".



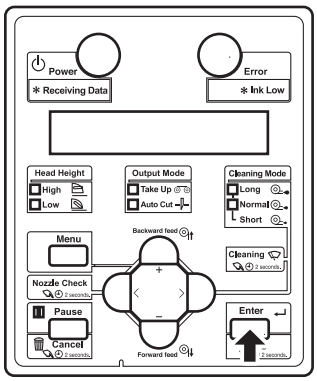
c. Premere [Enter].



- "User: TypeXX" (XX è un numero compreso tra 1 e 30) appare sul display.

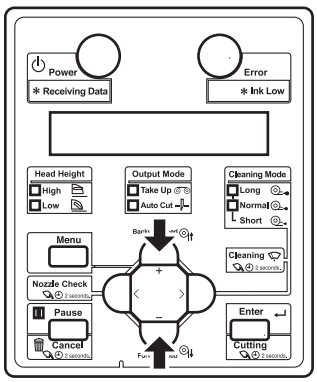
d. Premere [+] o [–] per selezionare il tipo di supporto da caricare.

e. Premere [Enter].

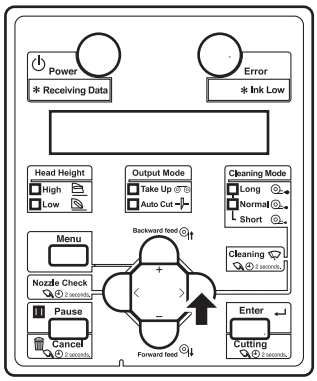


- "**>1: Print Mode" appare sul display.

f. Premere [+] o [–] per selezionare "**>2: Adjust Print>".

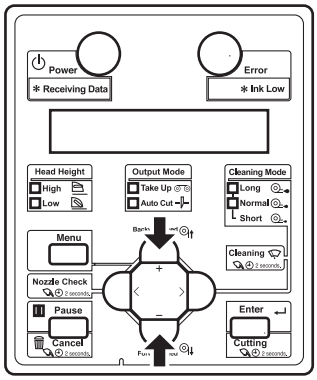


g. Premere [>].

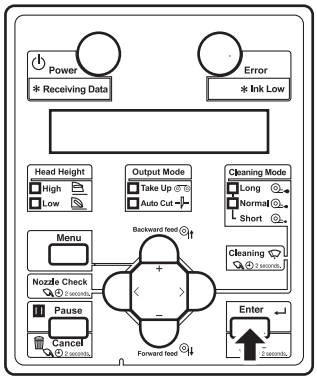


- “Adj.Print1: Standard” appare sul display.

h. Premere [+] o [–] per selezionare “Adj.Print2: Custom>”.

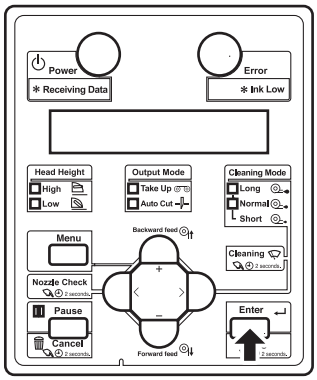


i. Premere [Enter].



- “Adj.1: Confirm Ptn.” appare sul display.
- Il display passa al menu Adjust Print.
  ☞5.1.1.1.3 Menu Adjust Print

Punto 3: Premere [Enter].

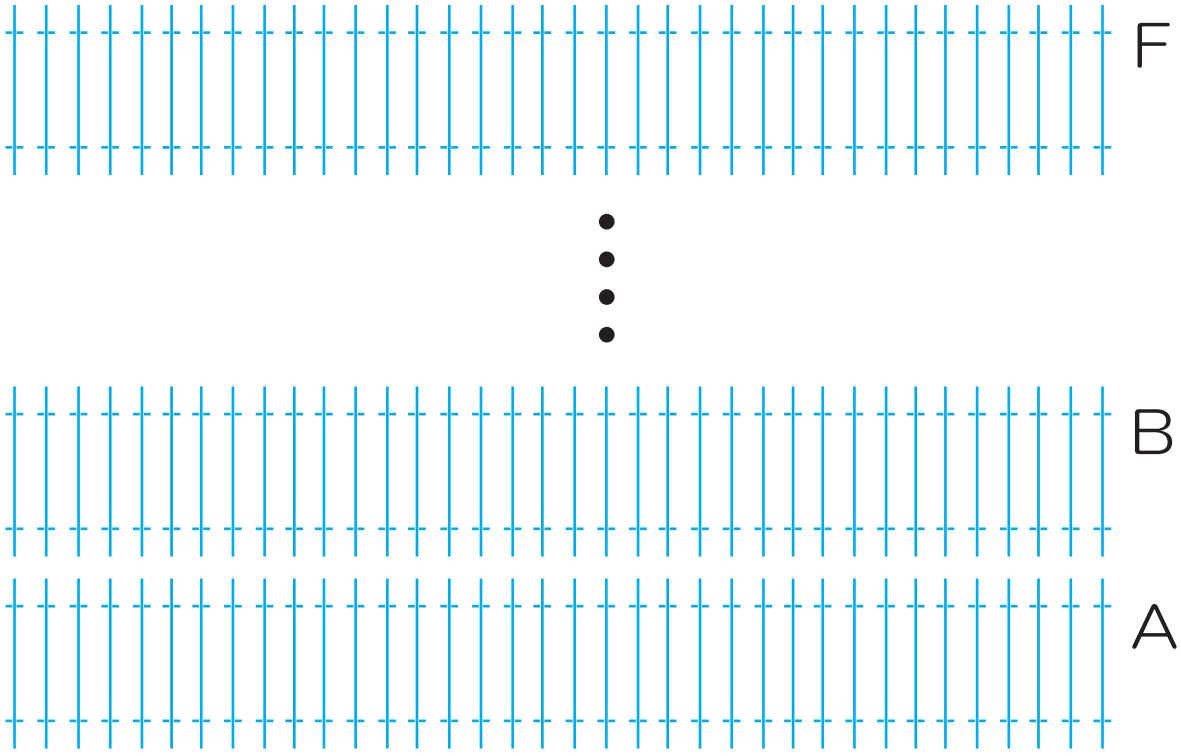


- "Warming Up", quindi "Warming Up Skip -> E" appaiono sul display.

NOTE

- **Per avviare la stampa durante la fase di riscaldamento, premere [Enter] quando appare "Warming Up Skip -> E".**
  ☞4.4.7 Avvio della stampa durante il riscaldamento

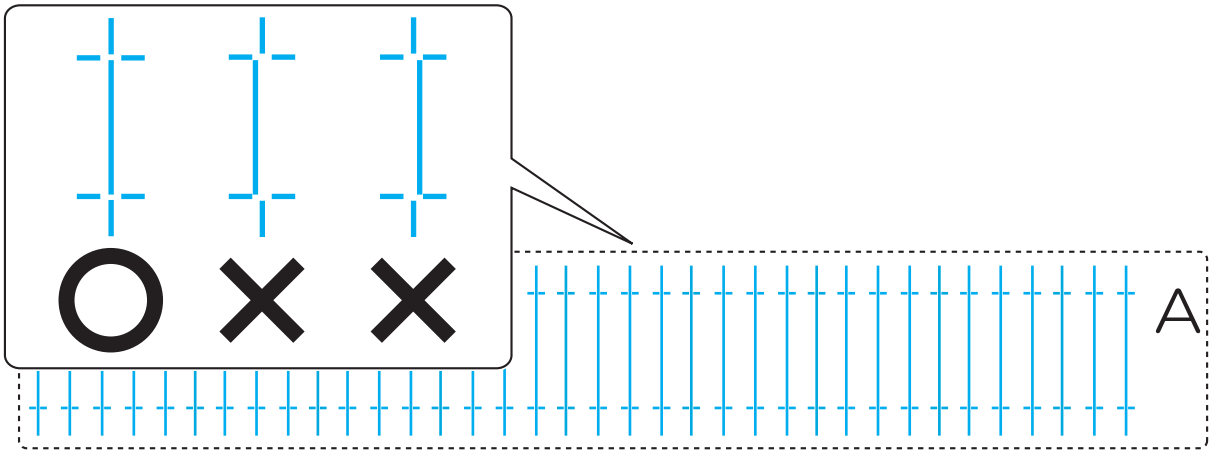
- Dopo il riscaldamento viene stampato uno schema di conferma della regolazione della qualità di stampa.
- Vengono stampati i sei schemi di conferma da A a F.



- Una volta stampato lo schema di conferma, "Adj.1: Confirm Ptn." appare sul display.

Punto 4: Verificare che la stampa dello schema di conferma sia come illustrato qui sotto.

- Verificare ciascuno schema di conferma da A a F.



a. Se il risultato di stampa è OK:
non è necessario eseguire una regolazione della stampa;
la procedura di regolazione è completa.

b. Se il risultato di stampa è ×:
è necessario eseguire un allineamento.

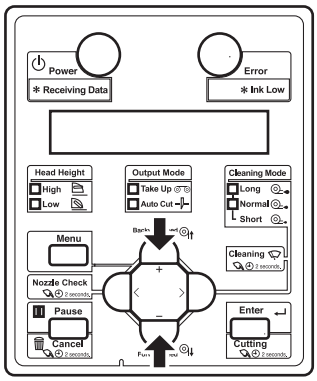
- Eseguire la regolazione normale quando il disallineamento è grande.
  ☞3.6.2.2 Schema di regolazione normale personalizzato
- Eseguire la regolazione micro quando il disallineamento è piccolo.
  - Quando tutti gli schemi da A a F richiedono una regolazione: ☞3.6.2.3.1 Tutti gli schemi di regolazione
  - Quando alcuni degli schemi da A a F richiedono una regolazione: ☞3.6.2.3.2 Singoli schemi di regolazione

Schema di regolazione normale personalizzato

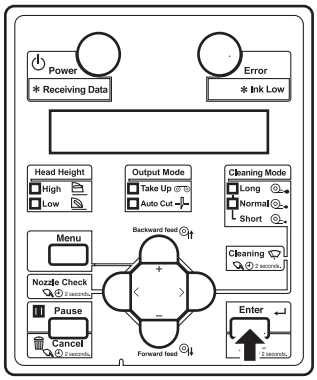
Verificare lo schema di conferma: se il disallineamento è grande, eseguire una regolazione normale. Stampare uno schema di regolazione normale e registrare il valore dell'impostazione.

Punto 1: Accedere al menu Custom Adjust Print come illustrato al punto 2 della sezione "3.6.2.1 Schema di conferma personalizzato".

Punto 2: Premere [+] o [-] per selezionare "Adj.2: Rough Pattern".



Punto 3: Premere [Enter].



- "Warming Up", quindi "Warming Up Skip -> E" appaiono sul display.

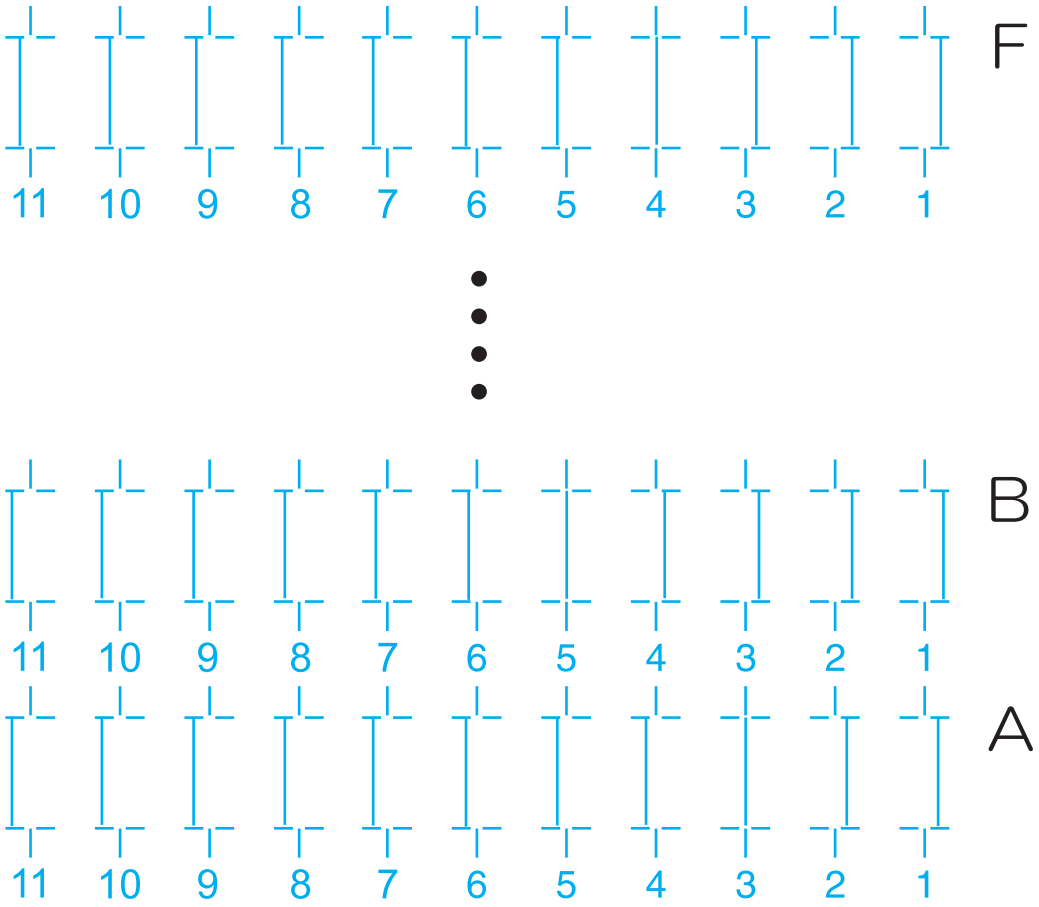
NOTE

- **Per avviare la stampa durante la fase di riscaldamento, premere [Enter] quando appare "Warming Up Skip -> E".**
  ☞4.4.7 Avvio della stampa durante il riscaldamento

- Dopo il riscaldamento viene stampato uno schema di regolazione normale della qualità di stampa.
- Le immagini dello schema vengono stampate alle estremità della carta e al centro del supporto.
- Vengono stampati sei schemi di regolazione normale. Inserire il valore dell'impostazione per ciascuno schema.

Punto 4: Verificare entrambe le estremità e il centro della stampa dello schema di regolazione e selezionare il numero (da 1 a 11) meglio allineato.

- "3" è il valore selezionato nel seguente esempio di stampa dello schema "Micro Adjustment Pattern A".
- "5" è il valore selezionato nel seguente esempio di stampa dello schema "Micro Adjustment Pattern B".
- "4" è il valore selezionato nel seguente esempio di stampa dello schema "Micro Adjustment Pattern F".

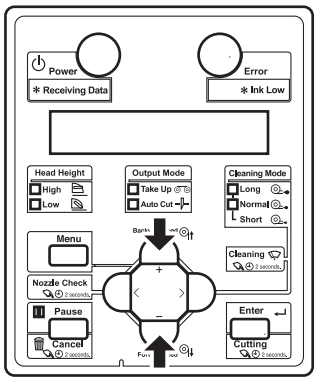


NOTE

- **“6” è l’attuale valore dell’impostazione.**

Punto 5: “PatternA: 6” appare sul display.

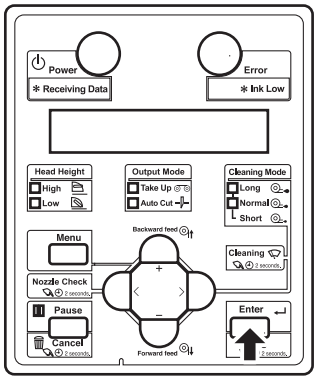
Punto 6: Premere [+] o [–] per inserire il numero selezionato al punto 4.



NOTE

- **Se si preme [Cancel], l'operazione non viene eseguita e "Adj.2: Rough Pattern" appare sul display.**

Punto 7: Premere [Enter].



- Il valore è impostato in "Pattern A: *" (* indica un numero da 1 a 11).

Punto 8: Inserire allo stesso modo i numeri per gli schemi da "Pattern B" a "Pattern F".

- Premere [Enter] per impostare i valori.
- Una volta inseriti tutti i valori impostati, premere [Enter] per registrare nella stampante i valori degli schemi da "Pattern A" a "Pattern F".
- Sul pannello appare nuovamente "Adj.2: Rough Pattern".

Schema di regolazione micro personalizzato

Verificare lo schema di conferma: se il disallineamento è piccolo, eseguire una regolazione micro. Questo menu presenta i seguenti sottomenu.

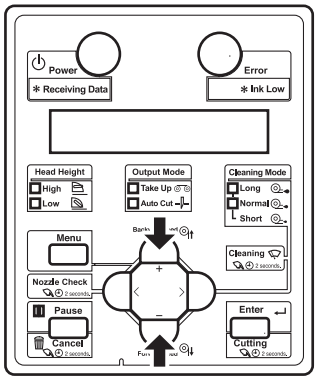
Nome menu		Descrizione	Riferimento
Custom Micro Adjustment Pattern	Adj. PatternALL	Regola tutti gli schemi di conferma da A a F.	☞3.6.2.3.1 Tutti gli schemi di regolazione
	Each Adjust Patterns	Regola tutti gli schemi di conferma da A a F.	☞3.6.2.3.2 Singoli schemi di regolazione

Tutti gli schemi di regolazione

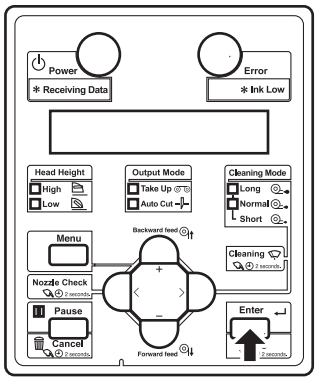
Stampare uno schema di regolazione micro ALL e registrare il valore dell'impostazione.

Punto 1: Accedere al menu Custom Adjust Print come illustrato al punto 2 della sezione "3.6.2.1 Schema di conferma personalizzato".

Punto 2: Premere [+] o [-] per selezionare "Adj.3: Fine Ptn. ALL".



Punto 3: Premere [Enter].



- "Warming Up", quindi "Warming Up Skip -> E" appaiono sul display.

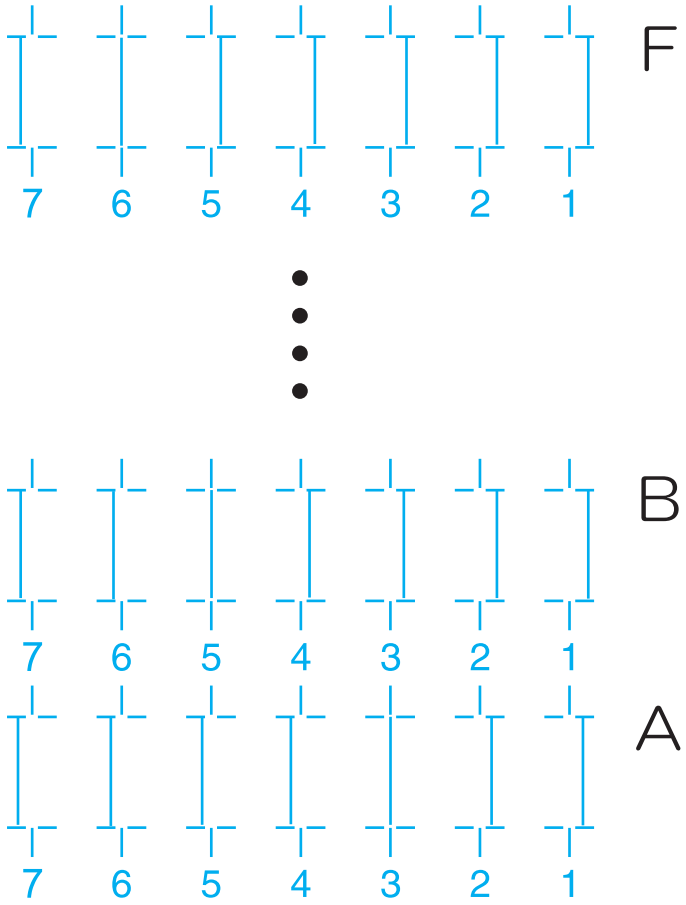
NOTE

- **Per avviare la stampa durante la fase di riscaldamento, premere [Enter] quando appare "Warming Up Skip -> E".**
  ☞4.4.7 Avvio della stampa durante il riscaldamento

- Dopo il riscaldamento viene stampato uno schema per la regolazione della qualità di stampa.
  Vengono stampati sei schemi di regolazione micro. Inserire il valore dell'impostazione per ciascuno schema.
- Gli schemi per la regolazione della stampa vengono stampati ripetutamente su entrambe le estremità e il centro della carta.

Punto 4: Verificare entrambe le estremità e il centro della stampa dello schema di regolazione e selezionare il numero (da 1 a 7) meglio allineato.

- “3” è il valore selezionato nel seguente esempio di stampa dello schema “Micro Adjustment Pattern A”.
- “5” è il valore selezionato nel seguente esempio di stampa dello schema “Micro Adjustment Pattern B”.
- “6” è il valore selezionato nel seguente esempio di stampa dello schema “Micro Adjustment Pattern F”.

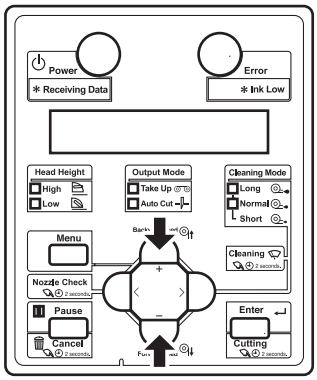


NOTE

- **“4” è l’attuale valore dell’impostazione.**

Punto 5: “PatternA: 4” appare sul display.

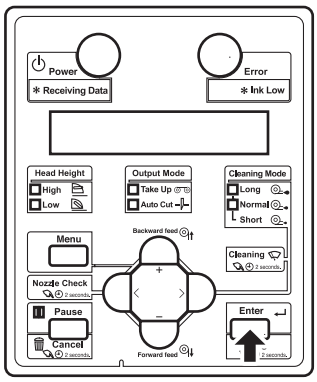
Punto 6: Premere [+] o [–] per inserire il numero selezionato al punto 4.



NOTE

- **Se si preme [Cancel], l'operazione non viene eseguita e "Adj.3: Fine Ptn. ALL" appare sul display.**

Punto 7: Premere [Enter].



- Il valore è impostato in "Pattern A: *" (* indica un numero da 1 a 7).

Punto 8: Inserire allo stesso modo i numeri per gli schemi da "Pattern B" a "Pattern F".

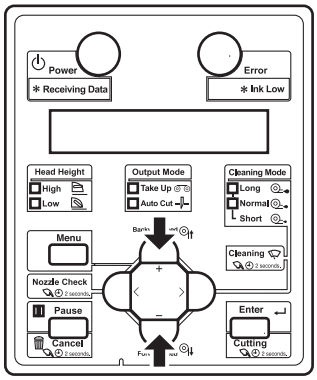
- Premere [Enter] per impostare i valori.
- Una volta inseriti tutti i valori impostati, premere [Enter] per registrare nella stampante i valori degli schemi da "Adjust Pattern A" a "Adjust Pattern F".
- Sul pannello appare nuovamente "Adj.3: Fine Ptn. ALL".

Singoli schemi di regolazione

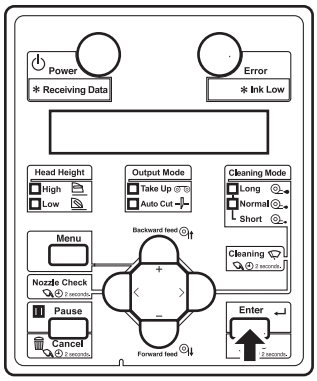
Selezionare e stampare uno degli schemi di regolazione da A a F e registrare il valore dell'impostazione.

Punto 1: Accedere al menu Custom Adjust Print come illustrato al punto 2 della sezione "3.6.2.1 Schema di conferma personalizzato".

Punto 2: Premere [+] o [-] per selezionare "Adj.4: Fine PatternA".



Punto 3: Premere [Enter].



- "Warming Up", quindi "Warming Up Skip -> E" appaiono sul display.

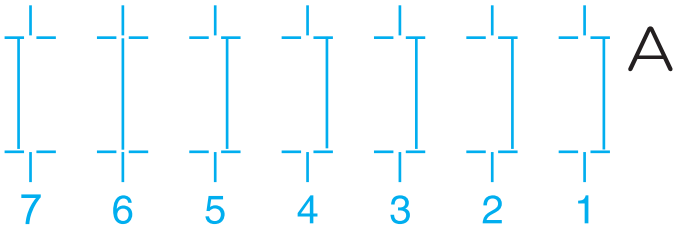
NOTE

- **Per avviare la stampa durante la fase di riscaldamento, premere [Enter] quando appare "Warming Up Skip -> E".**
  ☞4.4.7 Avvio della stampa durante il riscaldamento

- Dopo il riscaldamento viene stampato uno schema per la regolazione della qualità di stampa.
- Gli schemi per la regolazione della stampa vengono stampati ripetutamente su entrambe le estremità e il centro della carta.

Punto 4: Verificare entrambe le estremità e il centro della stampa dello schema di regolazione e selezionare il numero (da 1 a 7) meglio allineato.

- "6" è il numero da selezionare nell'esempio di stampa qui sotto.

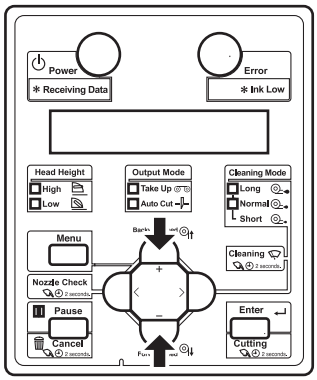


NOTE

- **"4" è l'attuale valore dell'impostazione.**

Punto 5: "PatternA: 4" appare sul display.

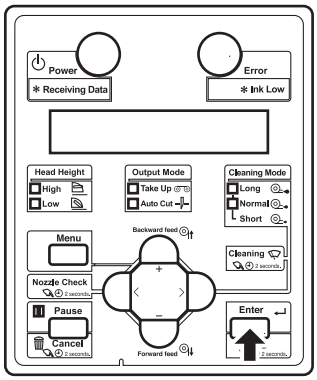
Punto 6: Premere [+] o [–] per inserire il numero selezionato al punto 4.



NOTE

- **Se si preme [Cancel], "Adj.4: Fine PatternA" appare sul display.**

Punto 7: Premere [Enter].



- Il valore è impostato in “Pattern A: *” (* indica un numero da 1 a 7).
- Premere [Enter] per registrare nella stampante il valore dell’impostazione per lo schema “Fine PatternA”.
- Sul pannello appare nuovamente “Adj.4: Fine PatternA”.

Capitolo 4 Gestione della stampante

- **Non collocare materiali combustibili sulla piastra quando il riscaldatore è in funzione. Ciò potrebbe causare un incendio.**
- **Non rovesciare liquidi infiammabili sulla piastra. Ciò potrebbe causare un incendio.**

CAUTION

- **Non toccare la guida del supporto durante la stampa. La guida del supporto si surriscalda molto e potrebbe causare ustioni.**
- **Non toccare lo slot di alimentazione del supporto, la piastra e la guida del supporto quando il riscaldatore è in funzione. Lo slot di alimentazione, la piastra e la guida si surriscaldano molto e potrebbero causare ustioni.**
- **Assicurarsi di areare il posto di lavoro. In caso contrario potrebbero verificarsi malesseri o incendi.**

NOTE

- **Non aprire il coperchio frontale e il coperchio di ispezione durante la stampa. Se si apre il coperchio frontale o di ispezione, la stampa viene interrotta. La stampa riprende non appena si richiude il coperchio. Tuttavia, in queste circostanze il risultato della stampa non è garantito.**

4.1 Supporti

4.1.1 Tipo di supporti

Il tipo e la qualità di supporto influiscono notevolmente sul risultato di stampa.
Utilizzare supporti adatti all'applicazione desiderata, prendendo in considerazione le informazioni fornite di seguito.
Vi sono diversi supporti raccomandati preparati per questa stampante.
Selezionare quello appropriato in base all'utilizzo.

NOTE

- **Per maggiori informazioni sui supporti raccomandati, contattare il fornitore Océ locale.**
- **In caso di problemi o malfunzionamenti della stampante dovuti all'utilizzo di supporti non adeguati:**
  - La stampante non sarà più coperta dalla garanzia e le spese di riparazione saranno interamente a carico del cliente.
  - Per maggiori informazioni, consultare le sezioni seguenti.
    ☞6 Manutenzione
  - Per inoltrare una richiesta di riparazione, contattare il fornitore Océ locale.

TIP

- **Quando si stampa su supporti non consigliati:**
- **consultare il relativo manuale o chiedere al fornitore del supporto maggiori informazioni sul tipo di supporto e sulle impostazioni da configurare per questa stampante;**
- **impostare la qualità di stampa secondo quanto illustrato alla sezione "5.1.1 Menu User Type".**

4.1.2 Precauzioni per l'utilizzo dei supporti

NOTE

- **Usare i supporti consigliati in un ambiente adeguato.**
  La temperatura e l'umidità adeguate per la stampa sono indicate di seguito.

	Temperature	Humidity
Guaranteed range of printing accuracy	22℃ to 30℃	40% to 60%
Change rate	Within 2℃ per hour	Within 5 % per hour

- **Non usare supporti piegati, tagliati o strappati.**
- **Le dimensioni del supporto possono variare in base al livello di umidità nell'ambiente in cui avviene la stampa.**
  Prima di utilizzare un supporto, tenerlo per 30 minuti nell'ambiente di stampa affinché si adatti alle condizioni.
  Stampare senza lasciare che il supporto si adatti all'ambiente di stampa potrebbe causare inceppamenti dovuti a spazi vuoti o pieghe del supporto.
  Anche la qualità di stampa ne risentirebbe.
- **Quando si usa la stampante in un ambiente con un livello basso di umidità, il supporto tagliato potrebbe incastrarsi e non scendere. In tal caso, aprire il coperchio frontale dopo aver tagliato il supporto e rimuoverlo.**
- **Non toccare il supporto dal lato della stampa.**
  Umidità e unto delle mani potrebbero ridurre la qualità di stampa.
- **Non lasciare il supporto nella stampante per lunghi periodi di tempo.**
  Alcuni supporti tendono a incurvarsi e piegarsi, provocando così inceppamenti o una riduzione della qualità di stampa.
  Evitare di usare questo tipo di supporti in particolare d'inverno, in condizioni di scarsa umidità e quando si stampano documenti formali.
- **Non gettare imballaggi e scatole dei supporti: usarli per conservare i supporti.**

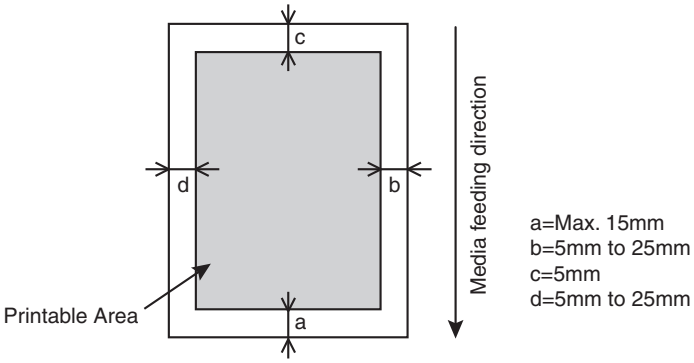
4.1.3 Precauzioni per la conservazione dei supporti

NOTE

- **Conservare i supporti al riparo da temperature e umidità elevate e luce solare diretta.**
- **Una volta rimosso il supporto a rullo non utilizzato dallo srotolatore, riavvolgerlo adeguatamente. Riporlo quindi in un imballaggio singolo e conservarlo in una scatola apposita.**
- **Tenere i supporti sempre ben asciutti.**

4.1.4 Area di stampa

L'area di stampa per questa stampante è indicata di seguito.



4.1.5 Regolazione dell'altezza della testina

Stampare con un tasso di stampa elevato o utilizzando supporti fortemente incurvati potrebbe causare lo sfregamento delle testine di stampa.
Per evitare tale sfregamento è possibile cambiare la distanza tra la testina di stampa e il supporto (altezza della testina).

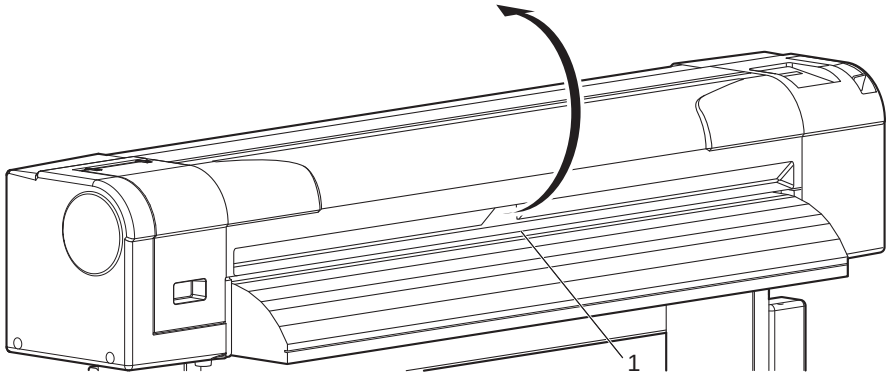
L'altezza della testina può essere modificata di due livelli.

Sollevamento della testina di stampa

NOTE

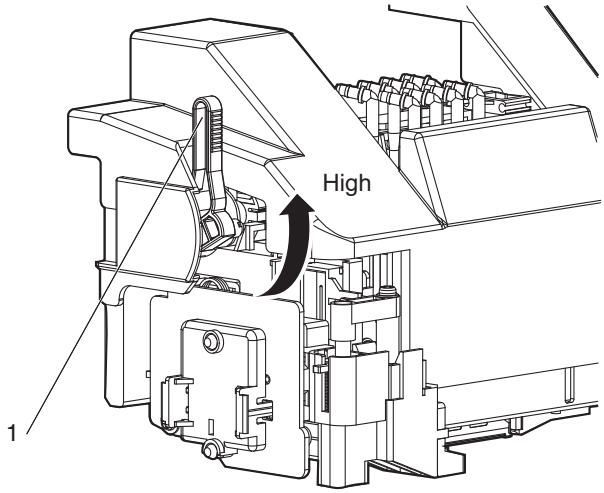
- **Se la leva di regolazione dell'altezza della testina è sollevata, non è garantita un'elevata qualità di stampa.**
- **Non aprire il coperchio frontale o cambiare l'altezza della testina durante la stampa. Se si modifica l'altezza della testina, l'allineamento verrà a sua volta modificato e non sarà garantita un'elevata qualità di stampa.**

Punto 1: Aprire il coperchio frontale.



N°	Nome
1	Coperchio frontale

Punto 2: Modificare l'altezza della testina spostando l'apposita leva di regolazione (arancione).



N°	Nome
1	Leva di regolazione dell'altezza della testina

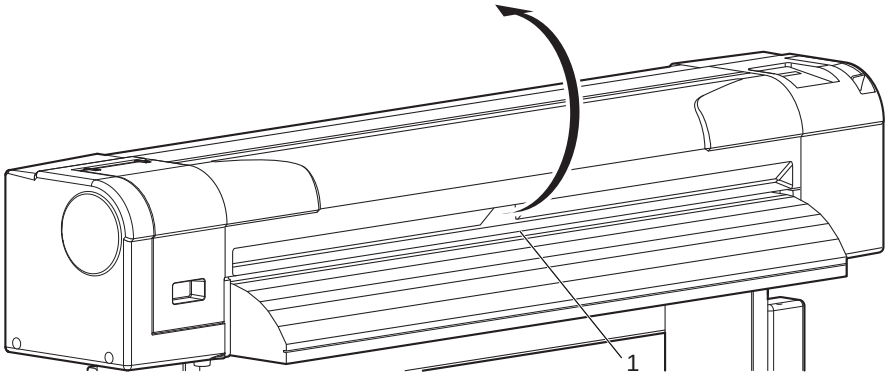
- La spia High verde è accesa.

Ritorno alla posizione originale della testina di stampa

NOTE

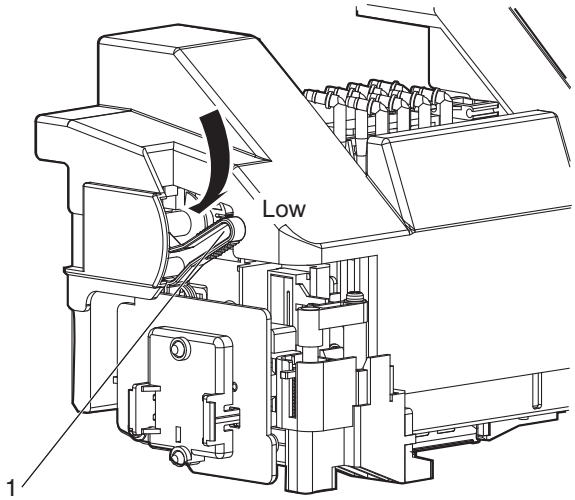
- **Non aprire il coperchio frontale o cambiare l'altezza della testina durante la stampa. Se si modifica l'altezza della testina, l'allineamento verrà a sua volta modificato e non sarà garantita un'elevata qualità di stampa.**

Punto 1: Aprire il coperchio frontale.



N°	Nome
1	Coperchio frontale

Punto 2: Modificare l'altezza della testina spostando l'apposita leva di regolazione (arancione).



N°	Nome
1	Leva di regolazione dell'altezza della testina

- La spia Low verde sul pannello si accende.

Punto 3: Chiudere il coperchio frontale.

4.1.6 Compensazione dell'alimentazione del supporto

La lunghezza di alimentazione dipende dal tipo di supporto. Nelle stampe potrebbe verificarsi quanto segue o un risultato simile.

- Sovrapposizione delle immagini stampate.
- Linee bianche stampate sulle immagini.

La precisione dell'alimentazione del supporto può essere ottimizzata come segue.

Punto 1: Accedere al menu Dist.Adj.

a. Premere [Menu].
   - "Menu1: Setup>" appare sul display.
   - Il pannello passa al menu Setup.

b. Premere [>].
   - "Set1: User Type" appare sul display.

c. Premere [Enter].
   - "User: Type 1" appare sul display.

d. Premere [+] o [-] per selezionare il tipo di supporto da usare.

e. Premere [Enter].
   - "**>1: Print Mode" appare sul display.

TIP

- **Il supporto selezionato (tipo da 1 a 30) è indicato da "**".**
  ☞5.1.1 Menu User Type

f. Premere [+] o [–] per selezionare "**>3: PF Adjust>".

g. Premere [>].
   - "PF1: Initial Print" appare sul display.
   - Avanzare al menu Dist.Adj.
     ☞5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj

Punto 2: Eseguire una stampa di inizializzazione.

a. Premere [Enter].
   - "Feed Length: 250 mm" appare sul display.

TIP

- **La lunghezza del supporto alimentato (lunghezza di alimentazione) per la stampa di inizializzazione è solitamente impostata a 250 mm.**
- **Se si aumenta la lunghezza di alimentazione, si migliora la precisione della compensazione dell'alimentazione del supporto.**
  Per cambiare la lunghezza di alimentazione, premere [+] o [-] e modificare il valore impostato.

b. Premere [Enter].

- "Printing" appare sul display.
- Si avvia la stampa di inizializzazione.

N°	Nome
1	Lunghezza di alimentazione
2	Direzione di alimentazione del supporto

- Al termine della stampa di inizializzazione, la stampante è nello stato Normal.

c. Dopo la stampa di inizializzazione, il supporto viene tagliato.
☞4.4.3 Taglio del supporto

Punto 3: Con un righello, misurare la distanza fra i due segni + nella stampa di inizializzazione.

Punto 4: Configurare il cambio di regolazione iniziale.

a. Premere [+] o [–] per selezionare "PF2: Initial Change".

b. Premere [Enter].

- "Init.: 250.0/250 mm" appare sul display.

c. Premere [+] o [-] e inserire il valore misurato al punto 3.

d. Premere [Enter].

- Il valore di regolazione iniziale viene salvato.
- "PF2: Initial Change" appare sul display.

Punto 5: Eseguire una stampa di verifica.

a. Premere [+] o [–] per selezionare “PF3: Confirm Print”.

b. Premere [Enter].

- “Feed Length: 250 mm” appare sul display.

TIP

- **La lunghezza del supporto alimentato (lunghezza di alimentazione) per la stampa di conferma è solitamente impostata a 250 mm.**
- **Se si aumenta la lunghezza di alimentazione, si migliora la precisione della compensazione dell’alimentazione del supporto.**
  Per cambiare la lunghezza di alimentazione, premere [+] o [-] e modificare il valore impostato.

c. Premere [Enter].

- “Printing” appare sul display.
- Si avvia la stampa di conferma.

N°	Nome
1	Lunghezza di alimentazione
2	Direzione di alimentazione del supporto

- Al termine della stampa di verifica, la stampante è nello stato Normal.

d. Dopo la stampa di conferma, il supporto viene tagliato.
☞4.4.3 Taglio del supporto

Punto 6: Con un righello, misurare la distanza fra i due segni + nella stampa di conferma. Controllare quindi che la distanza corrisponda alla lunghezza di alimentazione durante la stampa.

a. Se la distanza non corrisponde alla lunghezza di alimentazione, ripetere i passi da 1 a 5 per regolarla nuovamente.

b. Se la distanza corrisponde alla lunghezza di alimentazione, passare al punto 7.

Punto 7: Eseguire una stampa micro.

a. Accedere al menu Dist.Adj come al punto 1.

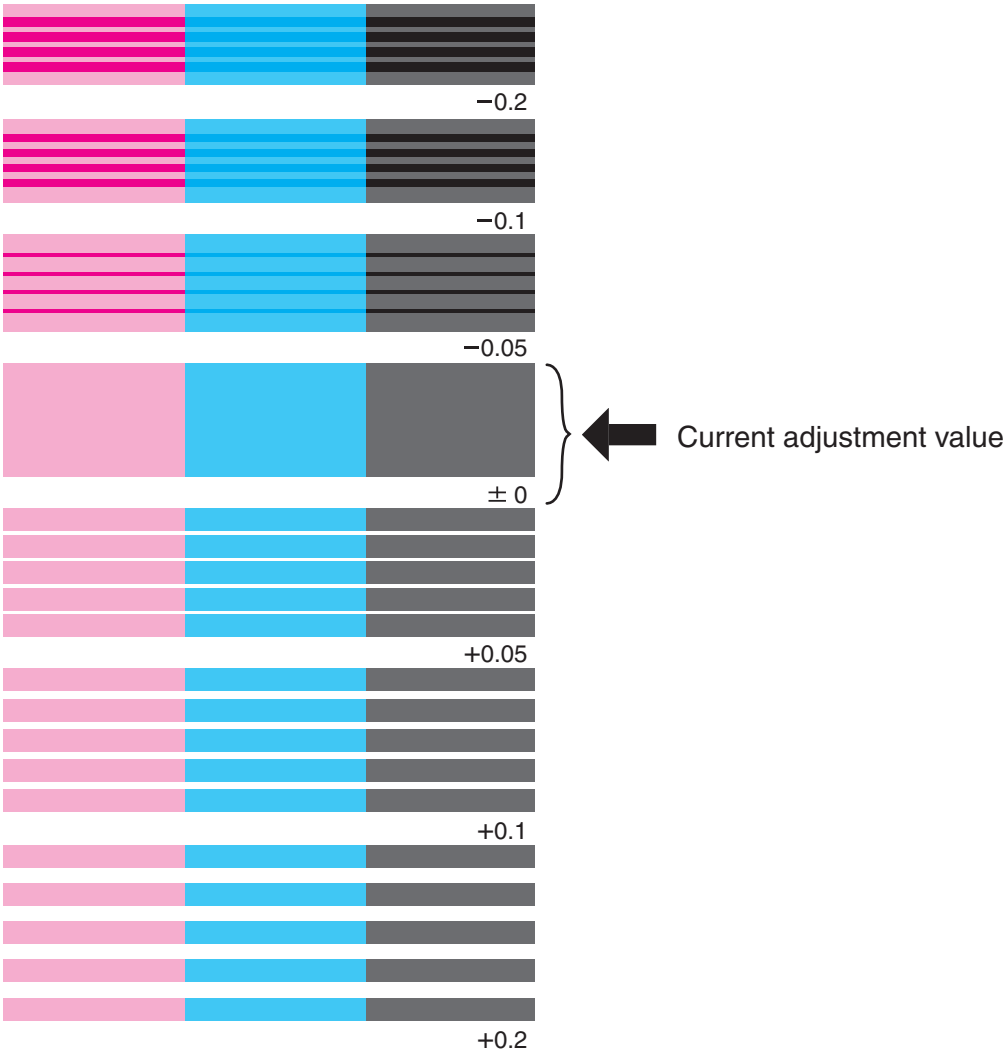
b. Premere [+] o [–] per selezionare “PF4: Micro Print”.

c. Premere [Enter].

- “Warming Up” e “Skip ->ENTER” appaiono ripetutamente sul display.

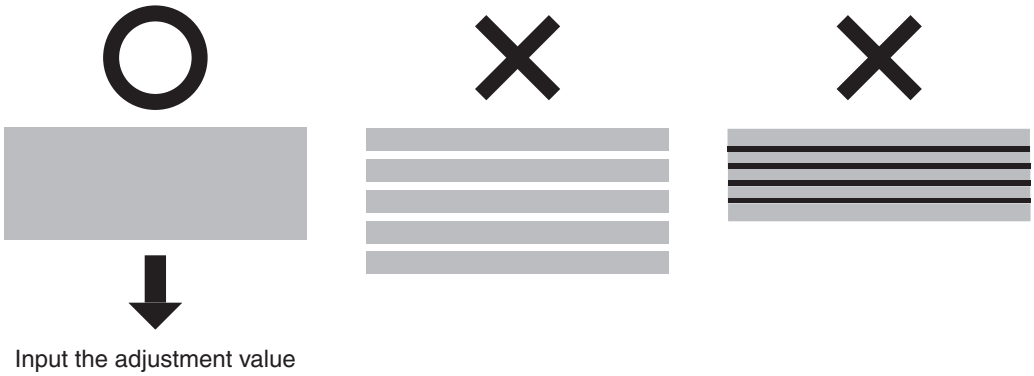
d. Attendere il termine del processo di riscaldamento o premere [Enter] per passare direttamente all’operazione seguente.

- “Printing” appare sul display.
- Si avvia la stampa micro.



- Al termine della stampa di regolazione micro, appare “PF4:Micro Print”.

Punto 8: Verificare il risultato di stampa.



Punto 9: Configurare il cambio di regolazione micro.

a. Premere [+] o [-] per selezionare “PF5: Micro Change”.

b. Premere [Enter].

- “Micro Change: 0.00%” appare sul display.

c. Premere [+] o [–] e inserire il valore di regolazione micro in base al risultato di stampa ottenuto al punto 7.

d. Premere [Enter].

- Il valore di regolazione micro viene salvato.
- Appare “PF5:Micro Change”.

Punto 10: Premere [Menu].

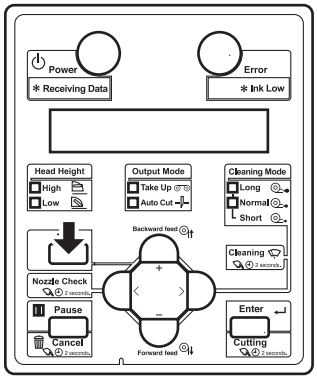
- Il pannello torna allo stato Normal.
- La regolazione del valore di compensazione dell’alimentazione del supporto è completata.

4.2 Configurazione del menu nel pannello

4.2.1 Procedura di configurazione del menu

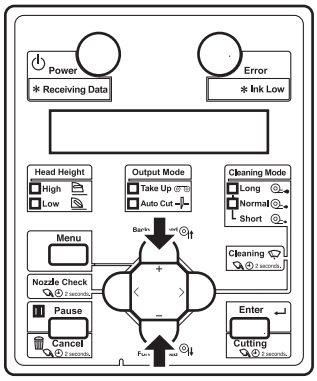
Punto 1: Verificare che il pannello sia nello stato Normal.

Punto 2: Premere [Menu].



- "Menu1: Setup>" appare sul display.
- Il pannello passa al menu Setup.

Punto 3: Premere [+] o [–] per selezionare un elemento di configurazione e premere [Enter].

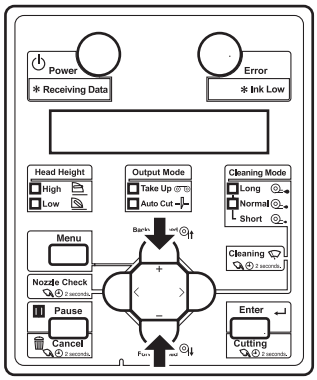


- Le impostazioni verranno confermate.
- Se gli elementi di configurazione hanno un sottomenu, il display passa al menu successivo.

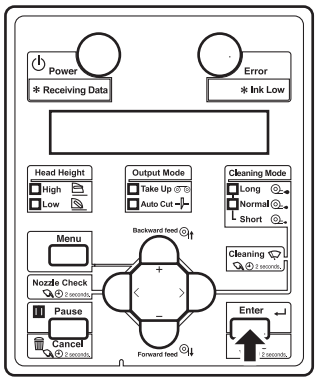
NOTE

- **Se un elemento di configurazione ha un sottomenu, ">" appare sul display alla destra dell'LCD nel pannello.**
- **Per informazioni generali su ciascun elemento di configurazione, consultare la sezione "4.3.2 Panoramica sui menu di configurazione".**

Punto 4: L'impostazione nell'area intermittente dell'LCD può essere modificata.
Premere [+] o [-] per cambiare il valore impostato.



Punto 5: Per salvare la modifica, premere [Enter].

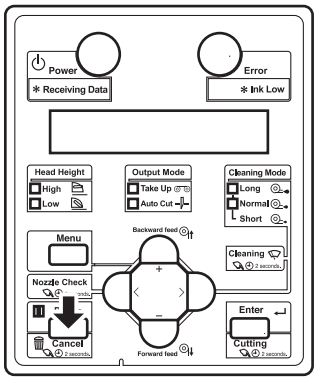


- L'impostazione viene salvata e appare l'elemento di configurazione successivo.

NOTE

- **Se si preme [Cancel], [+] o [–] senza premere [Enter] dopo aver cambiato un'impostazione, la modifica non verrà salvata.**

Punto 6: Premere [Cancel] per uscire dalla configurazione.



- Appare il menu di configurazione precedente.
- Quando appare nuovamente il menu principale, il pannello torna allo stato Normal.

4.2.2 Panoramica sui menu di configurazione

Il menu di configurazione del pannello comprende i seguenti elementi.

Elemento di configurazione	Descrizione
Menu Setup	Consente di configurare diverse impostazioni della stampante.
Menu Test Print	Esegue la verifica ugelli delle testine di stampa e la generazione dell'elenco di configurazione.
Menu Cleaning	Esegue la pulizia delle testine.
Menu Menu Option	Configura i contenuti del menu Setup.
Menu Version	Visualizza le versioni del firmware.
Menu Sleep Mode	Consente di configurare le impostazioni della modalità Sleep.
Menu Display	Imposta la lingua e l'unità visualizzate sull'LCD del pannello.

TIP

- **Per informazioni su ciascun elemento di configurazione, consultare la sezione "5 Menu di configurazione".**

4.3 Funzioni attivabili tramite il pannello

TIP

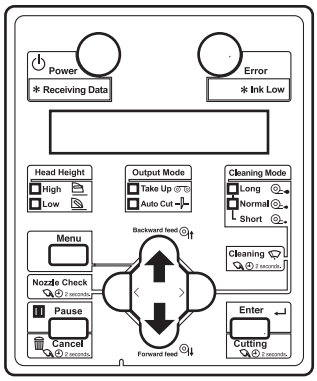
- **Per i nomi e le funzioni di ciascun tasto, consultare la sezione “2.2.3 Pannello”.**

4.3.1 Alimentazione del supporto

Punto 1: Verificare che il pannello sia nello stato Normal.

Punto 2: Controllare che la leva di caricamento del supporto sia abbassata.

Punto 3: Premere [Forward↓] o [Backward↑].



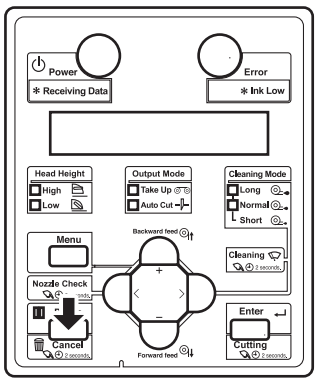
- Il supporto viene alimentato in avanti o indietro.

Punto 4: Rilasciare i tasti [Backward↑] o [Forward↓] dopo che il supporto è stato alimentato alla posizione desiderata.

4.3.2 Interruzione della stampa

Punto 1: L’operazione interrompe l’invio dei dati di stampa dal computer alla stampante.

Punto 2: Premere [Cancel] per due secondi.



- La stampante esegue le seguenti operazioni.

Stato della stampante	Operazione dopo aver premuto [Cancel] per due secondi
Durante la stampa	Interrompe la stampa e cancella uno dei file di dati rimanenti nella stampante.
Durante la ricezione/analisi dei dati	Cancella i dati già ricevuti e convertiti.

NOTE

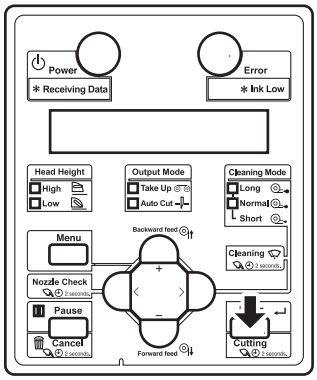
- **Se sulla stampante è stata salvata una gran quantità di dati, il pannello potrebbe non tornare allo stato Normal con un'unica operazione [Cancel].**
  In questi casi è necessario attendere qualche secondo e premere nuovamente [Cancel].

4.3.3 Taglio del supporto

Se la modalità di espulsione del supporto è impostata su "Cut", la stampante taglia automaticamente il supporto dopo la stampa.
☞5.1.6 Menu Output Mode
Se si preme [Cutting] per più di due secondi mentre il pannello è nello stato Normal, è possibile tagliare il supporto nella posizione desiderata.

Punto 1: Verificare che il pannello sia nello stato Normal.

Punto 2: Premere [Cutting] per più di due secondi.



- La stampante alimenta il supporto a rullo alla lunghezza del margine e lo taglia.

NOTE

- **Quando si carica un nuovo supporto a rullo, tagliare il bordo anteriore del supporto se non è dritto.**
- **La taglierina è un materiale di consumo.**
  Sostituirla periodicamente.
  ☞6.1.3 Sostituzione della taglierina
- **Quando il rilevamento del supporto è impostato su "Off", non è possibile tagliare automaticamente il supporto.**

4.3.4 Taglio manuale del supporto

CAUTION

- **Subito dopo la stampa, la guida del supporto si surriscalda molto. Lasciarla raffreddare prima di riutilizzare la stampante.**

Punto 1: Verificare quanto segue in merito alle condizioni di funzionamento del prodotto.

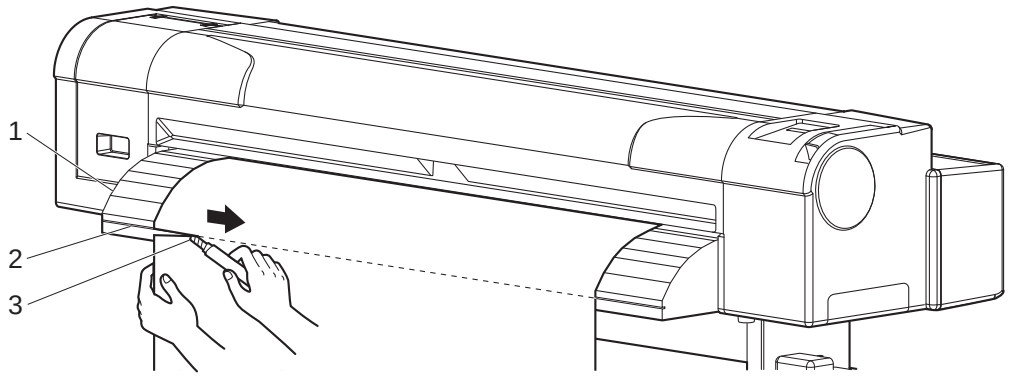
- Non sono in corso stampe o altre operazioni.
- Il display del pannello visualizza la scritta Normal.

Punto 2: Per cambiare la posizione di taglio del supporto a rullo, consultare la sezione “4.4.1 Alimentazione del supporto” e far avanzare il supporto a rullo fino alla posizione di taglio desiderata.

Punto 3: Posizionare la lama sulla scanalatura di taglio del supporto sulla guida del supporto e tagliare il supporto a rullo.

CAUTION

- **Prestare particolare attenzione a quanto segue quando si tagliano i supporti a rullo. Un uso improprio della lama potrebbe causare lesioni a dita e mani.**
  - Quando si maneggia il supporto, non posizionare le dita sulla scanalatura di taglio.
  - Muovere la lama lungo la scanalatura di taglio del supporto.



N°	Nome
1	Guida del supporto
2	Scanalatura di taglio del supporto
3	Lama

NOTE

- **Quando si carica un nuovo supporto a rullo, tagliare il bordo anteriore del supporto se non è dritto.**

4.3.5 Modifica e verifica delle impostazioni durante la stampa

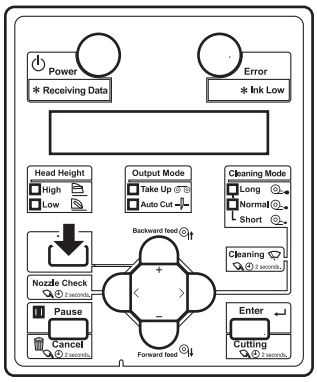
Mentre la stampante è in funzione, è possibile modificare o verificare le impostazioni per il menu di configurazione.

Procedura per modificare e verificare le impostazioni durante la stampa

Punto 1: Verificare che la stampante stia compiendo una delle seguenti operazioni.

- Ricezione dei dati
- Analisi dei dati
- Stampa

Punto 2: Premere [Menu].



- "Menu5: Temperature" appare sul display.

Punto 3: Premere [+] o [–] per modificare o verificare le impostazioni.

NOTE

- **Per gli elementi di configurazione le cui impostazioni possono essere modificate o verificate, consultare la sezione "4.4.5.2 Impostazioni modificabili o verificabili durante la stampa".**

Impostazioni modificabili o verificabili durante la stampa

NOTE

- **Quando si modifica un'impostazione mentre la stampante è in funzione, assicurarsi di selezionare "Backup" per salvare l'impostazione modificata.**
  Se la stampante torna nello stato Normal senza che venga selezionato "Backup", l'impostazione modificata non viene salvata.

Elemento di configurazione	Impostazione	Descrizione
Temperature	Pre	Verifica la temperatura attuale del pre-riscaldatore.
	Platen	Verifica la temperatura attuale del riscaldatore della piastra.
	Dryer	Verifica la temperatura attuale dell'asciugatore.
Pre heater	Off / 30 °C to 50 °C	Cambia la temperatura del pre-riscaldatore.
Platen heater	Off / 30 °C to 50 °C	Cambia la temperatura del riscaldatore della piastra.
Dryer	Off / 30 °C to 50 °C	Cambia la temperatura dell'asciugatore.
PF Adjust	-5.00%~0.00~5.00%	Cambia il valore di regolazione dell'alimentazione.
Backup	—	• [Enter]: Salva l'impostazione modificata.
	—	• [Cancel]: La stampante torna allo stato Normal.

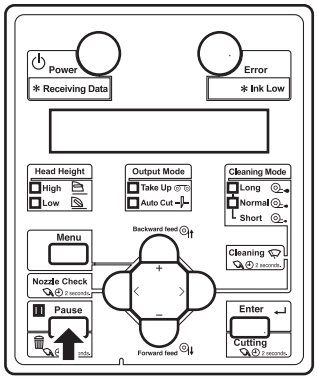
4.3.6 Messa in pausa della stampa

NOTE

- **Se si mette in pausa la stampa, la qualità di stampa non è garantita.**

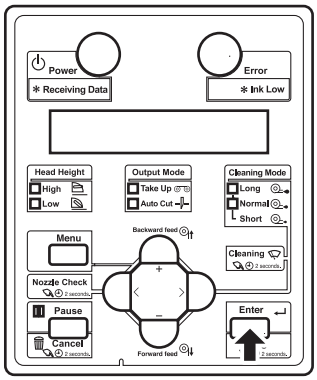
Punto 1: Verificare che la stampante sia in funzione.

Punto 2: Premere [Pause].



- La stampante è in pausa.
- Appare "PrintRestart -> ENTER".

Punto 3: Per riprendere la stampa, premere [Enter].



- La stampa riprende.

4.3.7 Avvio della stampa durante il riscaldamento

Si può avviare la stampa anche quando la temperatura del riscaldatore non ha raggiunto il valore predefinito mentre la stampante è ancora in fase di riscaldamento.

NOTE

- **Anche quando si avvia la stampa durante il riscaldamento, la stampante continua a riscaldarsi finché non raggiunge la temperatura predefinita.**
- **Quando si avvia la stampa durante il riscaldamento, la qualità di stampa non è garantita.**

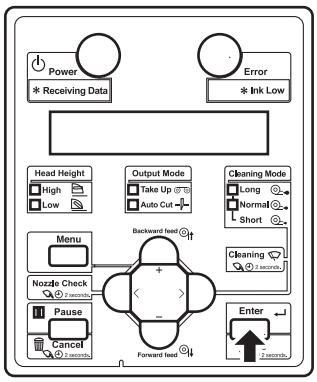
Punto 1: Verificare se la stampante è in fase di riscaldamento.

- Appare la scritta “Warming Up”.

Punto 2: Inviare i dati.

- Appare “Warming Up” “Skip -> E”.

Punto 3: Durante la stampa in fase di riscaldamento, premere [Enter].



- La stampa ha inizio.

4.4 Utilizzo dello spettrofotometro

NOTE

- **Solo per un utilizzo futuro.**

Lo spettrofotometro opzionale può essere collegato alla stampante per misurare il profilo colore. La calibrazione del colore o il profiling della stampante tramite un software RIP compatibile con lo spettrofotometro consente di ottenere stampe dai colori più accurati.
Per maggiori informazioni su questo optional, contattare il fornitore Océ locale.

NOTE

- **Non installare la stampante in un luogo sottoposto a luce molto intensa (luce solare diretta ecc.).**
  Una luce molto intensa in fase di misurazione del colore potrebbe influenzarne negativamente l'accuratezza.
- **Per usare lo spettrofotometro, la stampante deve essere configurata come segue. Assicurarsi di impostarla prima dell'utilizzo.**
  - Rilevamento supporto: Top & Width o Width
  - Modalità di output: Off o Auto Cut
    ☞5.1.6 Menu Output Mode
- **Quando il profilo colore viene stampato su un supporto traslucido, colorato o con superfici decorate, la misurazione del colore potrebbe non essere accurata.**
- **Per maggiori informazioni sullo spettrofotometro, consultare anche il relativo manuale.**
- **Quando si misurano i colori è importante attendere che il profilo colore sia asciutto. Se non è abbastanza asciutto, l'inchiostro potrebbe aderire ai rulli di pressione della stampante.**

Punto 1: Collegare stampante e computer.

Punto 2: Accendere la stampante.

Punto 3: Fissare il supporto.
☞3.4 Caricamento del supporto

Punto 4: Configurare l'impostazione per il tipo di supporto.
☞3.4.3 Configurazione delle impostazioni per il tipo di supporto

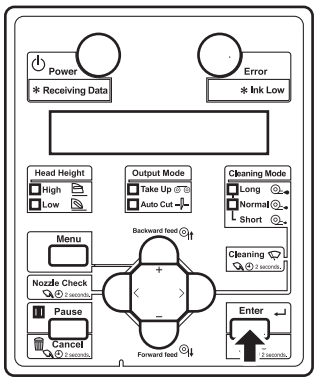
- Quando l'impostazione per il tipo di supporto e le operazioni iniziali sono state completate, appare la scritta "Ready to Print".

Punto 5: Avviare il software RIP per stampare e misurare il profilo colore.

NOTE

- **Per l'impostazione e le funzioni del software RIP, consultare il relativo manuale.**

- La stampante avvia la stampa del profilo colore.
- "Printing" appare sul display.
- Al termine della stampa, appare "Attaching instrument [ENTER]".

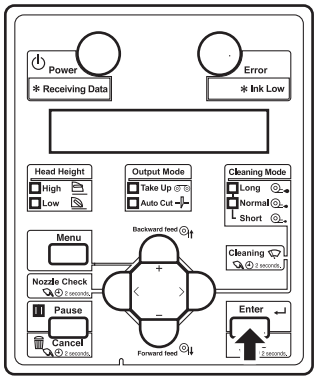


NOTE

- **Non aprire i coperchi o spostare la leva di caricamento del supporto durante la stampa.**

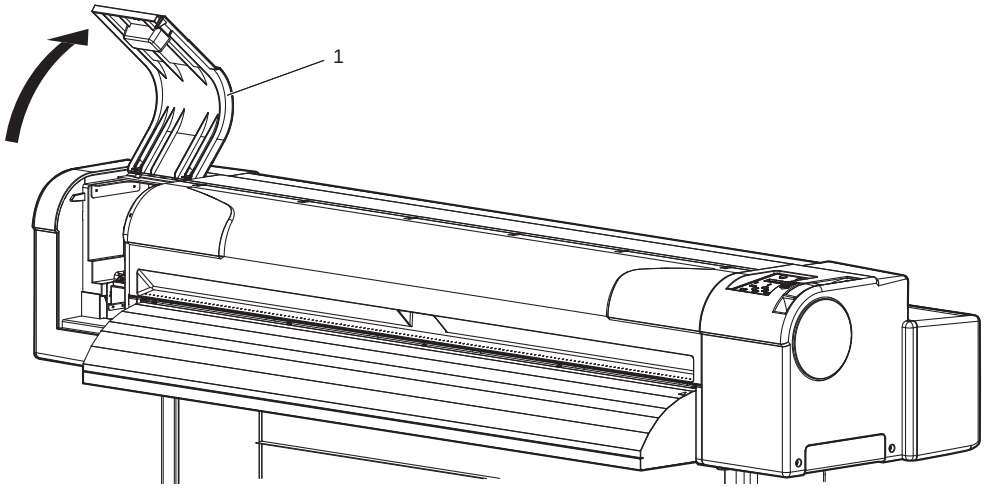
Punto 6: Premere [Enter].

- Appare "Open mainte. cover.".



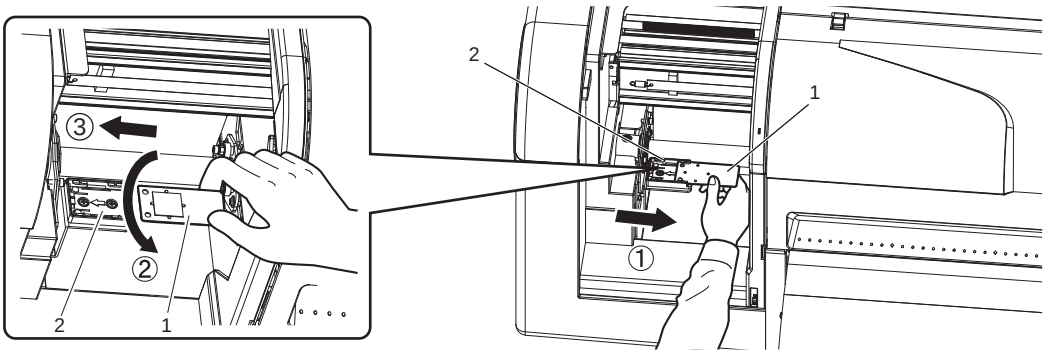
Punto 7: Aprire il coperchio di ispezione.

- "Set white plate then close mainte. cover." appare sul display.



N°	Nome
1	Coperchio di ispezione

Punto 8: Rimuovere la piastra di riferimento bianca dallo slot della piastra, ruotarla di modo che il lato bianco sia rivolto verso l'alto e riposizionarla nello slot.



N°	Nome
1	Piastra di riferimento bianca
2	Slot della piastra

NOTE

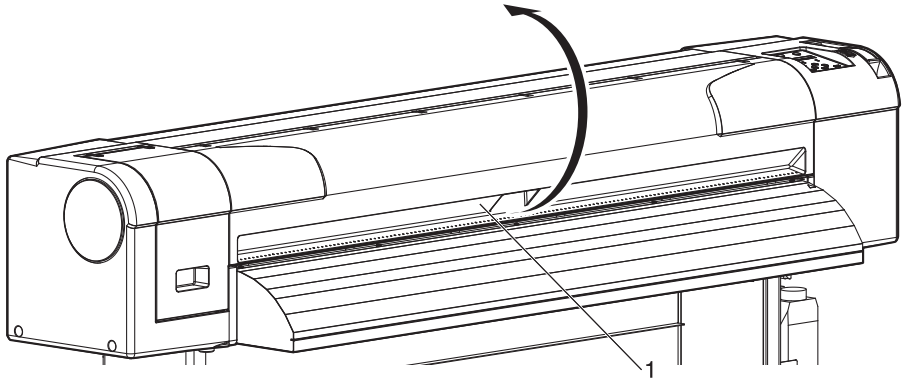
- **Prima di misurare il profilo colore, assicurarsi che il lato bianco della piastra di riferimento sia rivolto verso l'alto.**
  Se il lato nero è rivolto verso l'alto, la misurazione non sarà accurata.

Punto 9: Chiudere il coperchio di ispezione.

- Appare "Open front cover".

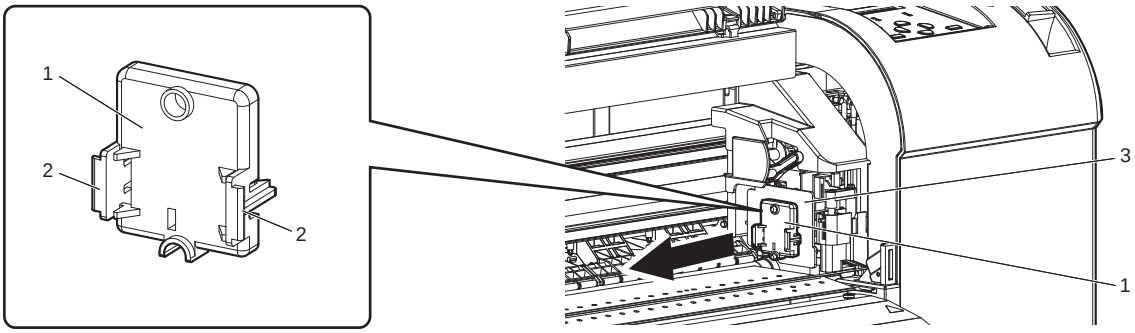
Punto 10: Aprire il coperchio frontale.

- Appare “Remove connector cap and attach instrument [ENTER]”.



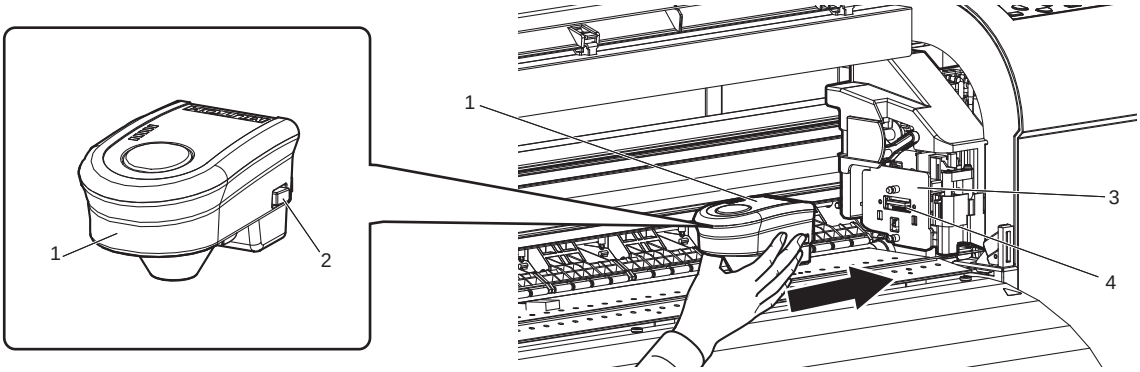
N°	Nome
1	Coperchio frontale

Punto 11: Stringere saldamente con le dita le linguette su entrambi i lati del cappuccio del connettore e tirarlo in avanti per rimuoverlo dalla testina di stampa.



N°	Nome
1	Cappuccio del connettore
2	Linguette
3	Area della testina di stampa

Punto 12: Premere i tasti di rilascio su entrambi i lati dello spettrofotometro e inserirlo nel connettore in prossimità della testina di stampa.



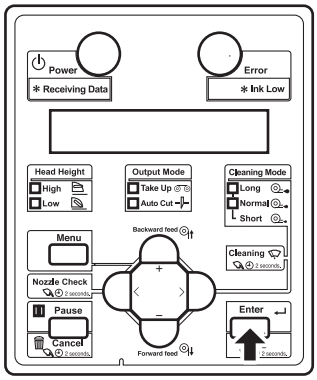
N°	Nome
1	Spettrofotometro
2	Tasti di rilascio
3	Area della testina di stampa
4	Connettore

NOTE

- **Assicurarsi che lo spettrofotometro venga inserito ben dritto e che non vi siano spazi tra il connettore e lo spettrofotometro.**

Punto 13: Premere [Enter].

- La stampante verifica la connessione con lo spettrofotometro.
- Appare “Close front cover”.

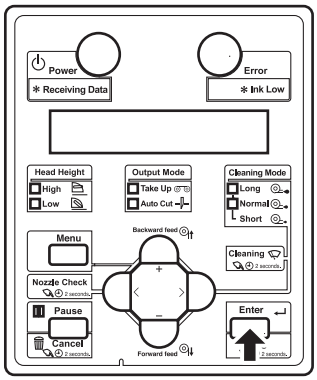


Punto 14: Chiudere il coperchio frontale.

- Appare la scritta “Wait for a while...”.
- La stampante avvia la calibrazione del bianco.

Punto 15: Quando appare la scritta “Start measurement [ENTER]”, premere [Enter].

- Lo spettrofotometro avvia la misurazione del profilo colore.
- Appare la scritta “Measuring...”.
- Al termine della misurazione, appare “Detaching instrument [ENTER]”.

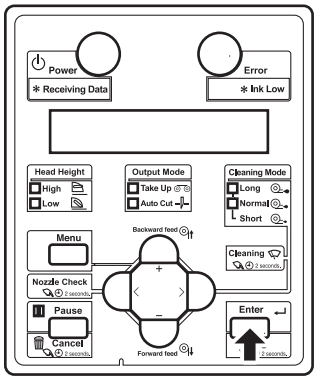


NOTE

- **La misurazione del colore si avvia automaticamente o manualmente, a seconda delle funzioni offerte dal software RIP. I passi precedenti si riferiscono alla misurazione manuale.**
- **Quando la misurazione si avvia in automatico, potrebbe apparire la scritta “Ink Drying xxxxxs” (dove xxxxx indica un numero).**
- **Non aprire i coperchi o spostare la leva di caricamento del supporto durante la misurazione.**

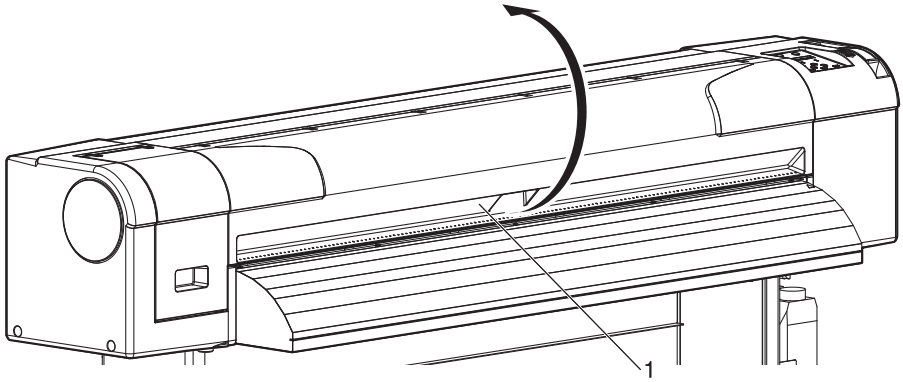
Punto 16: Premere [Enter].

- Appare “Open front cover”.



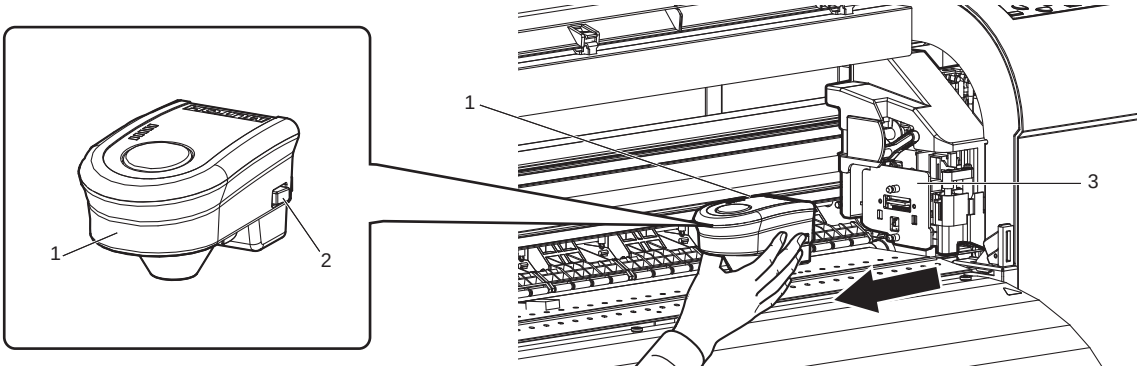
Punto 17: Aprire il coperchio frontale.

- "Detach instrument and Set connector [ENTER]" appare sul display.



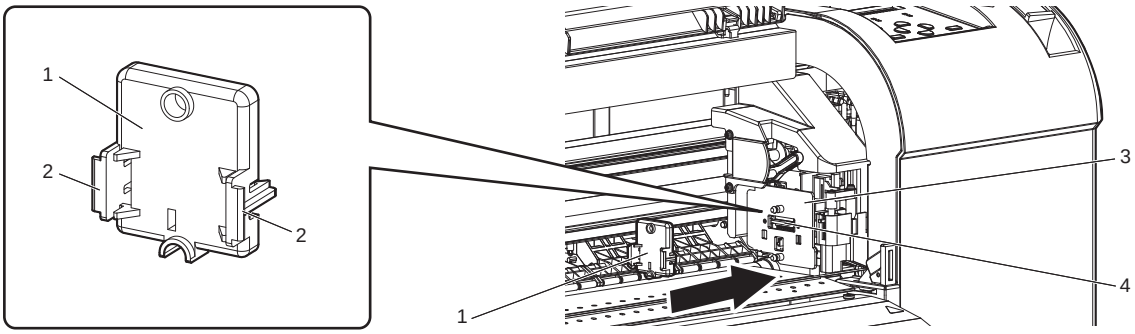
N°	Nome
1	Coperchio frontale

Punto 18: Tenendo premuti i tasti di rilascio su entrambi i lati dello spettrofotometro, tirarlo in avanti per rimuoverlo dalla testina di stampa.



N°	Nome
1	Spettrofotometro
2	Tasti di rilascio
3	Area della testina di stampa

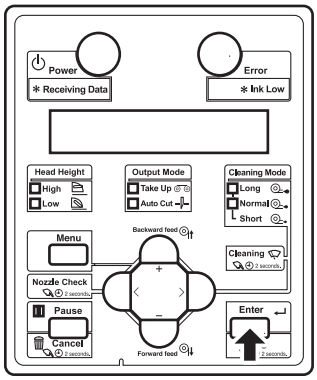
Punto 19: Stringere saldamente con le dita le linguette su entrambi i lati del cappuccio del connettore e inserirlo nel connettore in prossimità della testina di stampa.



N°	Nome
1	Cappuccio del connettore
2	Linguette
3	Area della testina di stampa
4	Connettore

Punto 20: Premere [Enter].

- Appare la scritta “Wait for a while...”.
- Verificare che il cappuccio del connettore sia installato sulla stampante.
- Appare “Close front cover”.

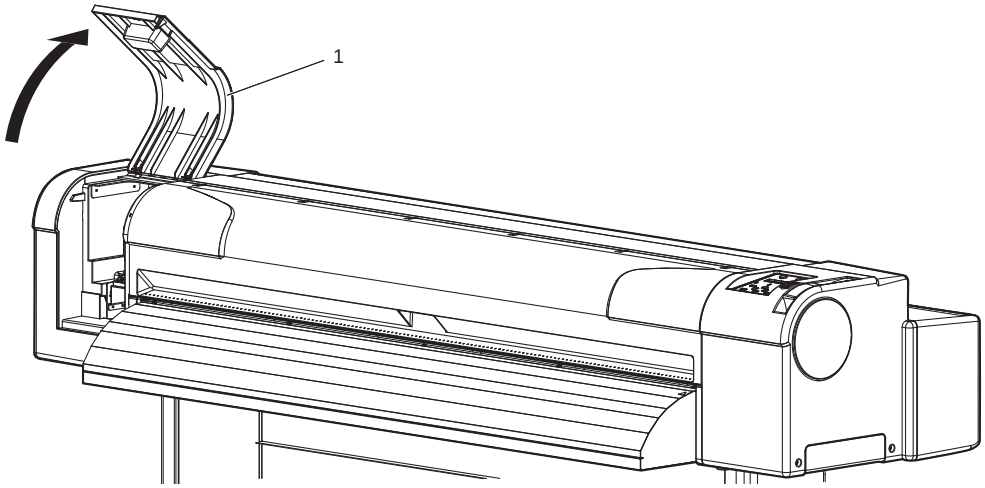


Punto 21: Chiudere il coperchio frontale.

- Appare “Open mainte. cover.”.

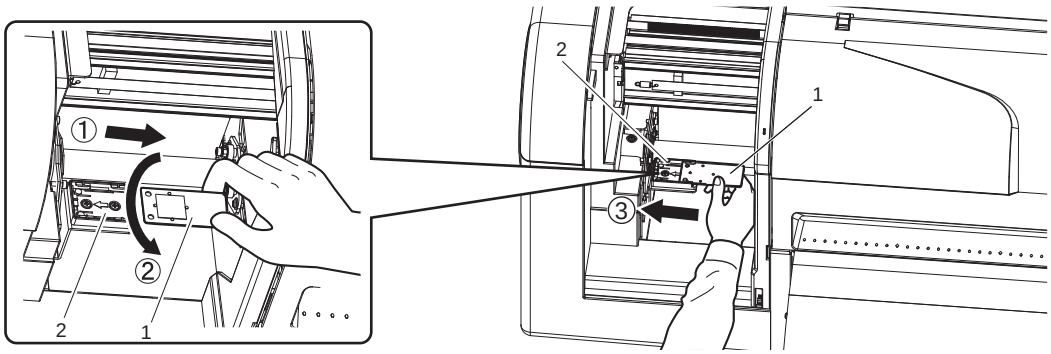
Punto 22: Aprire il coperchio di ispezione.

- "Remove white plate then close mainte. cover." appare sul display.



N°	Nome
1	Coperchio di ispezione

Punto 23: Rimuovere la piastra di riferimento bianca dallo slot della piastra, ruotarla di modo che il lato nero sia rivolto verso l'alto e riposizionarla nello slot.



N°	Nome
1	Piastra di riferimento bianca
2	Slot della piastra

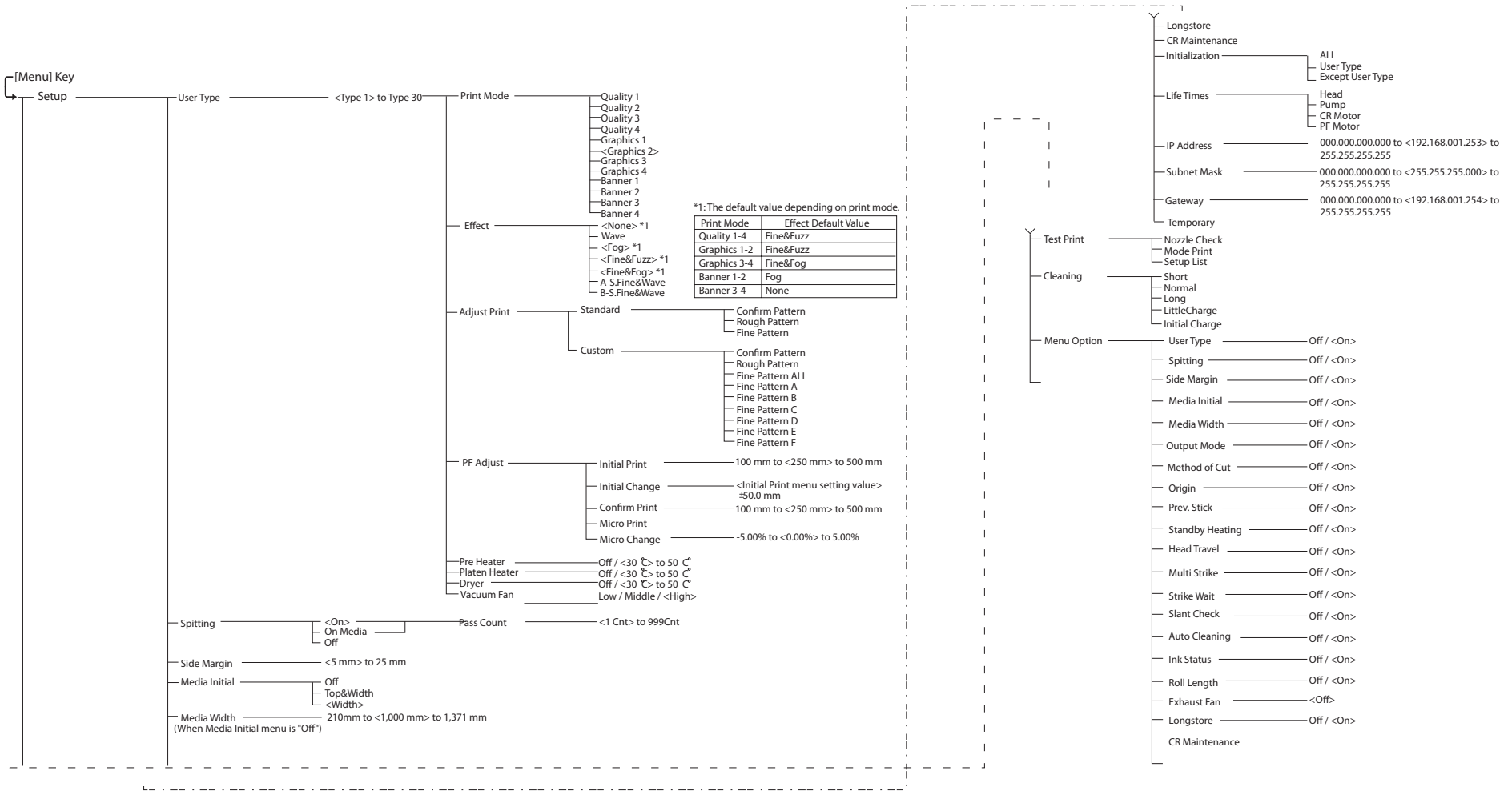
NOTE

- **Quando la piastra di riferimento bianca non è in uso, assicurarsi che sia capovolta per evitarne la contaminazione.**

Punto 24: Chiudere il coperchio di ispezione.

- Appare la scritta "Ready to Print".
- Per le operazioni successive, attenersi alle istruzioni del software RIP.

Capitolo 5 Menu di configurazione


[Menu] Key
Setup
User Type
<Type 1> to Type 30
Print Mode
Quality 1
Quality 2
Quality 3
Quality 4
Graphics 1
<Graphics 2>
Graphics 3
Graphics 4
Banner 1
Banner 2
Banner 3
Banner 4
Effect
<None> *1
Wave
<Fog> *1
<Fine&Fuzz> *1
<Fine&Fog> *1
A-S.Fine&Wave
B-S.Fine&Wave
*1: The default value depending on print mode.
Print Mode | Effect Default Value
Quality 1-4 | Fine&Fuzz
Graphics 1-2 | Fine&Fuzz
Graphics 3-4 | Fine&Fog
Banner 1-2 | Fog
Banner 3-4 | None
Adjust Print
Standard
Confirm Pattern
Rough Pattern
Fine Pattern
Custom
Confirm Pattern
Rough Pattern
Fine Pattern ALL
Fine Pattern A
Fine Pattern B
Fine Pattern C
Fine Pattern D
Fine Pattern E
Fine Pattern F
PF Adjust
Initial Print
100 mm to <250 mm> to 500 mm
Initial Change
<Initial Print menu setting value> ±50.0 mm
Confirm Print
100 mm to <250 mm> to 500 mm
Micro Print
Micro Change
-5.00% to <0.00%> to 5.00%
Pre Heater
Platen Heater
Dryer
Off / <30 °C> to 50 °C
Vacuum Fan
Low / Middle / <High>
Spitting
<On>
On Media
Off
Pass Count
<1 Cnt> to 999Cnt
Side Margin
<5 mm> to 25 mm
Media Initial
Off
Top&Width
<Width>
Media Width
(When Media Initial menu is "Off")
210mm to <1,000 mm> to 1,371 mm
1
Longstore
CR Maintenance
Initialization
ALL
User Type
Except User Type
Life Times
Head
Pump
CR Motor
PF Motor
IP Address
000.000.000.000 to <192.168.001.253> to 255.255.255.255
Subnet Mask
000.000.000.000 to <255.255.255.000> to 255.255.255.255
Gateway
000.000.000.000 to <192.168.001.254> to 255.255.255.255
Temporary
Test Print
Nozzle Check
Mode Print
Setup List
Cleaning
Short
Normal
Long
LittleCharge
Initial Charge
Menu Option
User Type
Off / <On>
Spitting
Off / <On>
Side Margin
Off / <On>
Media Initial
Off / <On>
Media Width
Off / <On>
Output Mode
Off / <On>
Method of Cut
Off / <On>
Origin
Off / <On>
Prev. Stick
Off / <On>
Standby Heating
Off / <On>
Head Travel
Off / <On>
Multi Strike
Off / <On>
Strike Wait
Off / <On>
Slant Check
Off / <On>
Auto Cleaning
Off / <On>
Ink Status
Off / <On>
Roll Length
Off / <On>
Exhaust Fan
<Off>
Longstore
Off / <On>
CR Maintenance

Capitolo 6 Manutenzione

6.1 Sostituzione dei materiali di consumo

6.1.1 Sostituzione delle cartucce d'inchiostro

(1) Quando

a. Quando appare la scritta "[****] Ink Low".

- Questo massaggio appare quando la quantità d'inchiostro rimanente nella cartuccia è scarsa.
- Il segnalatore acustico suona.
  Per interromperlo, premere [Enter].
- Sostituire la cartuccia con una nuova.

b. Quando appare la scritta "[****] Ink End".

- Questo massaggio appare quando non c'è più inchiostro nella cartuccia.
- Il segnalatore acustico suona.
  Per interromperlo, premere [Enter].
- Sostituire immediatamente la cartuccia con una nuova.

NOTE

- **[****] nei messaggi di sostituzione della cartuccia d'inchiostro indica il colore che è quasi terminato o esaurito, con le lettere seguenti.**
  - K: nero
  - C: ciano
  - M: magenta
  - Y: giallo
- **Inserire o rimuovere una cartuccia d'inchiostro solo per sostituirla.**
  L'inserimento e la rimozione delle cartucce comporta l'immissione di aria nel tubo dell'inchiostro, con possibili malfunzionamenti quali l'intasamento degli ugelli.
- **Se appare il messaggio "Ink End", la funzione di stampa viene interrotta.**
- **Se appare il messaggio "Ink End", non è possibile stampare finché non si inserisce una nuova cartuccia.**
- **Se non si ha una nuova cartuccia a disposizione, lasciare quella vuota inserita nella stampante.**
  Rimuovere una cartuccia senza sostituirla immediatamente potrebbe provocare l'intasamento della testina di stampa.

NOTE

- **Per usare i pack d'inchiostro da 1000 ml, sono necessari adattatori ad alta capacità (opzionali). Per maggiori informazioni sugli adattatori, contattare il fornitore Océ locale.**
- **Usare cartucce d'inchiostro sostitutive originali.**
  Questa stampante prevede l'uso di cartucce originali.
  Se non si usano cartucce originali:
  - la stampa potrebbe risultare sfocata o l'esaurimento dell'inchiostro potrebbe non essere rilevato correttamente;
  - qualsiasi problema causato dall'uso di cartucce differenti da quelle precedentemente raccomandate non sarà coperto dalla garanzia e le spese di riparazione saranno a carico del cliente.

(3) Come

CAUTION

- **Prima di utilizzare la stampante, leggere la scheda tecnica di sicurezza del materiale MSDS (Material Safety Data Sheet).**
- **Quando si maneggiano le cartucce o i pack d'inchiostro, prestare particolare attenzione affinché l'inchiostro non entri in contatto con gli occhi o con la pelle.**
  In caso di contatto con occhi o pelle, lavare immediatamente con acqua.
  In caso contrario potrebbero verificarsi irritazioni o lievi infiammazioni oculari.
  Consultare immediatamente un medico in caso di eventuali anomalie o disturbi.
- **Non smontare le cartucce o i pack d'inchiostro.**
  Facendolo, l'inchiostro potrebbe entrare in contatto con occhi e pelle.

NOTE

- **Una volta installata, la cartuccia d'inchiostro non deve essere condivisa con un'altra stampante. La cartuccia non sarà più utilizzabile da quel momento.**
- **Non scuotere o agitare con forza le cartucce o i pack d'inchiostro.**
  L'inchiostro potrebbe fuoriuscire.
- **Non smontare le cartucce d'inchiostro.**
  Una cartuccia o un pack smontato non è utilizzabile.
- **Quando si sposta una cartuccia o un pack d'inchiostro da un ambiente freddo a uno caldo, tenerlo per almeno tre ore nel nuovo ambiente di stampa prima di utilizzarlo.**
- **Non riempire d'inchiostro le cartucce o i pack.**
  Ciò potrebbe causare risultati di stampa anomali.
- **Inserire o rimuovere la cartuccia d'inchiostro e il pack ad alta capacità solo per sostituirli.**
  Inserire o rimuovere la cartuccia d'inchiostro e il pack ad alta capacità senza sostituirli potrebbe causare risultati di stampa anomali.

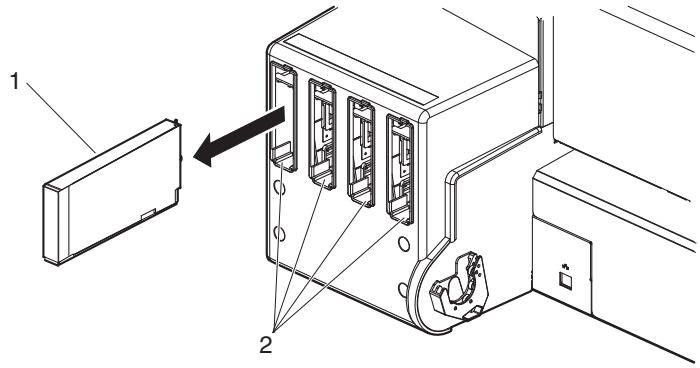
(1) Sostituzione delle cartucce da 220 ml

Punto 1: Verificare che la stampante sia accesa.

NOTE

- **Non sostituire le cartucce d'inchiostro quando la stampante è spenta. L'inchiostro rimanente potrebbe non essere rilevato correttamente, causando risultati di stampa anomali.**

Punto 2: Rimuovere dall'alloggiamento la cartuccia d'inchiostro da sostituire.



N°	Nome
1	Cartuccia
2	Alloggiamenti

Punto 3: Estrarre la nuova cartuccia dalla confezione.

NOTE

- **Aprire la confezione appena prima di inserire la cartuccia nell'alloggiamento. Lasciare la cartuccia con la confezione aperta per lungo tempo potrebbe causare risultati di stampa anomali.**
- **Non inserire o rimuovere la cartuccia d'inchiostro più di 10 volte. Se la cartuccia è stata rimossa/inserita più di 10 volte, non è più utilizzabile anche se contiene ancora dell'inchiostro.**

Punto 4: Installare una cartuccia nuova.

Punto 5: Verificare che il pannello sia nello stato Normal.

NOTE

- **Se la cartuccia d'inchiostro viene sostituita durante la stampa, la stampa riprende.**

(2) Sostituzione dell'adattatore ad alta capacità (opzionale)

NOTE

- **Solo per un utilizzo futuro.**

Punto 6: Verificare che la stampante sia accesa.

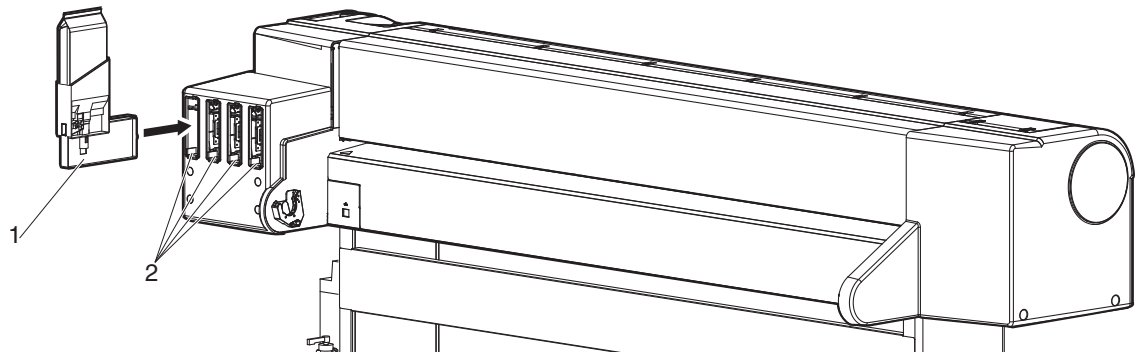
NOTE

- **Non sostituire l'adattatore ad alta capacità quando la stampante è spenta. L'inchiostro rimanente potrebbe non essere rilevato correttamente, causando risultati di stampa anomali.**

Punto 7: Rimuovere dall'alloggiamento l'adattatore da sostituire.

NOTE

- **I pack d'inchiostro esausti devono essere riposti in un sacchetto di plastica o simile e smaltiti in conformità con le normative locali seguendo le istruzioni e indicazioni fornite dalle autorità competenti.**



N°	Nome
1	Adattatore ad alta capacità
2	Alloggiamento cartuccia

NOTE

- **Non rimuovere solamente il pack d'inchiostro lasciando l'adattatore ad alta capacità inserito nella stampante. Le informazioni della smart chip card verranno riscritte e il pack non sarà più utilizzabile.**

Punto 8: Estrarre il nuovo pack dalla confezione.

NOTE

- **Aprire la confezione appena prima di inserire il pack nell'adattatore ad alta capacità. Lasciare il pack con la confezione aperta per lungo tempo potrebbe causare risultati di stampa anomali.**

Punto 9: Installare il pack e la smart chip card sull'adattatore ad alta capacità.

NOTE

- **Per installare o rimuovere il pack e la smart chip card dall'adattatore ad alta capacità, consultare il manuale fornito con l'adattatore.**

Punto 10: Agitare delicatamente l'adattatore due o tre volte e inserirlo nell'alloggiamento.

NOTE

- **Assicurarsi che il pack e la smart chip card siano installati sull'adattatore ad alta capacità prima di inserirlo nell'alloggiamento. Se l'adattatore viene inserito nell'alloggiamento senza il pack d'inchiostro, le informazioni saranno riscritte e il pack non sarà più utilizzabile.**

  - Inserire l'adattatore nell'alloggiamento fino in fondo.

Punto 11: Verificare che il pannello sia nello stato Normal.

NOTE

- **Se l'adattatore ad alta capacità viene sostituito durante la stampa, la stampa riprende.**

6.1.2 Sostituzione della taglierina

(1) Quando

Sostituire la taglierina quando si verificano le condizioni seguenti.

a. Quando la carta non viene tagliata in modo lineare.

b. Quando la superficie di taglio appare irregolare.

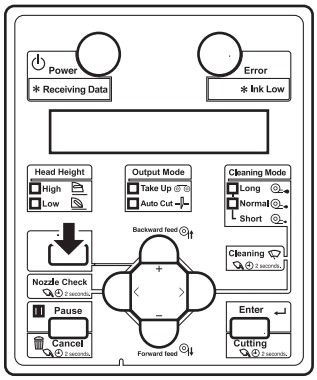
(2) Come

Punto 1: Se la stampante è accesa, verificare quanto segue.

- Non sono in corso stampe o altre operazioni.
- Il display del pannello visualizza la scritta Normal.

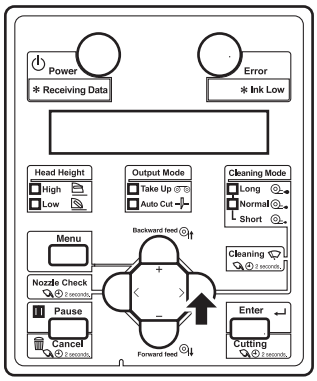
Punto 2: Accedere al menu CR Maintenance.

a. Premere [Menu].



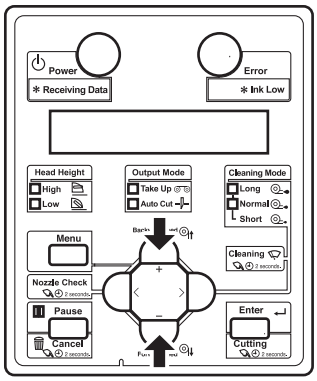
- “Menu 1: Setup>” appare sul display.
- Il pannello passa al menu Setup.

b. Premere [>].

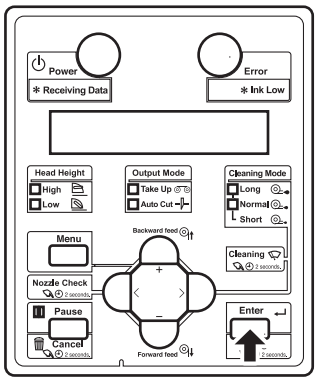


- “Set1: User Type” appare sul display.

c. Premere [+] o [–] per selezionare “Set20: CR Maintenance”.

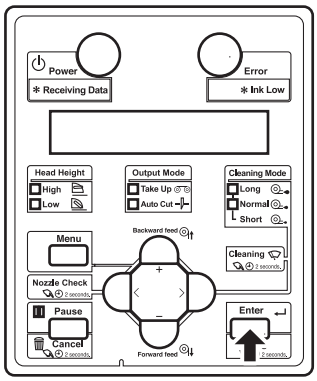


d. Premere [Enter].



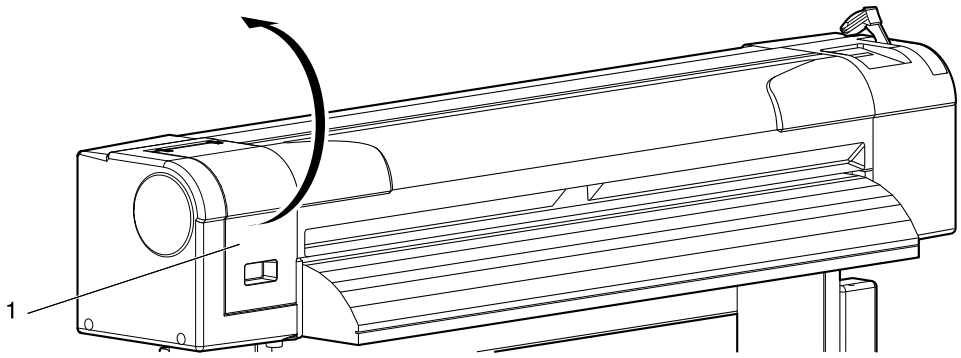
- "CR Mainte.: Start" appare sul display.
- Il display passa al menu CR Maintenance.
  ☞5.1.19 Menu CR Maintenance

Punto 3: Premere [Enter].



- Ha inizio la manutenzione.
- La testina di stampa si sposta verso sinistra (posizione di sostituzione della taglierina).
- "CR Maintenance: End" appare sul display.

Punto 4: Aprire il coperchio di ispezione.



N°	Nome
1	Coperchio di ispezione

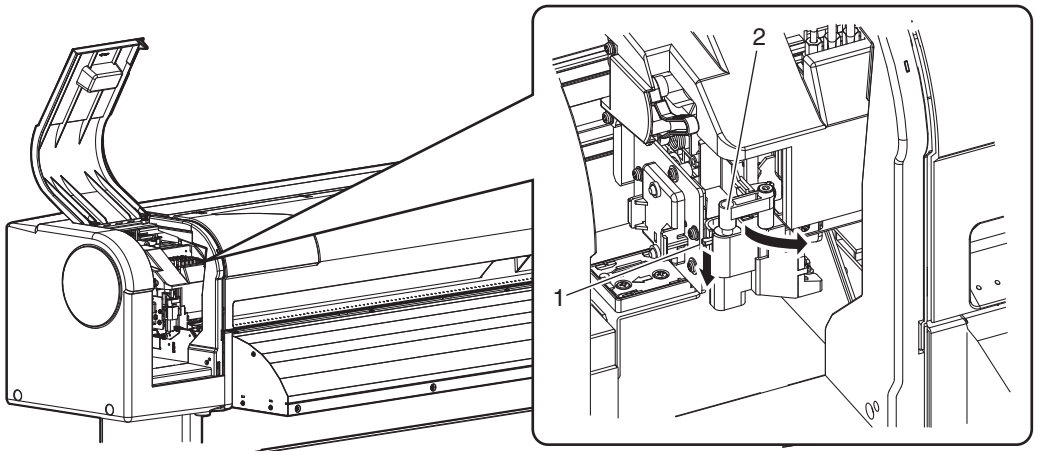
NOTE

- **Sostituire rapidamente la taglierina.**
  Lasciare la testina di stampa in posizione di sostituzione della taglierina potrebbe provocarne l'intasamento.

Punto 5: Premere delicatamente la linguetta della taglierina e ruotare il porta taglierina nella direzione mostrata di seguito.

NOTE

- **Non premere con forza la linguetta della taglierina né rilasciarla di colpo.**
  La molla all'interno del porta taglierina potrebbe saltar via.
- **Non premere la taglierina fino in fondo.**
  La lama potrebbe danneggiare componenti interni della stampante.



N°	Nome
1	Porta taglierina
2	Leva del porta taglierina

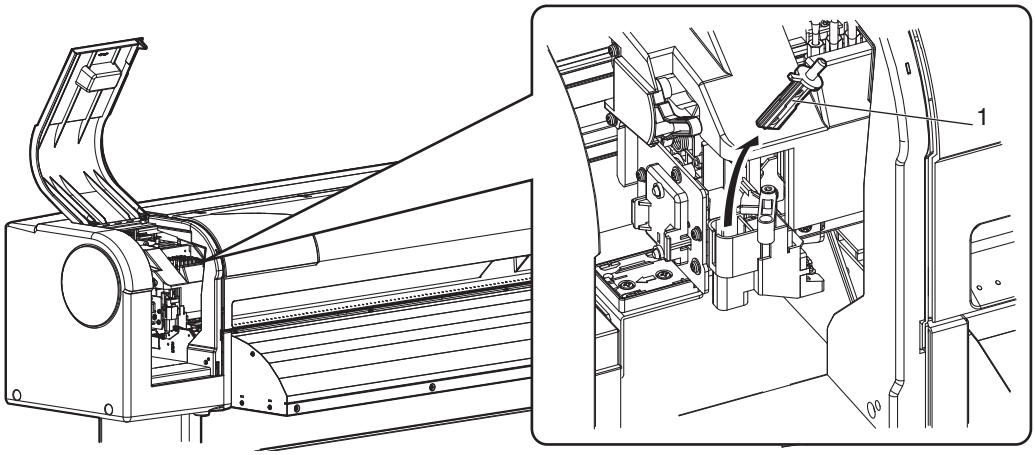
Punto 6: Rimuovere la taglierina.

CAUTION

- **Non toccare il bordo della lama.**
  Ciò potrebbe causare lesioni.
- **Non far entrare in contatto il bordo della lama con oggetti rigidi e fare attenzione a non far cadere la taglierina.**
  La lama potrebbe danneggiarsi o scheggiarsi.

NOTE

- **La taglierina usata deve essere riposta in un sacchetto di plastica o simile e smaltita in conformità con le normative locali seguendo le istruzioni e indicazioni fornite dalle autorità competenti.**

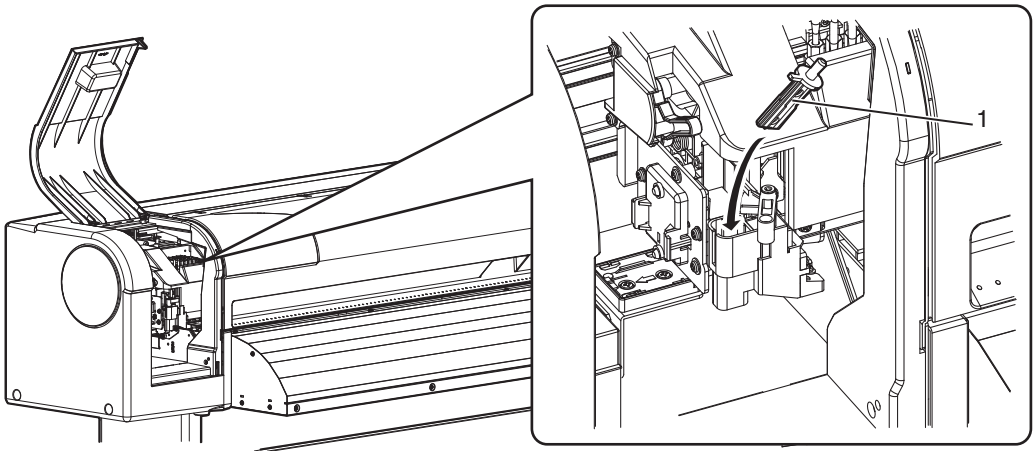


N°	Nome
1	Lama

Punto 7: Installare la nuova taglierina come illustrato.

NOTE

- **Assicurarsi che la molla nel porta taglierina non salti via durante l'operazione.**

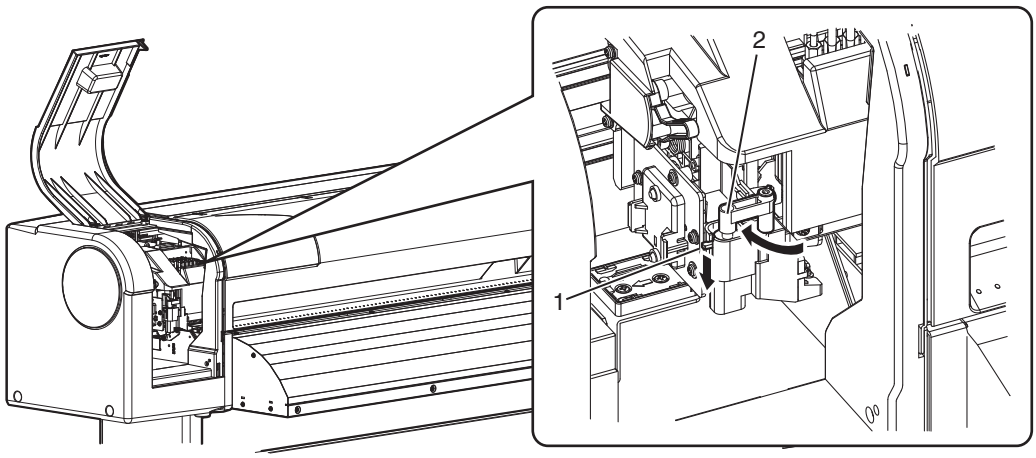


N°	Nome
1	Lama

Punto 8: Premere delicatamente la linguetta della taglierina e riportare il porta taglierina nella posizione iniziale.

NOTE

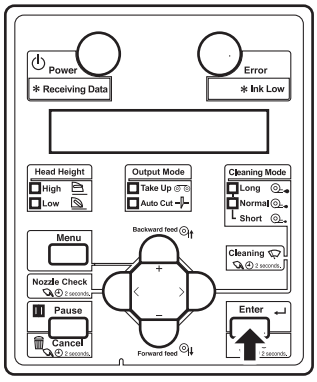
- **Non premere con forza la linguetta della taglierina né rilasciarla di colpo. La molla all'interno del porta taglierina potrebbe saltar via.**
- **Non premere la taglierina fino in fondo. La lama potrebbe danneggiare componenti interni della stampante.**
- **Installare il porta taglierina correttamente. In caso contrario, potrebbe verificarsi un errore. Se si verifica un errore, verificare se il porta taglierina è installato correttamente.**



N°	Nome
1	Porta taglierina
2	Leva del porta taglierina

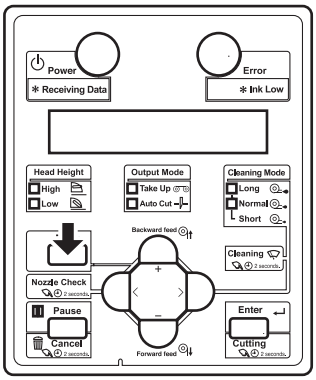
Punto 9: Chiudere il coperchio di ispezione.

Punto 10: Premere [Enter].



- La testina di stampa torna alla posizione originale.
- "CR Mainte.: Start" appare sul display.

Punto 11: Premere [Menu].



- La stampante entra nello stato Normal.

6.2 Pulizia della stampante

Una pulizia periodica (ogni mese) è necessaria per un utilizzo ottimale della stampante.

WARNING

- **Non inserire né lasciar penetrare oggetti metallici o infiammabili nella stampante attraverso le aperture, come ad esempio il foro di aerazione.**
  Ciò potrebbe causare scosse elettriche e incendi.
- **Se sostanze estranee oppure acqua o altri liquidi sono penetrati nella stampante, non usarla.**
  Ciò potrebbe causare scosse elettriche e incendi.
  Posizionare immediatamente l'interruttore di accensione su OFF, staccare la spina dalla presa elettrica e contattare il fornitore Océ locale.

CAUTION

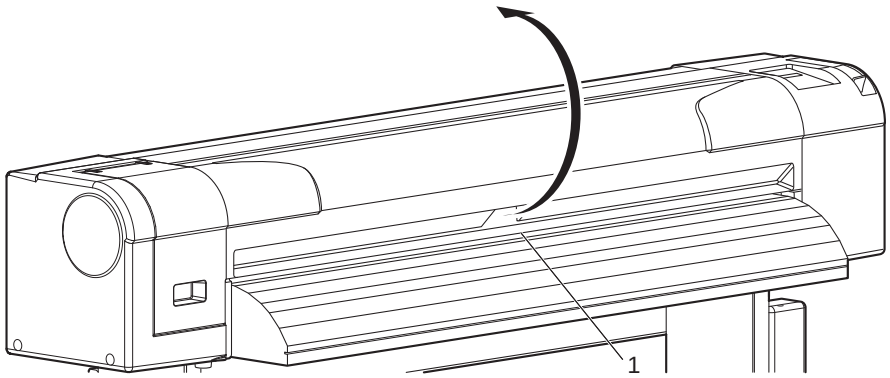
- **Quando si puliscono altre parti della stampante che non siano la spazzola, assicurarsi che l'interruttore della stampante sia su OFF e che il cavo di alimentazione sia scollegato dalla presa elettrica.**
- **Non usare solventi volatili come diluenti, benzene o alcol.**
  Tali solventi potrebbero danneggiare la vernice.
- **Prestare attenzione affinché non penetri umidità all'interno della stampante.**
  Ciò potrebbe causare il cortocircuito del circuito elettrico posizionato all'interno della stampante.
- **Non aprire mai i coperchi fissati con viti.**
  Ciò potrebbe causare scosse elettriche o malfunzionamenti.

6.2.1 Pulizia esterna della stampante

Rimuovere polvere e sporco sulla parte esterna della stampante con un panno morbido.

6.2.2 Pulizia interna della stampante

Punto 1: 1Aprire il coperchio frontale.

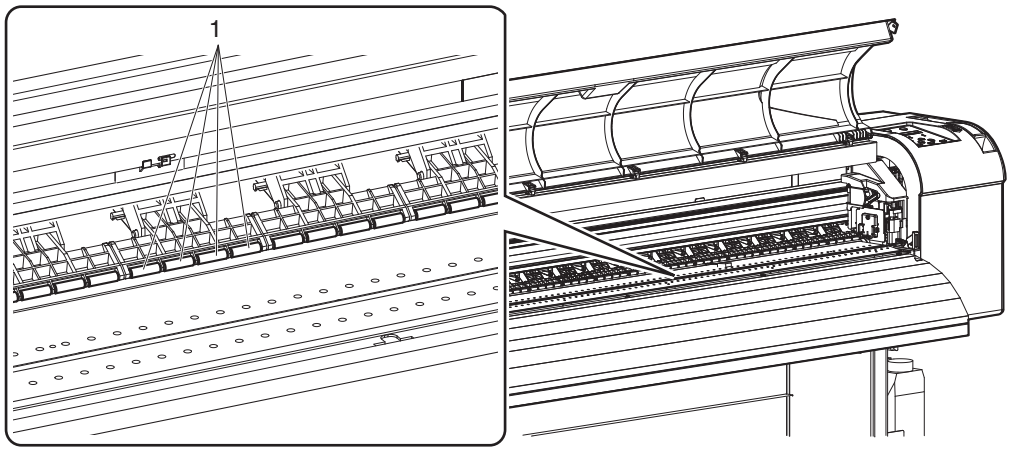


N°	Nome
1	Coperchio frontale

Punto 2: Rimuovere polvere di carta e sporco dai rulli di pressione con un pennello morbido.

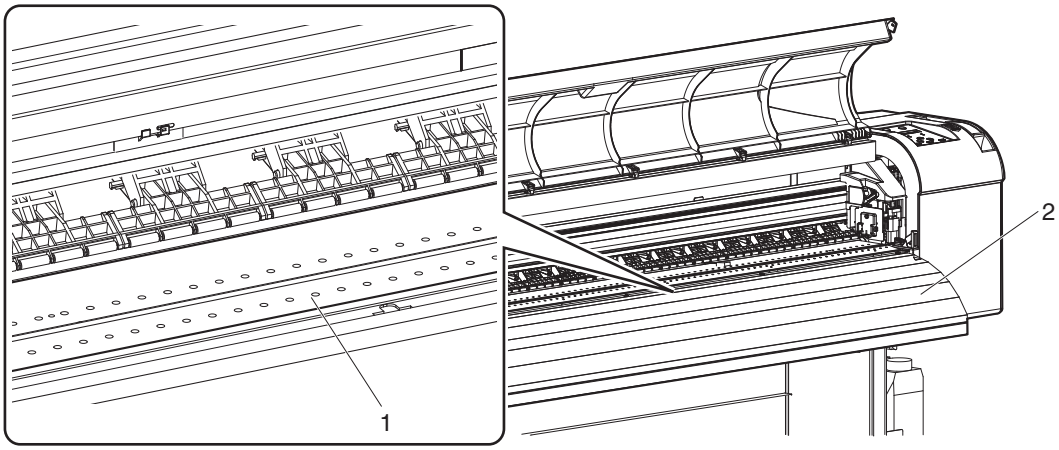
NOTE

- **Non soffiare la polvere di carta all'interno della stampante con utensili come ad esempio un compressore.**
  Potrebbe causare un rumore anomalo nella parte interna della stampante.



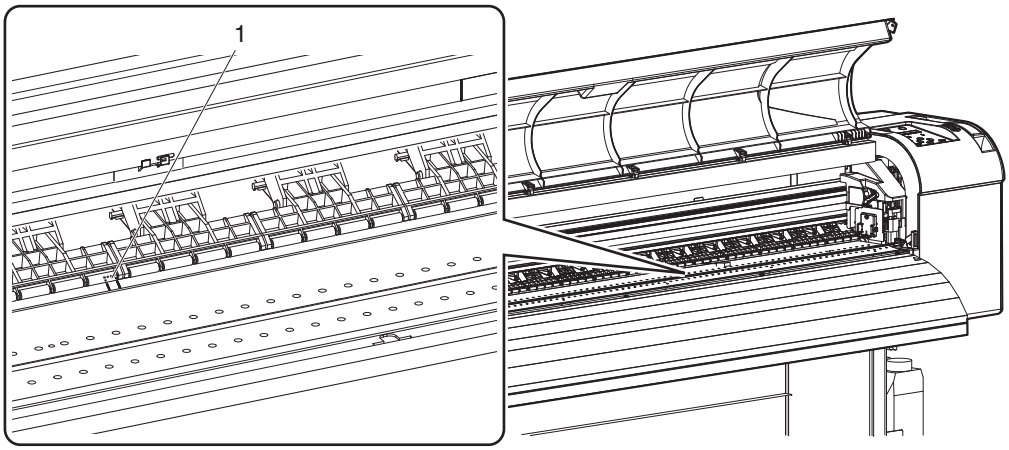
N°	Nome
1	Rulli di pressione

Punto 3: Usare un panno morbido bagnato e ben strizzato per rimuovere la polvere di carta e l'inchiostro dalla piastra e dalla guida del supporto.



N°	Nome
1	Piastra
2	Guida del supporto

Punto 4: Usare un panno morbido bagnato e ben strizzato per rimuovere lo sporco dall'area di color argento non verniciata al centro del rullo zigrinato.



N°	Nome
1	Rullo zigrinato

6.2.3 Pulizia della testina

Se le stampe presentano parti sfocate o mancanti, pulire la superficie della testina di stampa e gli ugelli (pulizia della testina).

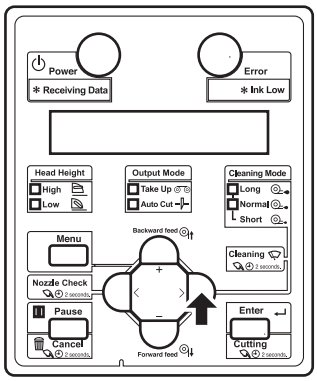
NOTE

- **Quando non si usa la stampante per un lungo periodo di tempo (una settimana o più), eseguire la pulizia della testina una volta a settimana.**
  Eseguire tale operazione per evitare che la testina si ostruisca e per preservare la qualità di stampa.
- **Rimuovere il supporto durante la pulizia.**
  Eseguire la pulizia con un supporto caricato potrebbe causarne il contatto con la testina di stampa.

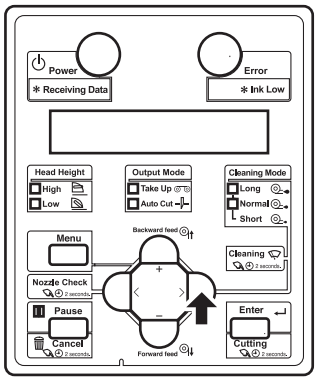
Punto 1: Verificare che il pannello sia nello stato Normal.

Punto 2: Controllare che la leva di caricamento del supporto sia abbassata.

Punto 3: Premere [>] per selezionare la modalità di pulizia.



Punto 4: Premere [Cleaning] per almeno due secondi.



- Avviare la pulizia della testina.
- Appare la scritta “Cleaning **%”.
- Al termine della pulizia, il pannello torna nello stato Normal.

NOTE

- **Se le stampe presentano ancora parti sfocate o mancanti dopo una pulizia della testina, eseguire una pulizia di tipo Strong.**
- **Se le stampe presentano ancora parti sfocate o mancanti dopo diverse pulizie della testina, consultare il manuale.**

6.2.4 Pulizia della spazzola

(1) Quando

Una volta a settimana o quando le stampe presentano parti sfocate o mancanti anche dopo una pulizia della testina.

(2) Come

NOTE

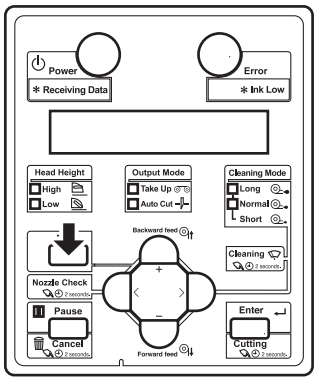
- **Usare il bastoncino di pulizia per pulire la spazzola.**

Punto 1: Se la stampante è accesa, verificare quanto segue.

- Non sono in corso stampe o altre operazioni.
- Il display del pannello visualizza la scritta Normal.

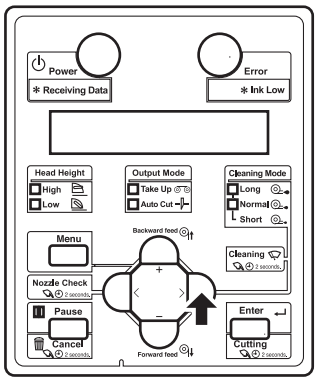
Punto 2: Accedere al menu CR Maintenance.

a. Premere [Menu].



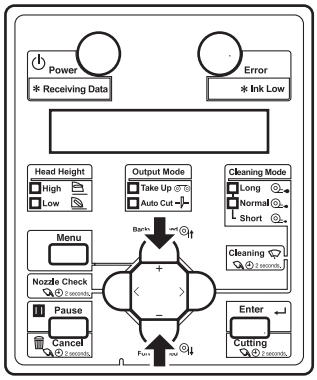
- “Menu1: Setup>” appare sul display.
- Il pannello passa al menu Setup.

b. Premere [>].

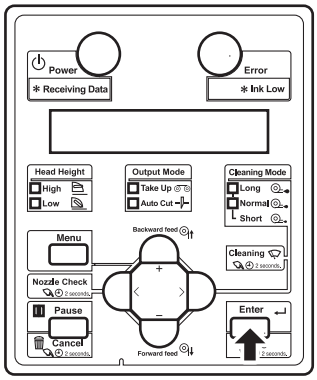


- “Set1: User Type” appare sul display.

c. Premere [+] o [–] per selezionare “Set20: CR Maintenance”.

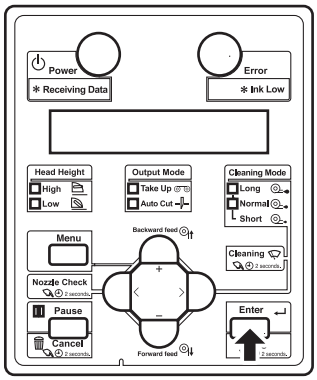


d. Premere [Enter].



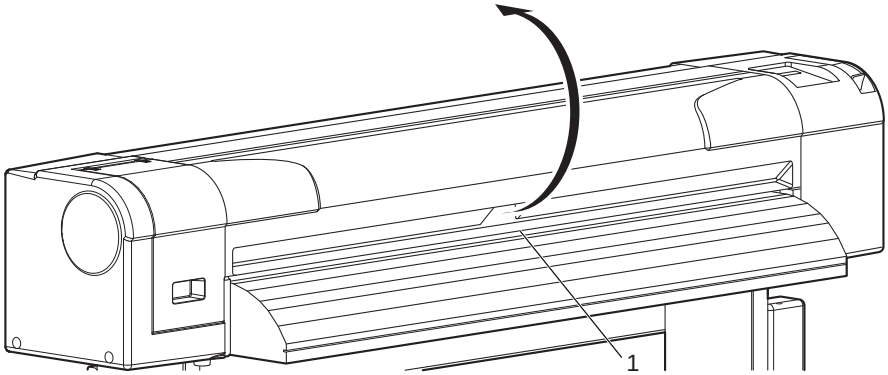
- “CR Mainte.: Start” appare sul display.
- Il display passa al menu CR Maintenance.
  ☞5.1.19 Menu CR Maintenance

Punto 3: Premere [Enter].



- Ha inizio la manutenzione.
- La testina di stampa si sposta verso sinistra.
- “CR Mainte.: End” appare sul display.

Punto 4: Aprire il coperchio frontale.



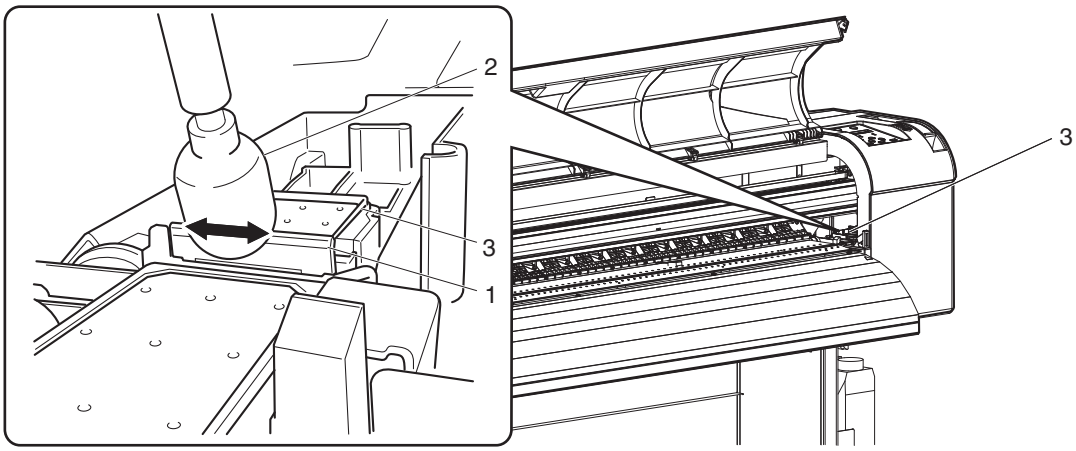
N°	Nome
1	Coperchio frontale

CAUTION

- **Quando si pulisce la spazzola:**
  - Non toccare la spazzola né il cappuccio della testina.
    La pulizia della testina potrebbe non essere eseguita correttamente a causa dell’unto derivante dal contatto con le mani.
  - Assicurarsi di strofinare la testina di stampa con il bastoncino di pulizia.
    Un bastoncino di pulizia bagnato potrebbe causare l’intasamento della testina.
  - Non riutilizzare i bastoncini di pulizia.
    Polvere o altre sostanze presenti sul bastoncino usato potrebbero danneggiare la testina di stampa.

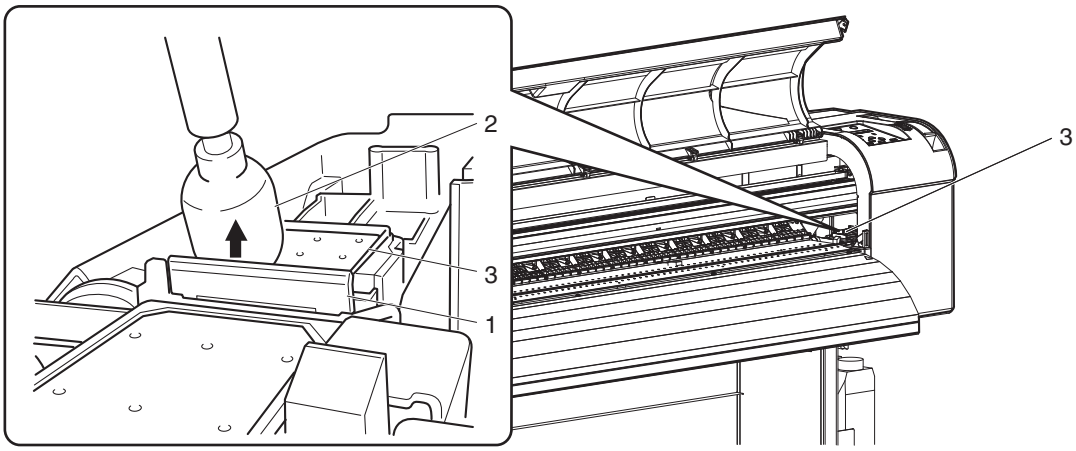
Punto 5: Usare il bastoncino di pulizia per rimuovere polvere e inchiostro dalla spazzola.

a. Parte anteriore della spazzola:
rimuovere polvere e inchiostro con un movimento orizzontale.



N°	Nome
1	Spazzola di pulizia
2	Bastoncino di pulizia
3	Cappuccio della testina

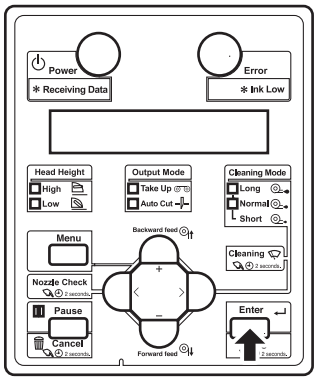
b. Parte posteriore della spazzola:
rimuovere polvere e inchiostro con un movimento verticale verso l'alto.



N°	Nome
1	Spazzola di pulizia
2	Bastoncino di pulizia
3	Cappuccio della testina

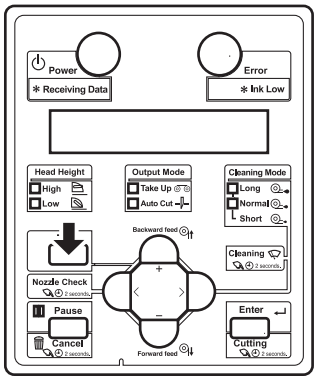
Punto 6: Chiudere il coperchio frontale.

Punto 7: Premere [Enter].



- La testina di stampa torna alla posizione originale.
- “CR Mainte.: Start” appare sul display.

Punto 8: Premere [Menu].



- La stampante entra nello stato Normal.

6.2.5 Pulizia della zona circostante la testina di stampa

(1) Quando

Quando la zona circostante la testina di stampa presenta sostanze estranee come polvere o grumi d'inchiostro che potrebbero causare zone mancanti nelle stampe o fuoriuscite d'inchiostro.

(2) Come

NOTE

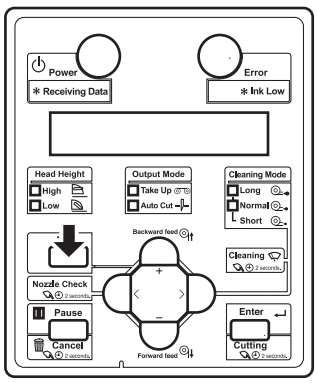
- **Prima di pulire la zona circostante la testina, leggere attentamente la procedura qui descritta per eseguire una pulizia efficace e corretta.**
- **Durante la pulizia di quest'area, il cappuccio della testina di stampa viene rimosso, pertanto la pulizia deve essere eseguita velocemente prima che la testina si asciughi. L'operazione deve svolgersi in meno di 15 minuti.**
  Se l'operazione dura più di 15 minuti, seguire le istruzioni riportate ai punti 8 e 9 per interrompere l'operazione ed eseguire la pulizia della testina, quindi riprendere la pulizia della zona circostante.
  ☞6.2.3 Pulizia della testina
- **Usare il bastoncino di pulizia per pulire la zona circostante la testina di stampa.**

Punto 1: Se la stampante è accesa, verificare quanto segue.

- Non sono in corso stampe o altre operazioni.
- Il display del pannello visualizza la scritta Normal.

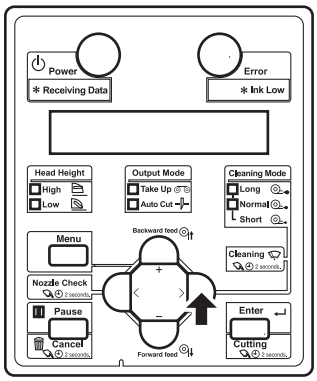
Punto 2: Accedere al menu CR Maintenance.

a. Premere [Menu].



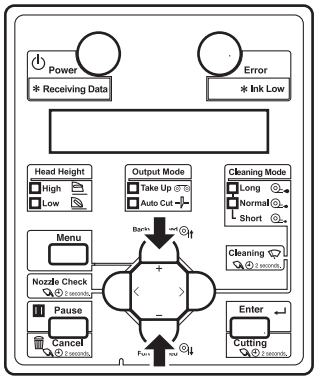
- "Menu1: Setup>" appare sul display.
- Il pannello passa al menu Setup.

b. Premere [>].

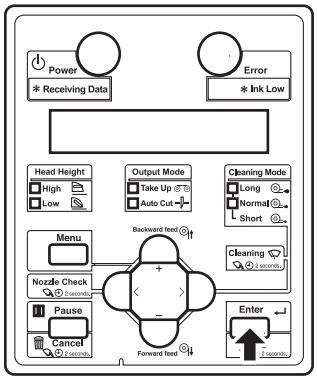


- “Set1: UserType” appare sul display.

c. Premere [+] o [–] per selezionare “Set20: CR Maintenance”.

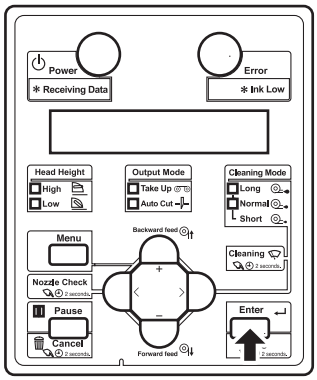


d. Premere [Enter].



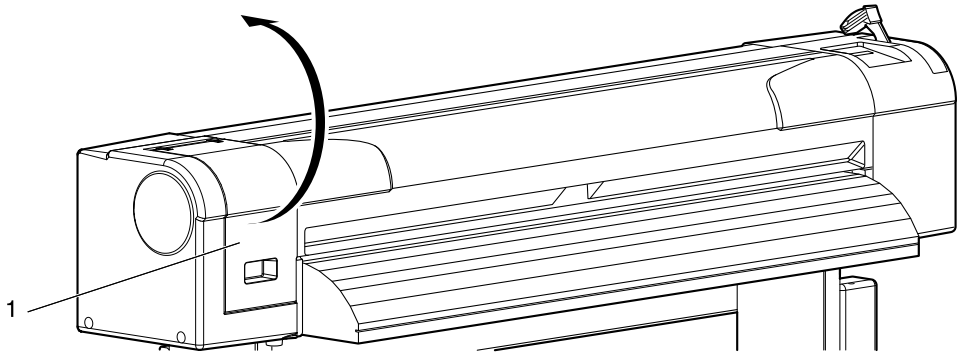
- “CR Mainte.: Start” appare sul display.
- Il display passa al menu CR Maintenance.
  ☞5.1.19 Menu CR Maintenance

Punto 3: Premere [Enter].



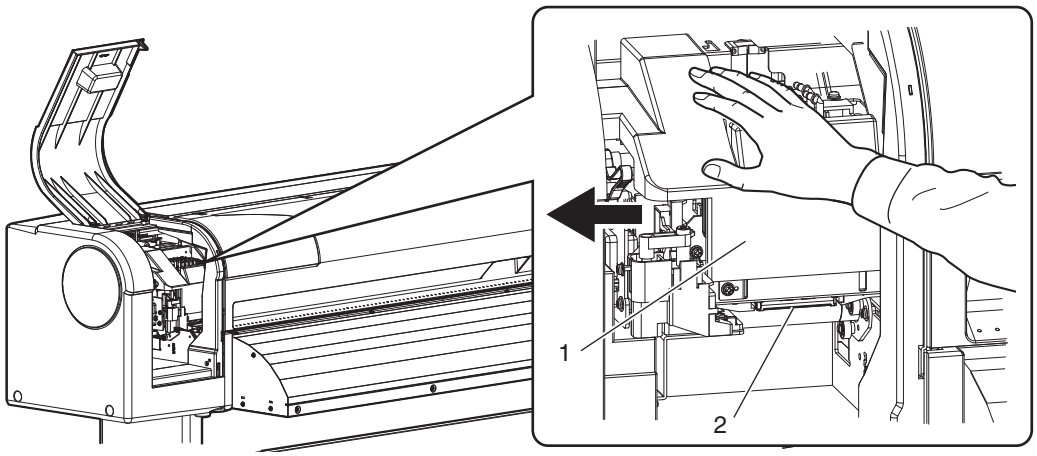
- Ha inizio la manutenzione.
- La testina di stampa si sposta verso sinistra.
- “CR Maintenance: End” appare sul display.

Punto 4: Aprire il coperchio di ispezione sulla sinistra della stampante.



N°	Nome
1	Coperchio di ispezione

Punto 5: Spostare la sezione della testina di stampa manualmente finché la circonferenza della testina non è visibile per intero.

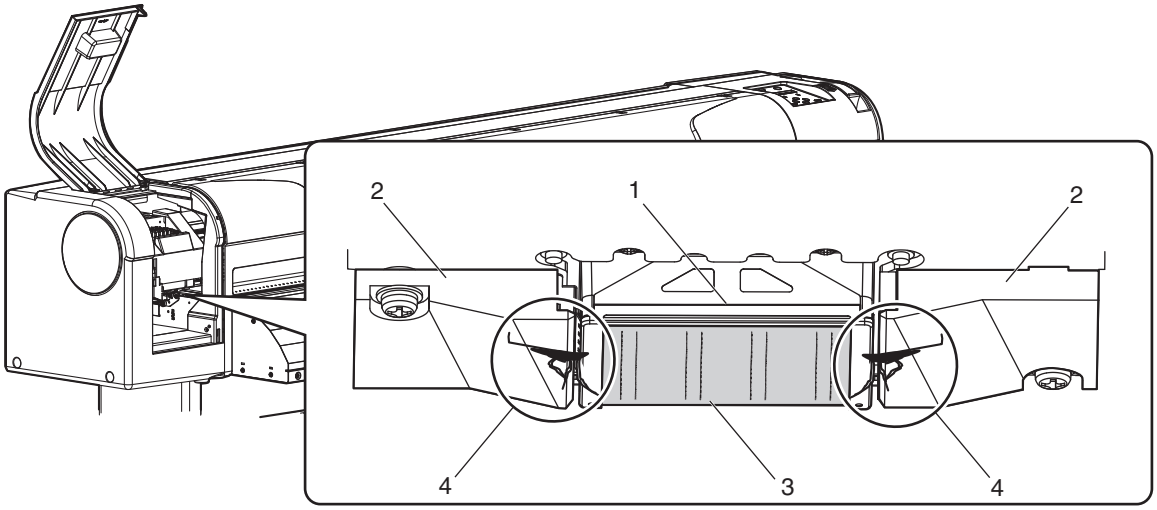


N°	Nome
1	Area della testina di stampa
2	Circonferenza della testina di stampa

CAUTION

- **Non esercitare una pressione troppo forte sull'area della testina. Ciò potrebbe danneggiarla o causare risultati di stampa inadeguati.**

Punto 6: Usare una torcia o simile per verificare se vi sono sostanze estranee, come polvere o grumi d'inchiostro, nelle zone seguenti.

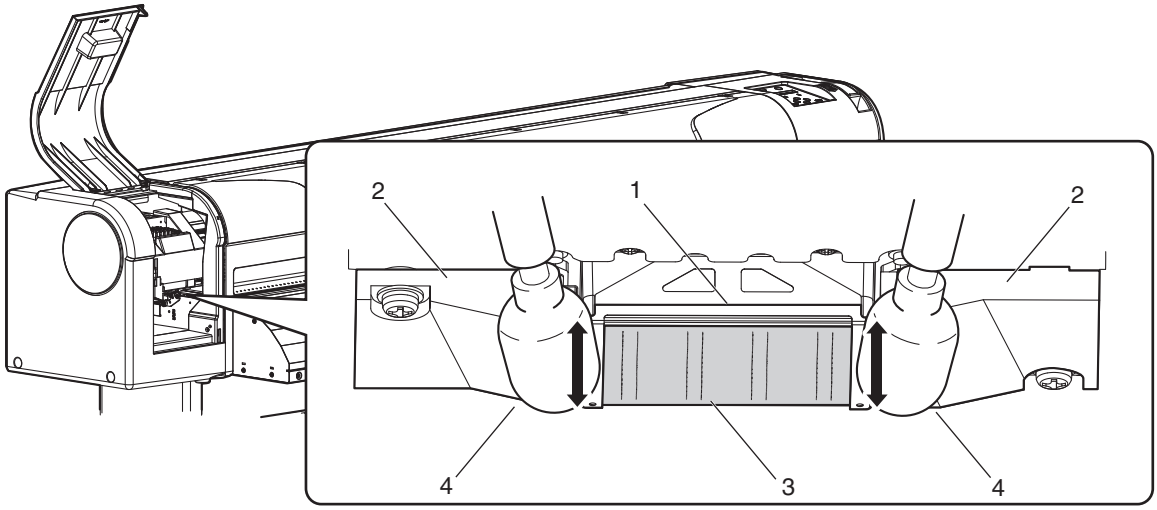


N°	Nome
1	Attorno alla testina di stampa
2	Guida della testina
3	Ugelli
4	Polvere, grumi d'inchiostro ecc.

CAUTION

- **Quando si pulisce la zona circostante la testina di stampa:**
  - Non toccare gli ugelli della testina di stampa.
    Ciò potrebbe danneggiare la testina.
  - Non toccare la punta del bastoncino di pulizia.
    La testina di stampa potrebbe essere danneggiata a causa dell'unto derivante dal contatto con le mani.
  - Non versare mai acqua o altre sostanze sulla punta del bastoncino di pulizia.
    Ciò potrebbe danneggiare la testina.
  - Non riutilizzare i bastoncini di pulizia.
    Polvere o altre sostanze presenti sul bastoncino usato potrebbero danneggiare la testina di stampa.

Punto 7: Se vi sono sostanze estranee come polvere o grumi d'inchiostro, usare il bastoncino di pulizia per rimuoverle.

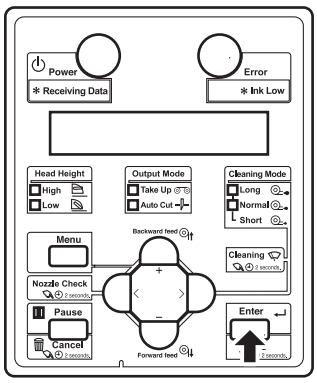


N°	Nome
1	Attorno alla testina di stampa
2	Guida della testina
3	Ugelli
4	Bastoncino di pulizia

Punto 8: Chiudere il coperchio di ispezione di sinistra.

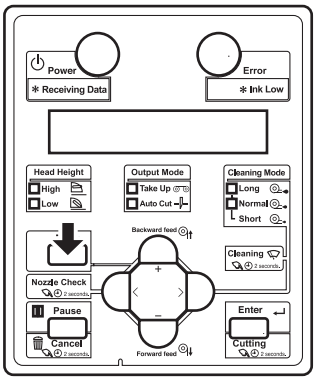
- Chiudere saldamente il coperchio fino a bloccarlo.

Punto 9: Premere [Enter].



- La testina di stampa torna alla posizione originale.
- "CR Mainte.: Start" appare sul display.

Punto 10: Premere [Menu].



- La stampante entra nello stato Normal.

6.3 Smaltimento dei liquidi reflui

(1) Quando

Smaltire i liquidi reflui quando:

a. il serbatoio dei liquidi reflui è pieno oltre la metà;

b. il messaggio “Waste Ink Tank Full” appare sul display.

(2) Come

⚠ WARNING

- **I liquidi reflui della stampante rientrano nella categoria dell’olio esausto (inchiostro esausto) dei rifiuti industriali.**
  È obbligatorio procedere allo smaltimento dei liquidi reflui in conformità con le normative locali.
  Incaricare dello smaltimento un’azienda specializzata.

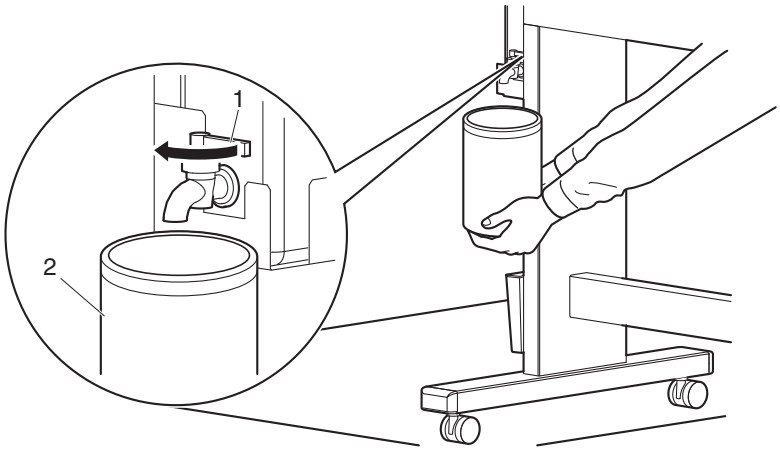
Punto 1: Preparare un contenitore vuoto, come ad esempio una bottiglia del liquido di ricambio, dove versare i liquidi reflui.

Punto 2: Stendere un materiale protettivo sul pavimento sotto il serbatoio dei liquidi reflui.

Punto 3: Aprire la valvola dei liquidi reflui e travasare il liquido nel contenitore vuoto.

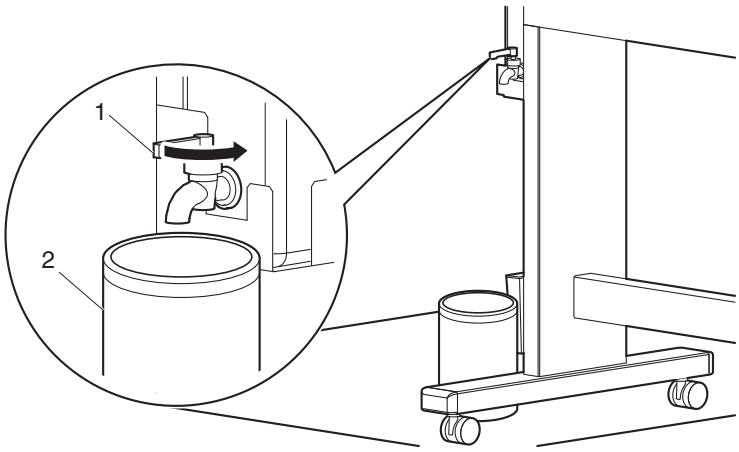
NOTE

- **Durante l’operazione, i liquidi reflui potrebbero schizzare.**
  Assicurarsi di posizionare il contenitore vuoto vicino alla valvola.



N°	Nome
1	Valvola dei liquidi reflui
2	Contenitore vuoto

Punto 4: Dopo aver travasato i liquidi reflui nel contenitore vuoto, chiudere saldamente la valvola.



N°	Nome
1	Valvola dei liquidi reflui
2	Contenitore vuoto

Punto 5: Pulire l'apertura della valvola con un panno o simile.

Punto 6: Smaltire i liquidi reflui come rifiuti industriali.

6.4 Spostamento e trasporto della stampante

6.4.1 Spostamento della stampante

CAUTION

- **Spostare la stampante mantenendola sempre in orizzontale.**
- **Non inclinare la stampante, appoggiarla a una parete né capovolgerla.**
  L'inchiostro all'interno della stampante potrebbe fuoriuscire.
  Inoltre non è garantito un funzionamento normale della stampante dopo questi tipi di spostamento.

(1) Preparazione prima dello spostamento

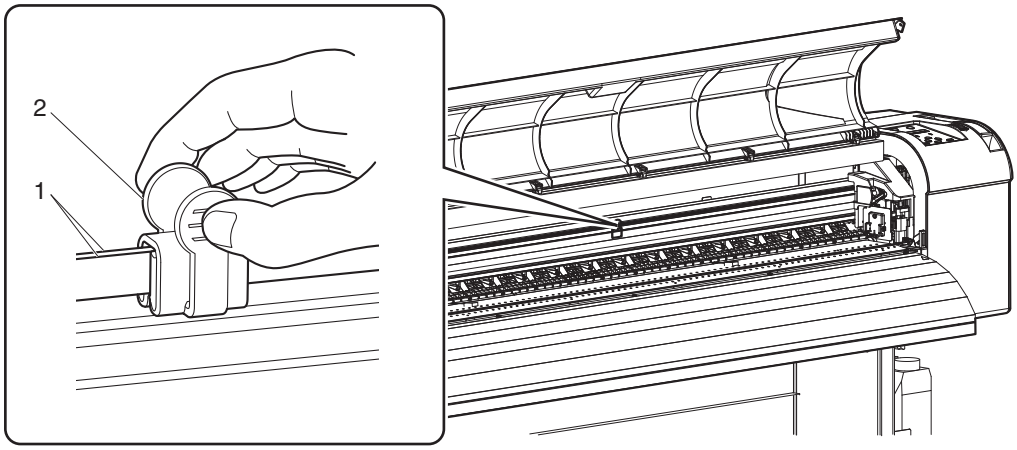
Punto 1: Smaltire i liquidi reflui.
☞6.3 Smaltimento dei liquidi reflui

Punto 2: Verificare che la stampante sia spenta.

Punto 3: Verificare che le basi e i dadi a farfalla (2 pezzi) che fissano la stampante non siano allentati.

Punto 4: Verificare che la testina di stampa sia sulla destra.

Punto 5: Raggruppare le cinghie del carrello poste al centro della stampante e fissarle con l'apposito gancio.



N°	Nome
1	Cinghie del carrello
2	Gancio per cinghie del carrello

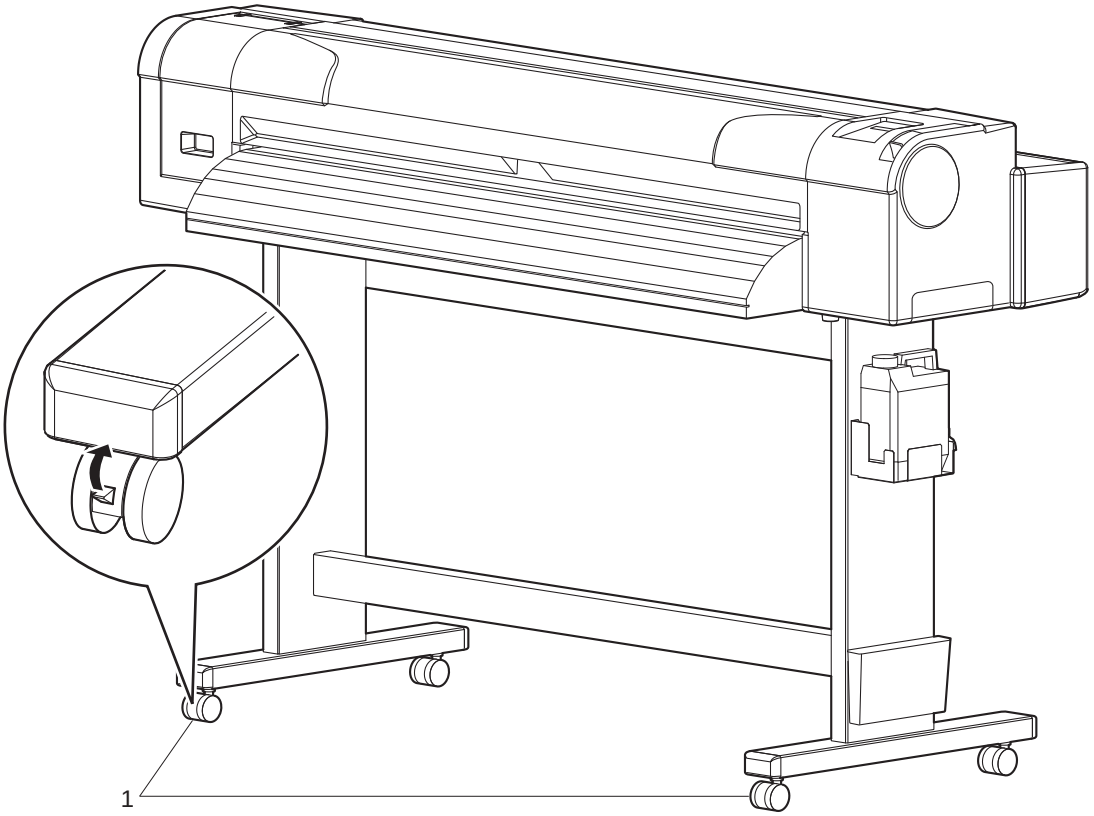
Punto 6: Rimuovere lo srotolatore.

Punto 7: Rimuovere tutti i cavi, come ad esempio il cavo di alimentazione.

Punto 8: Sbloccare le rotelle per spostare la stampante.

NOTE

- **Le rotelle fornite con la base della stampante sono pensate per consentire brevi spostamenti su superfici piane all'interno dell'ambiente di lavoro, e non per il trasporto dell'apparecchiatura.**
  Rimuovere le basi dalla stampante quando la si sposta all'esterno su superfici con particolari asperità.
  ☞Manuale di installazione



N°	Nome
1	Rotelle

(2) Riposizionamento

Punto 9: Scegliere un luogo adeguato per l'installazione.
☞Manuale di installazione

Punto 10: Spostare e installare la stampante in tale posizione.

Punto 11: Se si usano le basi, verificare che le basi e i dadi a farfalla (2 pezzi) che fissano la stampante non siano allentati.

Punto 12: Collegare tutti i cavi, come ad esempio il cavo di alimentazione.

Punto 13: Eseguire una verifica ugelli, quindi verificare che la testina di stampa non sia intasata.
☞3.5.1 Nozzle Check

Punto 14: Eseguire l'allineamento.
☞3.6 Adjust Print

6.4.2 Trasporto della stampante

Quando si trasporta la stampante, assicurarsi di imballarla come quando la si è acquistata, con materiali di imballaggio protettivi per evitare vibrazioni e urti.

NOTE

- **Per il trasporto della stampante, consultare il fornitore Océ presso cui è stata acquistata.**